



高溫水式模具控溫機

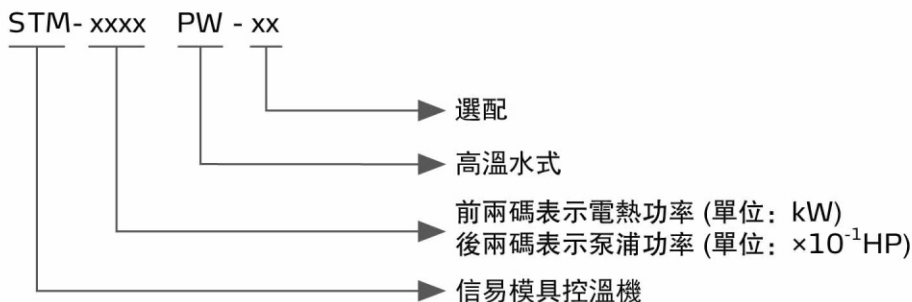
STM-607PW



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

STM-PW Series

■ 編碼原則



■ 本機特點

- 採用全數位P.I.D.分段式控溫系統，在任何操作狀態下均可維持穩定的模具溫度，控溫精度達到 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 採用高效率磁力泵，能適用於精密模具及小直徑模具迴路中的控溫需求，實現精密控溫和高效率熱交換，內部採用不鏽鋼製造，高壓防爆
- 配置電源逆相保護、泵浦過載保護、超溫保護、低液位保護等多項安全裝置，當發生故障時，本機可自動偵測到異常，並有指示燈顯示異常狀況
- 最高工作溫度可達 180°C
- 具有高壓保護、安全泄壓、自動補水及排氣功能
- 採用間接冷卻，控溫更為準確，以水之低粘滯性，快速達到熱交換效果
- 使用磁力泵浦，性能穩定，泵浦無洩漏的可能
- 配置RS485通訊接口，可與主機通訊實現集中監控
- 配備水位探針和高壓柱塞泵，可準確偵測水位，當系統液位過低時，為高壓系統補充水量，避免電熱管乾燒
- 標準配備蜂鳴器

■ 選配件

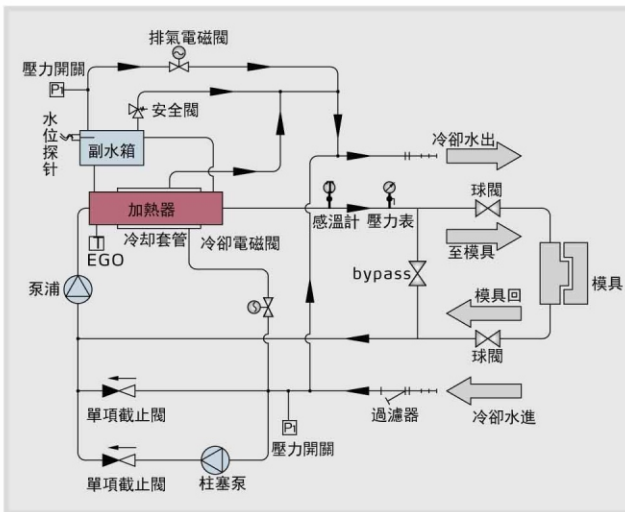
- 水流分佈器與鐵弗龍管
- 選配磁力過濾器，延長磁力泵壽命，機型后加註“MF”

■ 應用範圍

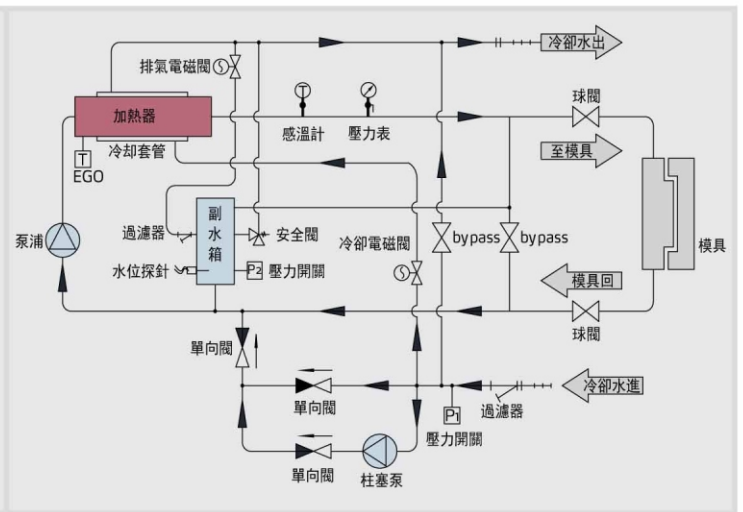
STM-PW高溫水式模溫機主要應用於模具的加熱與恆溫。此外，尚可適用於其它有相同需求的領域。模溫機以模具回水間接冷卻的方式，再由泵浦加壓經過電熱管高溫加熱後送到模具，來達到加熱與恆溫的要求，採用新款控制器，可確保穩定的溫度控制。

■ 工作原理

從模具回來的高溫水經過管路回到泵浦入口，經泵浦加壓後輸送到加熱器，通過電熱管加熱後送至模具，如此循環。在此過程中，如果水位探針檢測到液位下降到設定值後，機器啟動柱塞泵補水30秒，30秒後依然低液位則警報停機；如果高溫水溫度過高，系統啟動冷卻電磁閥，冷卻水進入加熱桶上的雙套管結構，對高溫水進行冷卻，降低高溫水的溫度，從而實現恆溫的目的。如果高溫水的溫度還是維持高溫至EGO的設定溫度，系統啟動高溫警報並停止工作。當系統壓力過高至高压开关设定值时，機器自動泄壓。如果压力继续升高到安全閥設定值時，機械式安全閥開啟對系統進行泄壓并警報停机。



STM-607&1220PW系統流程圖



STM-2440PW流程圖

■ 規格表

| 机 型 | 最高溫度 | 電熱 (kW) | 泵浦功率 (kW) | 泵浦最大流量 (L/min) | 泵浦最大壓力 (bar) | 加熱桶數量 | 容量 (L) | | 冷卻方式 | 進/出口尺寸 (inch) | 外形尺寸 (mm) (H × W × D) | 淨重 (kg) |
|------------|-------|---------|-----------|----------------|--------------|-------|--------|-----|------|---------------|-----------------------|---------|
| | | | | | | | 加熱桶 | 冷卻桶 | | | | |
| STM-607PW | 180°C | 6 | 0.55+0.05 | 25.5 | 4.8 | 1 | 3.4 | 1 | 間接冷卻 | 3/4 / 3/4 | 750×320×770 | 80 |
| STM-1220PW | | 12 | 1.0+0.05 | 50 | 5.8 | 1 | 3.4 | 1 | | 3/4 / 3/4 | 750×320×810 | 95 |
| STM-2440PW | | 24 | 2.8+0.1 | 100 | 8 | 2 | 6.2 | 1.5 | | 1 / 1 | 950×450×1050 | 140 |

注: 1) "PW"表示高溫水式

產品規格若有變更，恕不另行通知。

- 2) 為確保加熱溫度的穩定性，冷卻水壓力不得低於2bar，但亦不得超過5bar
- 3) 泵浦參數測試條件：50Hz電源，20°C純淨水（最大流量和最大壓力允許±10%的偏差）
- 4) 機器電壓規格為：3Φ，400VAC，50Hz

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2018-03-05-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com