

SSC

Elastische Dosierschnecke

■ Anwendung

Die SSC- Dosierschnecke besitzt eine Motor betriebene Schnecke für die Förderung von Rohmaterial, Mahlgut, Pulver und Neumaterial.
Zur Verfügung stehen zwei Modelle, SSC-50/65 mit einer maximalen Förderkapazität von bis zu 1.900 Kg/Std.

■ Funktionen

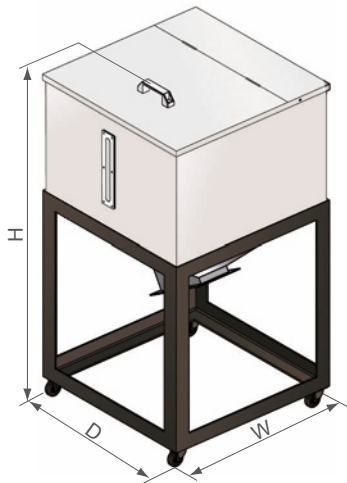
Standardfunktionen

- Gleichmäßiges Mischen verschiedener Materialien
- Verhinderung von Materialschichtung während des Förderprozesses
- Motor betriebene Schnecke gewährleistet einen niedrigen Geräuschpegel während der Bedienung
- Komplette geschlossene Förderung- keine Kontaminierung
- Elastischer Förderschlauch bietet einen maximalen Nutzen, beste Kompatibilität mit anderen Förderequipments, kein Reibungsverschleiß und keine Materialblockaden
- Anpassungsfähiges Design, einfache Installation und Wartung
- Standard Schlauchlänge ist 5 Meter es besteht allerdings die Option mit 7 Meter

Zusatzfunktionen

- Kombinierte Anwendung mit unseren Dosiergeräten, Mühlen und Vorratsbehältern
- Anwendbar mit Vorratsbehältern aus Edelstahl, „P“ bei Innenpolierung





Es werden 5 Modelle für die SSC- Serie angeboten, die für jedes Modell geeignet sind. Diese Vorratsbehälter sind mit Rollen ausgestattet um einfache Installation und Reinigung zu gewährleisten. Quadratische Form bietet die Möglichkeit den Platz optimal auszunutzen. Die Maximale Kapazität ist 500 Kg. Materialabflussöffnungen sind 210 x 110 mm. Anwendbar für die Förderung und Lagerung von Pulver, Mahlgut, Neumaterial und Gemische.

| Modell | H(mm) | W (mm) | D (mm) | Gewicht (kg) |
|----------|-------|--------|--------|--------------|
| MST-50S | 1040 | 510 | 510 | 30 |
| MST-100S | 1180 | 615 | 615 | 52 |
| MST-200S | 1290 | 815 | 815 | 66 |
| MST-300S | 1540 | 930 | 930 | 80 |
| MST-500S | 1630 | 1240 | 1240 | 110 |



■ Technische Daten

| Modell | Durchmesser (mm) | Motorleistung (kW,50/60Hz) | Motorrotationsgeschwindigkeit | Radius (mm) | Schüttdichte (kg/L) | Material | Förderleistung (Kg/Std, 50/60Hz) | |
|--------|------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------|---------------------|---------------------------|----------------------------------|------------|
| | | | | | | | A=0° | A=45° |
| SSC-50 | 50 | 0,75/0,85 | 910/1090 | 1200 | 0,8 0,7 0,3 | Pellet Pulver Folie | 800/900 | 700/840 |
| | | | | | | | 450/540 | 350/420 |
| | | | | | | | 300/360 | 250/300 |
| SSC-65 | 65 | 1,1/1,26 | 910/1090 | 1400 | 0,8 0,7 0,3 | Pellet Pulver Folie | 1.900/2.280 | 1.400/1680 |
| | | | | | | | 1.000/1200 | 800/960 |
| | | | | | | | 600/720 | 500/600 |

Hinweise:

1. Materialförderung ist möglich, wenn die Förderlänge unter 7 Metern liegt, da ansonsten die Feder zu brechen neigt
2. Biegehalbmesser des Förderschlauchs sollte mehr als 1.50 Meter haben und über 120° gebogen sein um Überladung, Materialblockade oder Federbrüche zu vermeiden.
3. Durchmesser des Granulat: Für SSC-40/50 sollte das Granulat kleiner als 4 mm und für SSC-65 kleiner als 6 mm sein, da ansonsten das Material festkleben kann. Wir empfehlen ebenso, keine Flakes über 15 mm Länge einzusetzen.
4. Stromstärke: 3 Phasen, 230/400/460/575V, 50/60Hz.