



## 流量型油式模具控溫機

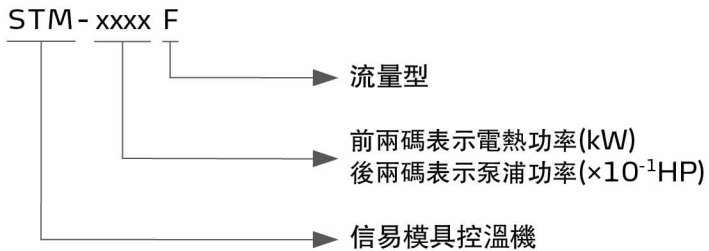
STM-3050F



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

# STM-F Series

## ■ 編碼原則



## ■ 本機特點

- 採用全數位P.I.D.分段式控溫系統，在任何操作狀態下均可維持穩定的模具溫度
- 最高工作溫度可達200°C，控溫精度達到 $\pm 1^\circ\text{C}$
- 控制器採用3.2"LCD，顯示直觀、操作簡單
- 具有電源逆向報警、泵浦超載報警、超溫保護、低液位等多項安全裝置，當發生故障時，本機可自動偵測到異常，並有指示燈顯示異常狀況
- 採用大流量泵浦，穩定性高，除適用於對模具進行加熱與恒溫外，還特別適用於擠出成型等場合
- 採用雙冷卻器結構，冷卻效果佳
- 標配RS485通訊功能及蜂鳴器

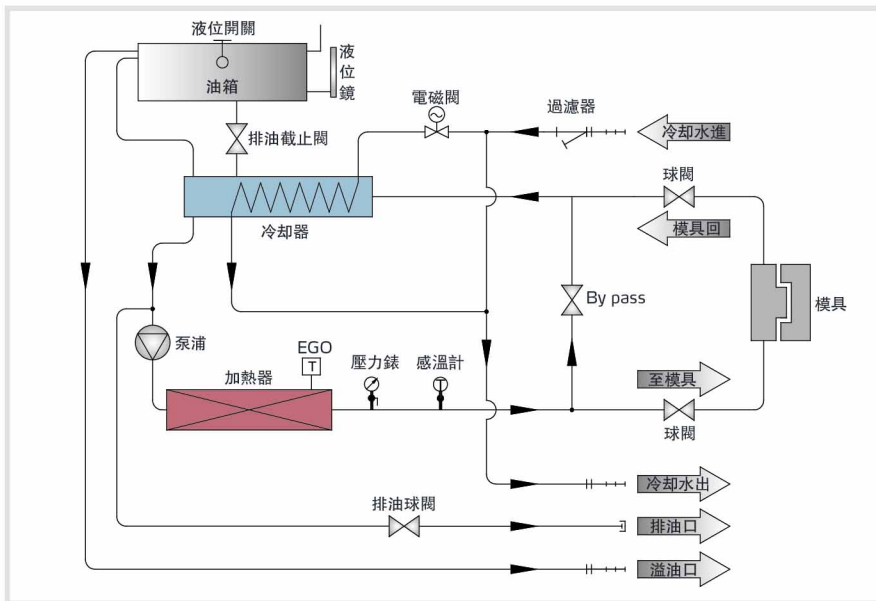
## ■ 選裝件

- 可選裝模具溫度及模具回水溫度顯示，機型後加註“TS”
- 可選裝聲光報警燈(此時取消蜂鳴器)，機型後加註“AA”

## ■ 應用範圍

本機用於對模具的加熱與恒溫，同時也適用於擠出成型等需要大流量與大冷卻能力的場合。

## ■ 工作原理



從模具回來的高溫油經管道回流到加熱器，然後由泵浦輸送至模具，如此循環。此過程中，如果高溫油溫度過高，系統啟動電磁閥，冷卻水流經冷卻器對高溫油進行間接冷卻，降低高溫油溫度，從而實現恆溫控制的目的；如果高溫油的溫度還是維持高溫至EGO（超溫保護器）的設定溫度，系統啟動高溫報警並停止工作；當油箱內液面下降到一定位置時，安裝在油箱上的液位開關，發出低液位信號，系統啟動低液位報警。

## ■ 規格表

機型	最高溫度	電熱(kW)	泵浦功率(kW)	泵浦最大流量(L/min)	泵浦最大壓力(bar)	加熱桶數量	容量(L)		冷卻方式	進/出口尺寸(inch)	外形尺寸(mm)(H×W×D)	淨重(kg)
							副油箱	主油箱				
STM-3050F	200°C	30	3.7	263	3.0	2	18	100	間接	1.5/1.5	1240×550×1280	280

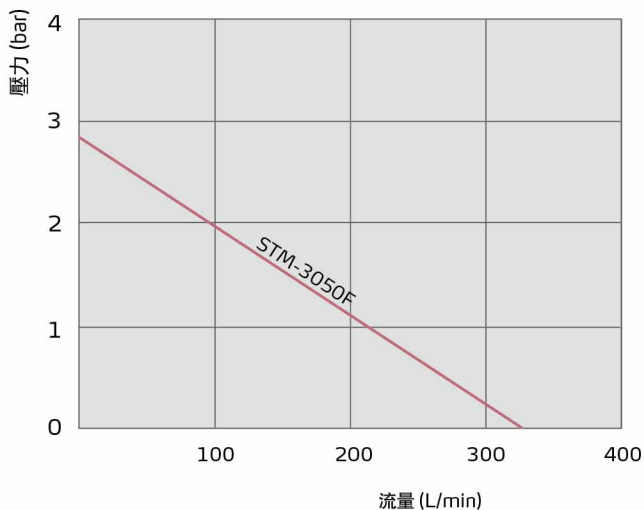
注：1) "\*"表示為選配

產品規格若有變更，恕不另行通知。

2) 泵浦參數測試條件：50Hz電源，20°C純淨水(最大流量和最大壓力允許±10%的偏差)

3) 機器電壓規格為：3Φ，400VAC，50Hz

泵浦曲線圖



模溫機選型參考公式

$$\text{電熱(kW)} = \text{模具重量(kg)} \times \text{模具比熱(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{模環溫差}(\text{}^\circ\text{C)} \times \text{安全係數} / \text{加熱時間(hr)} / 860$$

注：安全係數可以在1.3~1.5之間選取

$$\text{流量(L/min)} = \text{電熱功率(kW)} \times 860 / [\text{熱媒比熱(kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{熱媒密度(kg/L)} \times \text{進出溫差}(\text{}^\circ\text{C)} \times \text{時間(60)}]$$

注：熱媒油比熱=0.49kcal/kg°C

熱媒油密度=0.842kg/L

## 信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2021-10-15-04 版權所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)