



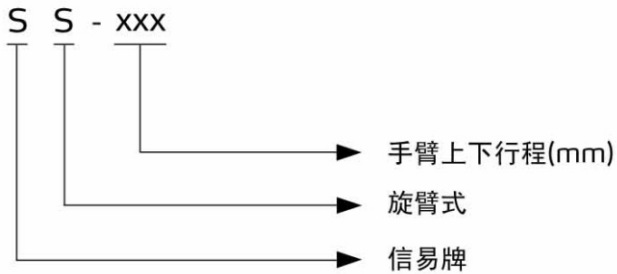
旋臂式機械手

SS-550



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

■ 編碼原則



■ 本機特點

● 手臂組合

上下行氣缸採用帶有高速緩衝效果並附有防落裝置的集成化設計，同時具有夾具高度可調功能，滑動軸承採用超薄型壓配合套筒，摩擦係數小且具有自動泄塵功能；結構精緻的夾具，內置抓取感應器並附旋轉力可調的倒角器。

● 旋轉組合

結構獨特的旋轉機構，採用齒輪齒條變直線運動為旋轉運動，旋轉缸帶有外置油壓緩衝裝置，旋轉角度可自由調節，限位準確且運行平穩。

● 引拔組合

採用進口直線滑軌，摩擦力小、滑行平順，採用可調速的引拔氣缸，並外置前進油壓緩衝器。

● 支撐機構

快速換模設計，只要將把手鬆開即可調整手臂位置或將滑動座作90度旋轉。



夾具



局部特寫

SS Series

- 氣壓迴路

採用進口氣缸與氣動元件，可確保運作零故障並延長使用壽命；可旋轉式電氣安裝支架，方便氣動元件的安裝與更換。

- 電控系統

對話式手持控制器可切換中文簡體，中文繁體，英文和日文4種語言界面，可根據用戶要求擴充其他語言，最多可擴充至8種。附有8組標準程式與80組教導程式，均可成為模具成型條件記憶，並具有自動偵測故障的功能。可根據注塑工藝要求，在电路板上撥動撥碼開關，選擇手臂旋轉方向(左旋和右旋)而不用換線。在手臂前進、後退、上升、下降、旋入和旋出位置裝有限位開關，軟硬體雙重保護，確保機器安全。控制系統具有四點I/O擴充能力，作為與其他周邊設備搭配運作之用途。機械手臂與注塑機的連接界面符合EUROMAP12，EUROMAP67和SPI標準。



手控器面板

應用範圍

主要用於注塑成型時簡單成品及水口料的取出。它可以快速、準確地將水口料從模具內取出並交由機邊粉碎機進行立即回收。同時，可以選配真空發生器及吸盤治具進行較簡單的注塑成型產品的取出任務。適用於鎖模力在250T以下的射出成型機。

選配件



中板模裝置

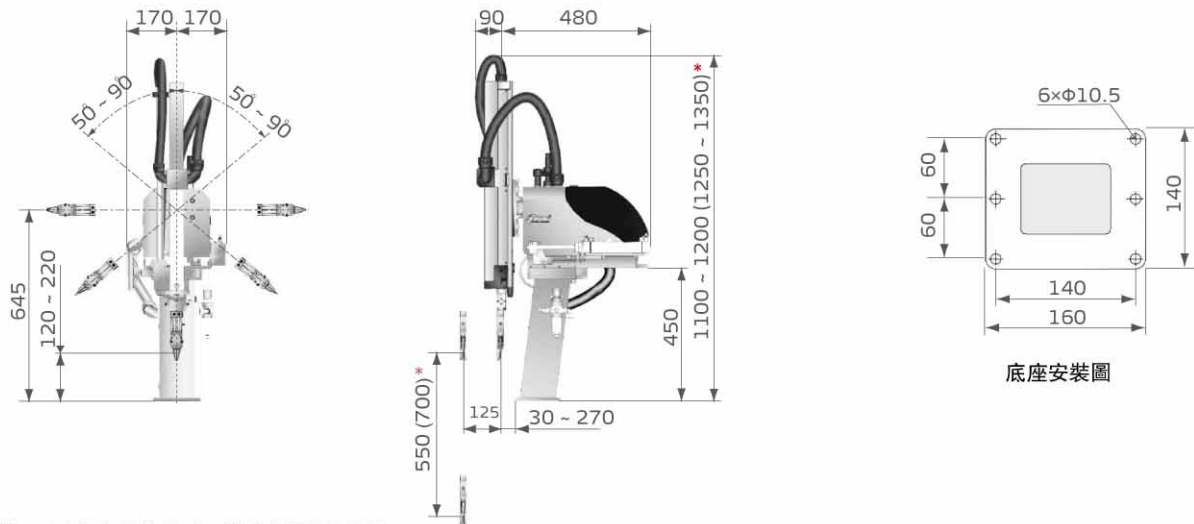


吸附裝置



爪旋組

■ 外形尺寸



備註：“*”表示的尺寸，僅適用於SS-700。

■ 規格表

機型	SS-550	SS-700
適用機型 (ton)	50 ~ 150	100 ~ 250
引拔行程 (mm)	0 ~ 125	0 ~ 125
上下行程 (mm)	0 ~ 550	0 ~ 700
旋出角度 (deg)	50 ~ 90	50 ~ 90
爪旋角度 (deg)	90	90
最大載荷 (含治具) (kg)	0.5	0.5
額定電功率 (W)	30	30
額定電流 (A)	0.5	0.5
最快模內取出時間 (sec)	0.8	0.9
最快空循環時間 (sec)	3.0	3.2
工作氣壓 (bar)	4 ~ 6	4 ~ 6
最大空氣消耗量 (NI/cycle)*	9	10
淨重 (kg)	62	64
外型尺寸 (W×D×H) (mm)	340 x 570 x 1100	340 x 570 x 1250

注：1) 機型後加注“V”為吸附裝置
 機型後加注“M”為中板模裝置（適用於三板模）
 機型後加注“EM12”為控制系統信號符合Euromap12
 機型後加注“EM67”為控制系統信號符合Euromap67
 機型後加注“N”為置物方向非操作側
 2) 機器電壓規格為1Φ，100~240V，50/60Hz
 3) “*”最大空氣消耗量使用吸附時另外消耗30NI/min

產品規格若有變更，恕不另行通知。

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2018-03-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com