



## 薄膜粉碎回收造粒机

SGFP-150



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

# SGFP Series

## 编码原则

SGFP - xxx W

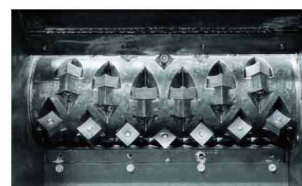
- 粒子冷却形式为水冷
- 产量(单位: kg/hr)
- 信腾薄膜粉碎造粒机



SGFP-150W

## 本机特点

- 粉碎挤出切粒一体化设计，结构紧凑美观
- 采用触摸屏+PLC组合，喂料、挤出、切粒均可变频控制，智能化控制系统使三者速度相互匹配，稳定挤出，均匀切粒。集成多段温控，操作界面简洁，实时监控分区温度
- 针对回收薄膜及片状材料，采用变径短螺杆挤压结构设计，熔融混合均匀，最大限度减少材料特性降解
- 摆杆式手动换网器设计，可快速更换过滤网；配备双滤网，一用一备
- 配备旋风分离器，便于颗粒料的收集
- 温度调节范围100~250℃



薄膜粉碎刀架轴



PE

乳白

## 应用范围

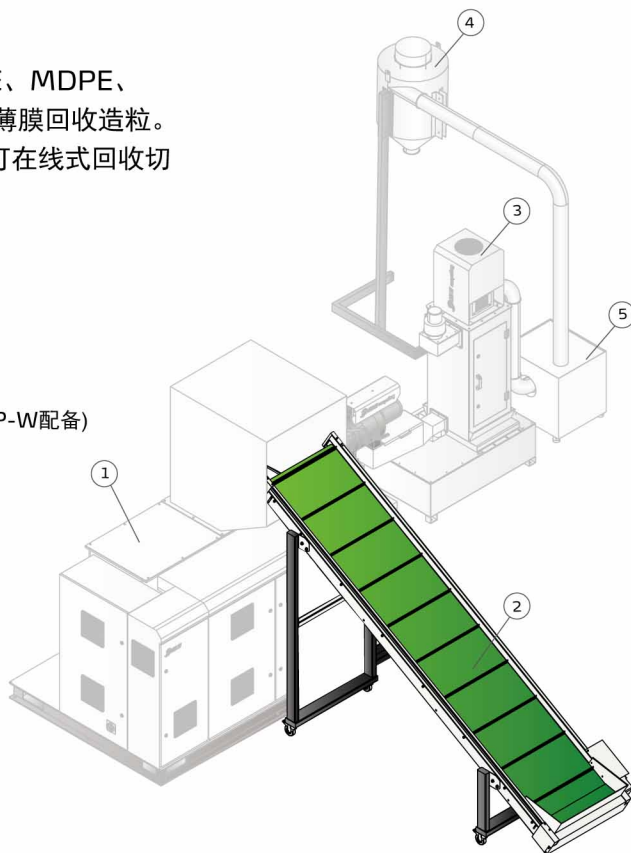
SGFP系列造粒机集粉碎挤出切粒于一体，适用于HDPE、MDPE、LDPE、LLDPE及含少量茂金属、PP、PA6、CaCO<sub>3</sub>的薄膜回收造粒。既可以离线式集中造粒（人工投料或输送机上料），也可在线式回收切

## 选装件

### ● 输送机BCF-5080

选装输送机BCF-5080便于投料，同时输送机的启停受粉碎室料位控制，避免投料过多，满料自停，缺料自启。

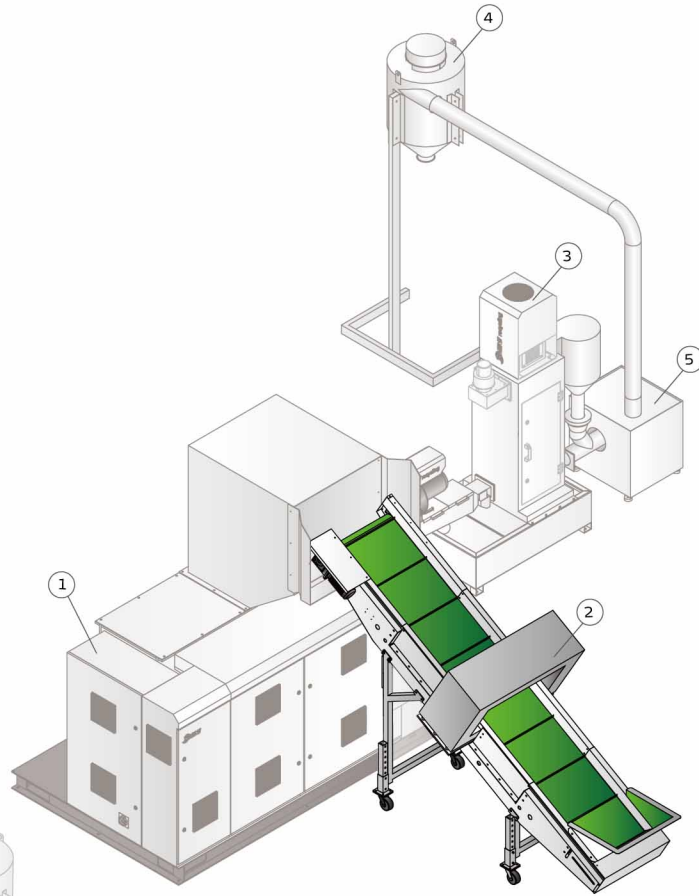
1. 造粒机
2. BCF-5080
3. 粒子脱水机(SGFP-W配备)
4. 旋风分离器
5. 送料风机



## ● 金属检测输送机PNL-MS-L3500-XT

配有通道式金属检测器，在通道内能有效检测到金属，可检测到金属球最小直径为： $S\phi 5\text{mm}$ 。粉碎室内装有料位传感器，控制输送机在低料位时自动上料，高料位时自动停止。

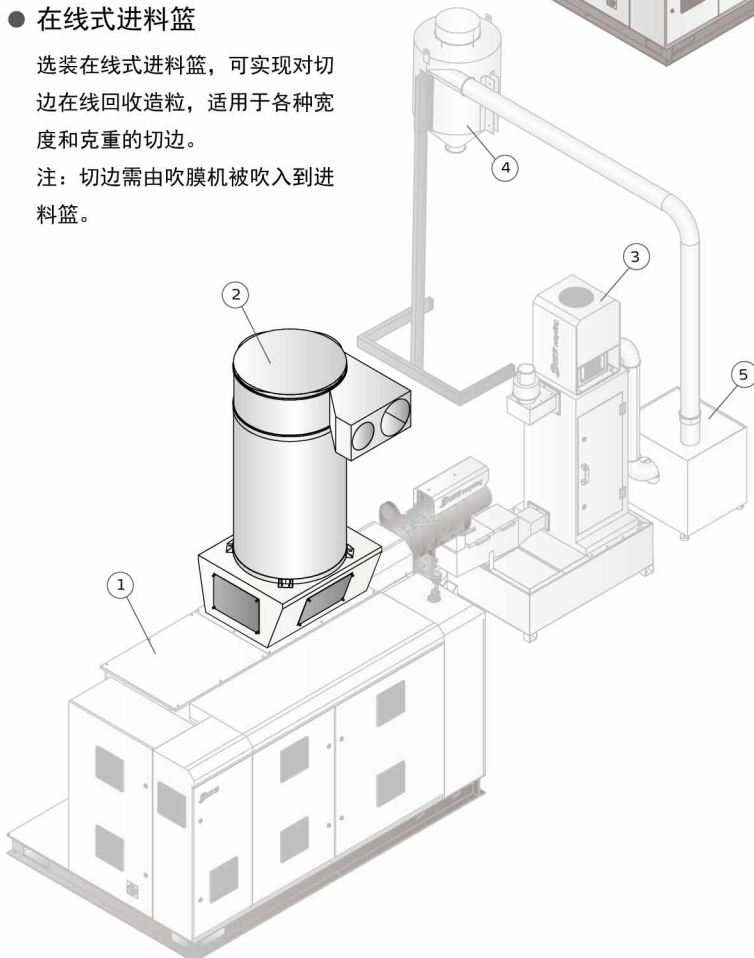
1. 造粒机
2. PNL-MS-L3500-XT
3. 粒子脱水机(SGFP-W配备)
4. 旋风分离器
5. 送料风机



## ● 在线式进料篮

选装在线式进料篮，可实现对切边在线回收造粒，适用于各种宽度和克重的切边。

注：切边需由吹膜机被吹入到进料篮。



1. 造粒机
2. 在线式进料篮
3. 粒子脱水机(SGFP-W配备)
4. 旋风分离器
5. 送料风机

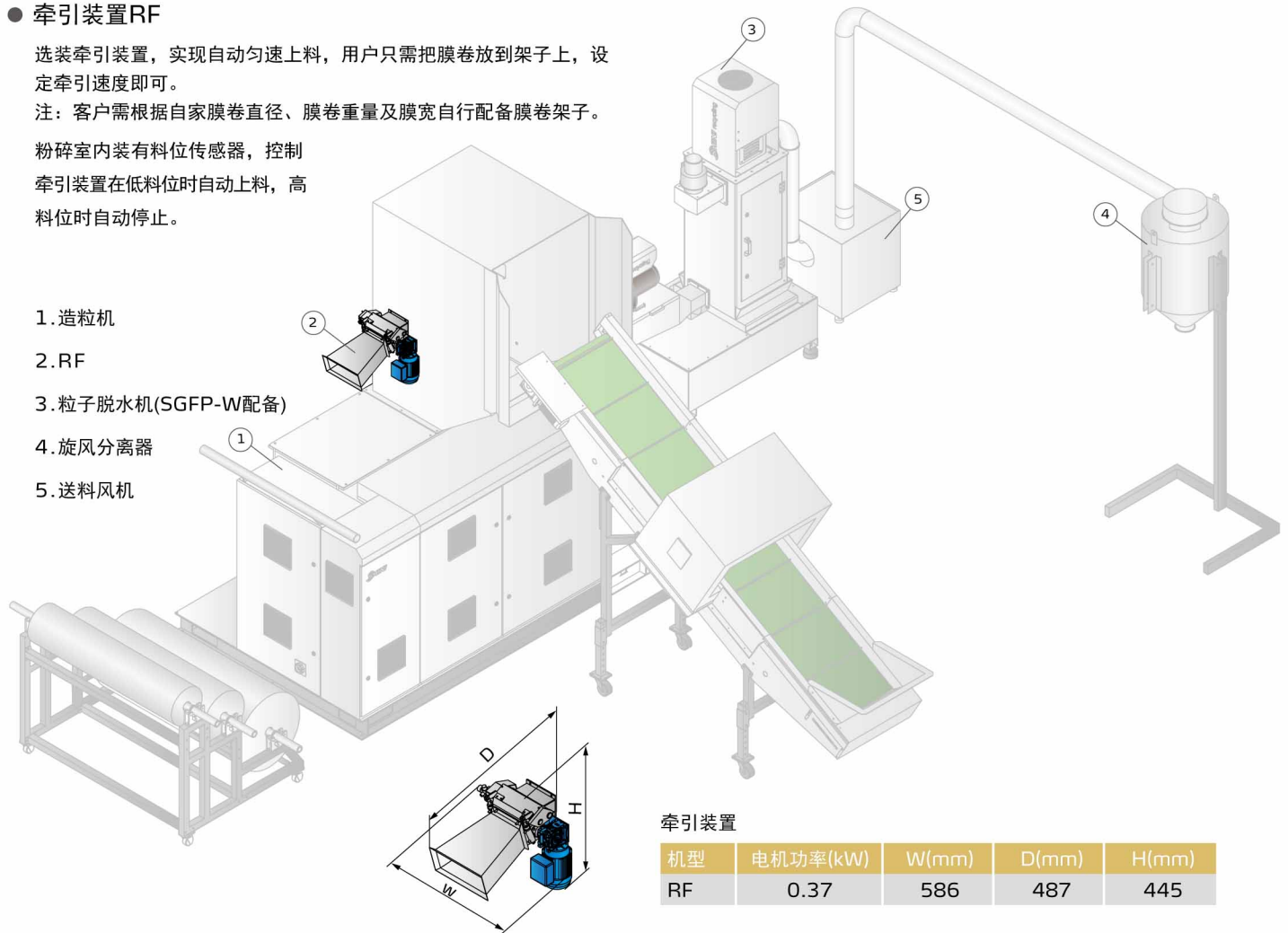
# SGFP Series

## ● 牵引装置RF

选装牵引装置，实现自动匀速上料，用户只需把膜卷放到架子上，设定牵引速度即可。

注：客户需根据自家膜卷直径、膜卷重量及膜宽自行配备膜卷架子。

粉碎室内装有料位传感器，控制牵引装置在低料位时自动上料，高料位时自动停止。

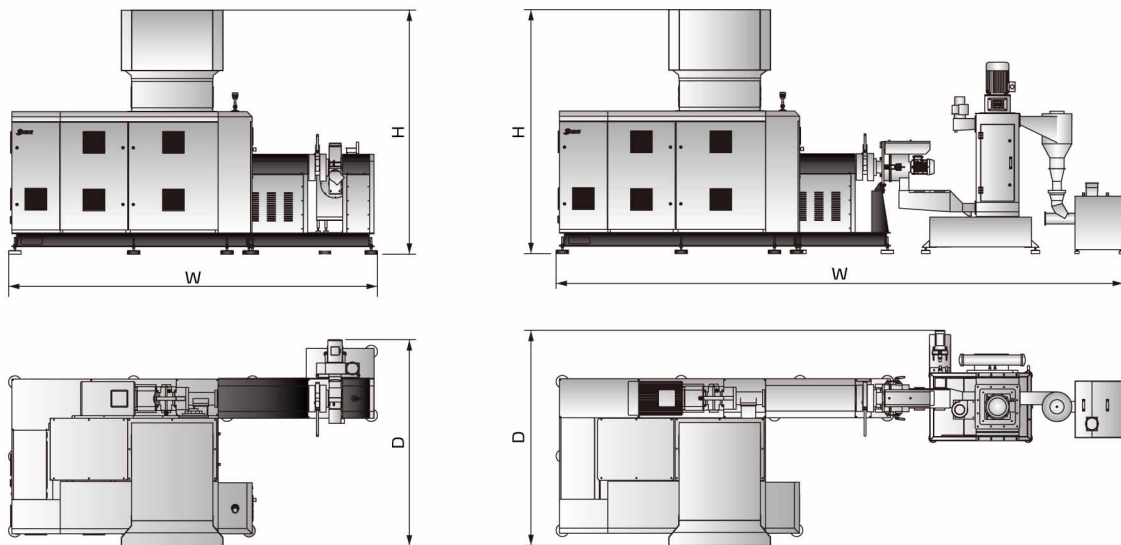


1. 造粒机
2. RF
3. 粒子脱水机(SGFP-W配备)
4. 旋风分离器
5. 送料风机

牵引装置

机型	电机功率(kW)	W(mm)	D(mm)	H(mm)
RF	0.37	586	487	445

## ■ 外形尺寸



SGFP

SGFP-W

## 规格表

机 型	SGFP-120	SGFP-120W	SGFP-150W
挤出电机 (kW)	30	30	30
撕碎电机 (kW)	18	18	18
喂料电机 (kW)	3	3	3
切粒电机 (kW)	0.55	0.55	0.55
送料风机 (kW)	2.2×2	2.2	2.2
液压电机 (kW)	2.2	2.2	2.2
水泵 (kW)	/	0.75	0.75
脱水电机(kW)	/	5.5	5.5
加热功率(kW)	17	17	17
温区数量	6	6	6
总装功率(kW)	67	73	81
螺杆直径(mm)	60	60	70
运行噪音dB (A)	85-95	85-95	85-95
冷却方式	风冷*	水冷	水冷
产量(kg/hr)	70-90	90-120	120-150
换网器	手动, 双网, 一用一备, 80目		
BCF-5080	○	○	○
PNL-MS-L3500-XT	○	○	○
在线式进料箱	○	○	○
牵引装置	○	○	○
外形尺寸	W (mm)	4347	6685
	D (mm)	2429	2536
	H (mm)	2875	2875
净重 (kg)	3985	4460	4560

注: 1) 以上产量是基于PE材料测得值

2) 运行噪音因材料和挤出转速而不同

3) 机器电压规格为:3相400VAC, 50Hz

4) 全系列需配备常温循环水作减速箱降温, SGFP-W还需提供10~25°C、50~100L/min冷却水做水箱降温(间接冷却)

5) \*表示双段风冷

6) ○表示选装, ●表示标配

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

## 信易集团

地址：台湾省新北市树林区民和街23号

电话：+886 2 2680 9119

传真：+886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2023-04-15-04 版权所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)