



## 伺服旋臂機械手

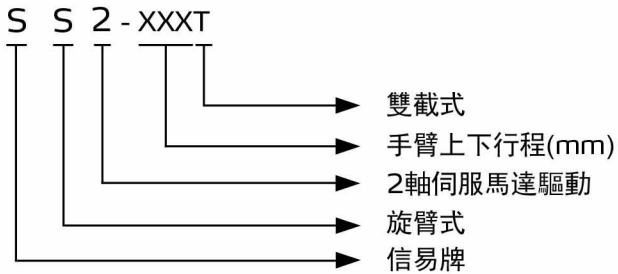
SS2-650



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

# SS2 Series

## ■ 編碼原則



## ■ 本機特點

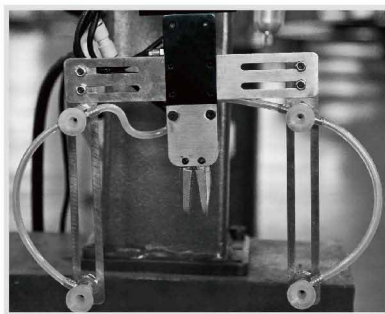
- 美觀性  
採用歐式流線型設計，引拔梁採用標準型材，結構緊湊且外形美觀
- 精密性  
手臂上下採用伺服馬達驅動，速度快、噪音低且定位準確，運行更平穩
- 支撐機構  
快速換模設計，只要將把手鬆開即可調整手臂位置或將滑動座作90°旋轉
- 便捷性  
手臂引拔採用伺服馬達驅動，換模後不必在機械手機構上重新調整引拔行程，直接通過手控器設置引拔行程，方便靈活
- 智能性  
3.2寸真彩色液晶屏，輸出信號控制均帶有智能檢測，實時監控機械手的狀態。同時顯示機械手多個故障報警源，方便全面掌握機械手狀態，確保使用安全。具有豐富的輸入/輸出端口，根據不同的配置，可以靈活設置端口信號的使用或不使用，無需修改系統軟件，具有良好的適應性。教導功能強大而且使用方便，具備多種模式的伺服定位，可以使用多種條件判斷、循環控制、等待信號等，教導出更加智能化且功能強大的程序。伺服定位支持10個循環定位區域，每個矩陣尺寸可達99×99，能實現各種特殊動作，如排列、堆放等。



## ■ 選配件



中板模裝置



吸附裝置

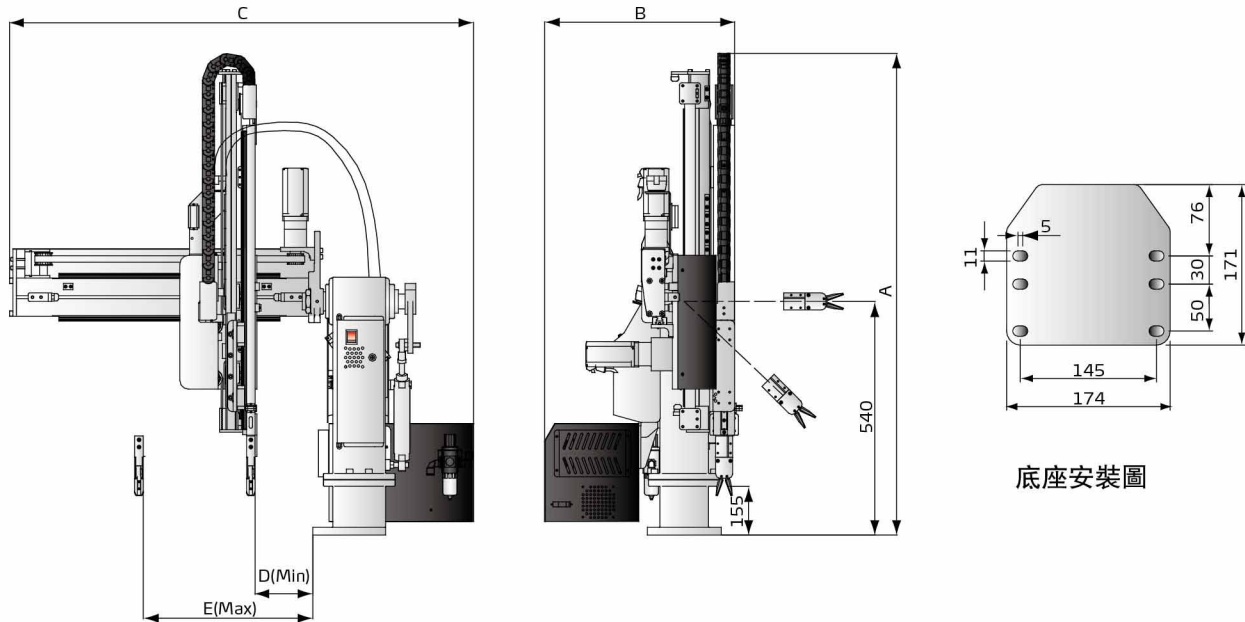


爪旋組

## 應用範圍

應用於連接器及LED類水口的取出，成型週期短，有快速取出水口要求的場合優勢明顯。同時，可以選配真空發生器及吸盤治具進行較簡單的注塑成型產品的取出任務。適用於鎖模力在250T以下的射出成型機。

## 外形尺寸



底座安裝圖

## 規格表

機型(單載式)	SS2-650	SS2-750T	
適用機型(ton)	50~150	150~250	
引拔行程(mm)	270	250	
上下行程(mm)	650	750	
最大荷載(含治具)(kg)	0.5	0.5	
最快模內取出時間(sec)	0.8	0.6	
最快空氣循環時間(sec)	3.1	2.8	
工作氣壓(bar)	4~6	4~6	
最大空氣消耗量(Nl/cycle)*	6	6	
淨重(kg)	80	100	
外形尺寸(mm)	A	1350	1170
	B	450	450
	C	1080	1080
	D	165	135
	E	435	385

- 注：1) 機型後加注“V”為吸附裝置  
 機型後加注“M”為中板模裝置(適用於三板模)  
 機型後加注“R”爪旋組裝置  
 機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12  
 機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67  
 2) 機器電壓規格為1Φ, 100~240V, 50/60Hz  
 3) “\*”最大空氣消耗量使用吸附時另外消耗30Nl/min

產品規格若有變更，恕不另行通知。

## 信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 普納

2020-11-30-04 版權所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)