

SD-H

Lufttrockner

■ Anwendung

Die SD-H-Serie wird vorwiegend eingesetzt um hygroskopisch technische Kunststoffe zu trocknen. Ein Wabenstrukturrotor wird verwendet, um eine effektive Trocknung zu bieten. Unter idealen Bedingungen erreicht er einen Taupunkt von unter -40°C . Diese Baureihe kann die trockene Luft bis zu einer Menge von $4000\text{ m}^3/\text{h}$ liefern.

■ Funktionen

Standardfunktionen:

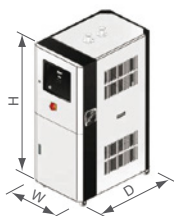
- Anwendung des P.I.D. Temperaturreglers um eine genaue Steuerung regenerativer Temperatur zu ermöglichen
- Das Lufttrocknungssystem der SD-H-Serie ist mit Kühlern ausgestattet, um eine niedrige Rücklufttemperatur und einen niedrigen Taupunkt zu gewährleisten
- Im Inneren ist ein Rückluftfilter montiert um die Kontamination an der Wabenstruktur zu verhindern
- Bei der Lufttrocknung ist es wesentlich effizienter den Molekularsieb-Wabenstrukturrotor als die Kieselgel-Absorption zu verwenden

Zusatzfunktionen

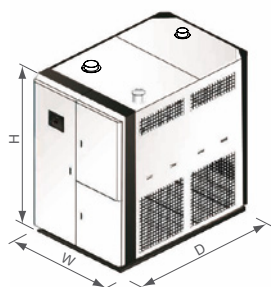
- Eine automatische Zentralsteuerung kann durch eine PLC Touchscreen-Steuerung ersetzt werden
- Taupunktmonitor, um die Taupunkt-Echtzeit zu überwachen
- Trockenheizung und deren Temperatursteuerung
- Hitzebeständiges Luftrohr, Zyklon-Staubabscheider und Ölfilter
- Taupunkt bis zu -50°C ist optional erhältlich



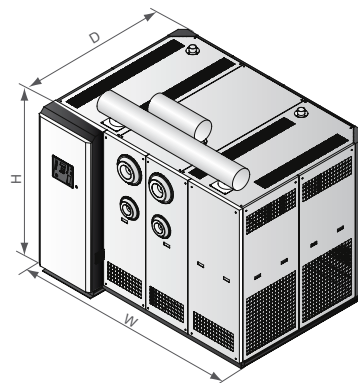
■ Umrisszeichnungen



SD-30H-700H



SD-1000H-2000H



SD-3000H-4000H

Technische Daten

Modell	40H	80H	120H	200H	400H	700H	1000H	1500H	2000H	3000H	4000H
Regenerativ Heizung (kW)	3	3	3	4	7,2	10	15	28	28	32	56
Regenerationebläse (kW 50/60Hz)	0,2/0,2	0,2/0,2	0,2/0,2	0,4/0,5	0,75/0,9	1,5/1,8	2,4/3	5,5/6,3	5,5/6,3	9/11	5,5x2/6,3x2
Prozessheizung* (kW)	3	6	6	12	18	24	32	58	80	96	128
Prozessebläse (kW)	0,2/0,2	0,75/0,9	0,75/0,9	1,5/1,8	3,75/4,5	5,5/6,3	9/11	9x2/11x2	13x2/15/2	13x3/15x3	13x4/15x4
Volumen trockener Luft (m³/h, 50/60Hz)	30/35	80/95	120/130	200/220	400/450	700/780	1000/1150	1500/1750	2000/2300	3000/3400	4000/4500
Rohrdurchmesser (Zoll)	2	2	2	2,5	3	4	5	6	8	8	12
Kühlwasservolumen (l/min)	4	10	15	30	50	80	120	180	240	360	480
Abmessungen											
H (mm)	1260	1360	1630	1560	1745	1935	2145	2060	2060	2440	2060
W (mm)	480	530	530	660	700	900	1300	1410	1410	1450	2750
D (mm)	755	820	820	1050	1255	1380	1550	2150	2150	1050	2250
Gewicht (kg)	145	170	170	265	330	480	700	1010	1300	1600	2200

Hinweise:

1. "*" steht für Trocknerheizung bei der Anwendung von Trocknern des „Europäischen Typs“
2. Wenn die Trocknerheizung mit einem zusätzlichen Temperaturregler ausgestattet werden soll, kommt ein „P“ hinter den Modellnamen (z.B. SD-XXH-P)
3. Wenn SD-1000h oder Modelle darüber mit einem eingebauten Temperaturregler ausgestattet werden sollen, kommt ein „C“ hinter den Modellnamen.
4. Für einen eingebauten Taupunktmonitor kommt ein „D“ hinter den Modellnamen.
Stromversorgung: 3 Phasen 230/400/460/575 VAC, 50/60Hz

Trocknungskapazität

Material	Trocknungs-temperatur (°C)	Trocknungszeit (Std.)	Wärmekapazität (kcal/kg)	Schichtdicke (kg/L)	Feuchtigkeitsgehalt vor dem Trocknen (%)	Feuchtigkeitsgehalt nach dem Trocknen (%)	Trocknungskapazität (kg/Std)										
							SD										
							40H	80H	120H	200H	400H	700H	1000H	1500H	2000H	3000H	4000H
ABS	80	2-3	0,34	0,6	0,3	0,02	16	27	35	105	210	355	425	710	1065	1500	1600
CA	75	2-3	0,5	0,5	1	0,02	12	22	30	90	180	295	355	590	885	1200	1330
CAB	75	2-3	0,5	0,5	0,8	0,02	12	22	30	90	180	295	355	590	885	1200	1330
CP	75	2-3	0,6	0,6	1	0,02	16	27	35	106	210	355	425	710	1060	1500	1600
LCP	150	4	0,6	0,6	0,04	0,02	11	20	27	80	160	265	320	530	800	1150	1200
POM	100	2	0,35	0,6	0,2	0,02	24	40	53	160	320	530	640	1060	1600	1800	2400
PMMA	80	3	0,35	0,65	0,5	0,02	17	29	38	115	230	383	460	767	1150	1530	1730
IONOMER	90	3-4	0,55	0,5	0,1	0,04	10	17	22	66	133	220	265	442	663	750	1000
PA6/6.6/6.10	75	4-6	0,4	0,65	1	0,05	9	14	19	58	115	192	230	383	575	960	1040
PA11	75	4-5	0,58	0,65	1	0,05	10	17	23	69	138	230	275	460	690	780	1150
PA12	75	4-5	0,28	0,65	1	0,05	10	17	23	69	138	230	275	460	690	780	1150
PC	120	2-3	0,28	0,7	0,3	0,01	19	31	41	124	250	413	495	826	1238	1400	1860
PU	90	2-3	0,45	0,65	0,3	0,02	17	29	38	115	230	383	460	767	1150	1530	2080
PBT	130	3-4	0,3-0,5	0,7	0,2	0,02	13	23	31	93	186	310	372	620	930	1100	1600
PE	90	1	0,55	0,6	0,01	<0,01	47	80	106	318	637	1062	1275	2125	3185	3600	4800
PEI	150	3-4	0,6	0,6	0,25	0,02	11	20	27	80	160	265	320	530	800	1030	1370
PET	160	4-6	0,3-0,5	0,85	0,2	0,05	11	19	25	75	150	250	300	500	750	1150	1360
PETG	70	3-4	0,6	0,6	0,5	0,02	11	20	27	80	160	265	320	530	800	1030	1370
PEN	170	5	0,85	0,85	0,1	0,05	13	23	30	90	180	300	360	600	900	1150	1360
PES	150	4	0,7	0,7	0,8	0,02	13	23	30	90	180	300	360	600	900	1050	1400
PMMA	80	3	0,65	0,65	0,5	0,02	17	29	38	115	230	385	460	765	1150	1530	1730
PPO	110	1-2	0,4	0,5	0,1	0,04	19	33	44	133	265	440	530	885	1330	1730	2660
PPS	150	3-4	0,6	0,6	0,1	0,02	11	20	27	80	160	265	320	530	800	1030	1370
PI	120	2	0,27	0,6	0,4	0,02	24	40	53	160	320	530	640	1060	1600	1800	2400
PP	90	1	0,46	0,5	0,1	0,02	39	66	88	265	530	885	1060	1770	2655	3500	4000
PS(GP)	80	1	0,28	0,5	0,1	0,02	39	66	88	265	531	885	1062	1770	2655	3500	4000
PSU	120	3-4	0,31	0,65	0,3	0,02	12	22	29	85	173	290	345	575	865	1300	1485
PVC	70	1-2	0,2	0,5	0,1	0,02	19	33	44	135	265	442	530	885	1330	1730	2660
SAN(AS)	80	1-2	0,32	0,5	0,1	0,05	19	33	44	135	265	442	530	885	1330	1730	2660
TPE	110	3	0,7	0,1	0,1	0,02	18	30	40	125	250	413	495	826	1238	1650	1860

Hinweise:

1. Benutzen Sie einen separaten Trockner.
2. Feuchtigkeitsgehalt kleiner als 0,005% nach dem Trocknen, wenn die Umgebungstemperatur bei 20°C liegt und die relative Luftfeuchtigkeit bei 65% ist.