



百捷系列水冷式冷水機

SIC-10W-EB

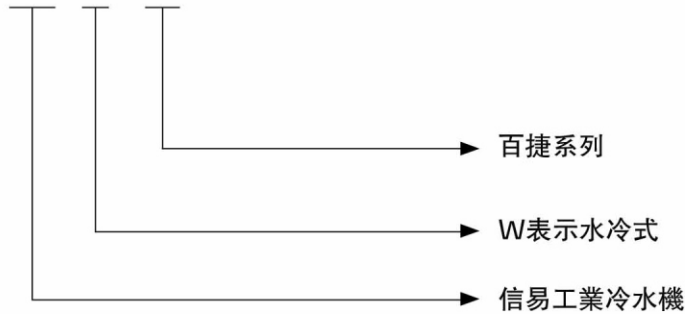


在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

SIC-W-EB Series

■ 編碼原則

SIC - W - EB



■ 本機特點

- 冷卻溫度範圍7~25℃
- 配備不鏽鋼保溫水箱，使用壽命長，無污染
- 製冷劑採用R410A，製冷效果好
- 製冷系統採用各種精密控制，能準確控制系統穩定性
- 壓縮機及泵浦均有超載保護
- 殼管式冷凝器，導熱快，散熱效果佳
- 採用盤管式蒸發器，銅管直接盤捲安裝在水箱，經濟實用
- 採用知名品牌原裝精密溫控錶，顯示精度達±0.1℃



控制面板

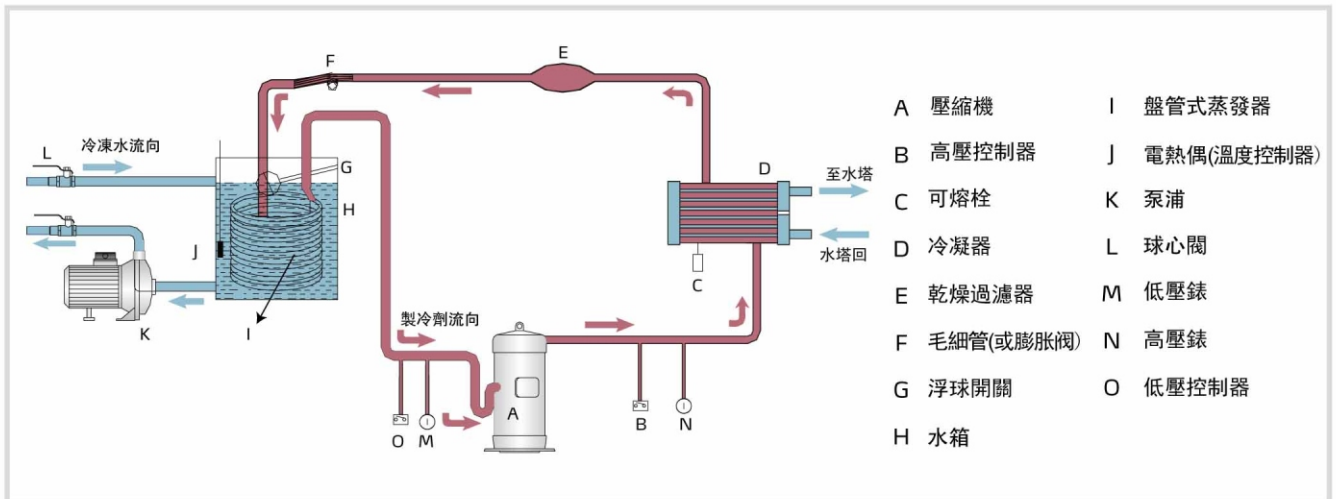
■ 應用範圍

應用於模具的冷卻以減小產品成型週期，亦可用於冷卻設備以保證設備維持在正常溫度下，或其他需降溫的工業區域。

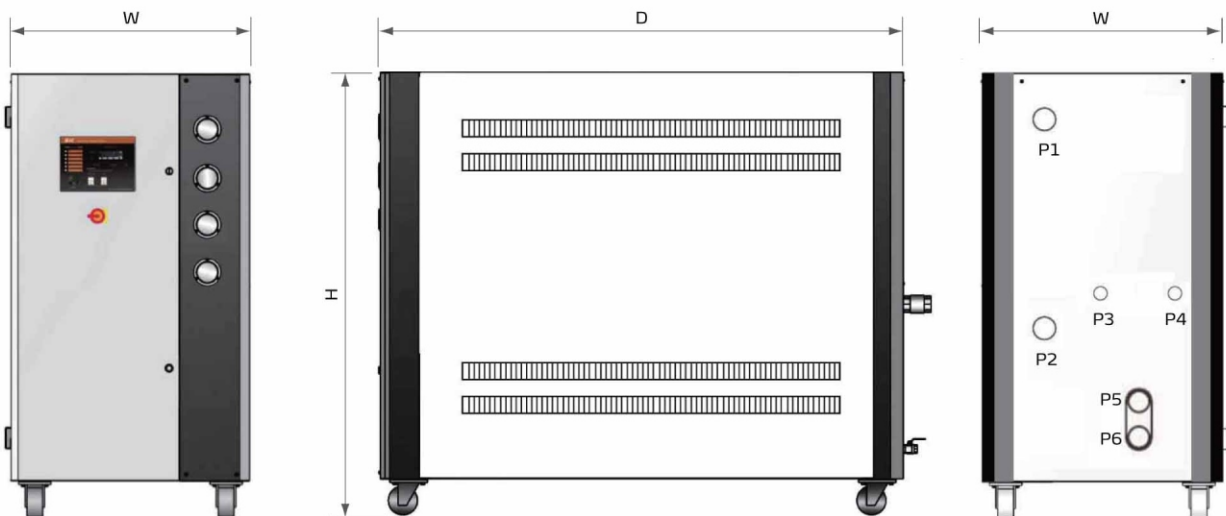
■ 工作原理

SIC-W-EB百捷系列水冷式冷水主機由壓縮機、冷凝器、毛細管(或膨脹閥)、盤管式蒸發器四大部分組成，採用渦旋式壓縮製冷系統，利用製冷劑的氣液相互轉換，吸收和釋放熱量的原理，達到製冷的效果。

開機後，壓縮機(A)開始工作，製冷劑在壓縮機的壓縮作用下變成高溫高壓氣體，高溫高壓的製冷劑氣體通過冷凝器(D)，與冷卻水發生熱交換，由氣態轉換為液態，同時熱量被冷卻水帶走；液態的高壓製冷劑通過毛細管(或膨脹閥)(F)，壓力下降，部分製冷劑由液態轉變為氣態；此時製冷劑為液態和氣態兩種混合的狀態製冷劑通過盤管式蒸發器(I)，與冷凍水發生熱交換，把冷凍水冷卻到所需溫度，液態製冷劑由於吸收了熱量變為氣態，氣態製冷劑循環回到壓縮機，完成一次製冷循環。



■ 外形尺寸



SIC-W-EB

SIC-W-EB Series

外形尺寸

機 型	H (mm)	W (mm)	D (mm)	P1 (inch) 冷凍水入口	P2 (inch) 冷凍水出口	P3 (inch) 水箱排水口	P4 (inch) 水箱溢流口	P5 (inch) 冷卻水出口	P6 (inch) 冷卻水入口	淨重 (kg)
SIC-5W-EB	1017	490	850	1	1	1/2	1½	1/2	1½	240
SIC-10W-EB	1385	660	1220	1	1	1/2	1½	1/2	1½	310

選型參考

機 型	SIC-5W-EB			SIC-10W-EB	
成型機鎖模力 (T)	≤300	≤350	≤450	≤550	≤650
成型能力 (kg/hr)	≤30	≤35	≤45	≤55	≤65

結構圖



規格表

型號		SIC-5W-EB	SIC-10W-EB
製冷量	kW	10	20
	kcal/hr	8,609	17,217
壓縮機	類型	渦旋式	
	輸出功率 kW	2.4	4.8
製冷劑	填充量 (kg)	3.1	6.2
	控制方式	毛細管	
	種類	R410A	
蒸發器	類型	盤管式	
冷凝器	類型	殼管式	
	進/出水管 (inch)	1.5	1.5
	冷却水流量(L/min)	65	90
水箱容量度 (L)		55	145
水泵 (50Hz)	功率 (kW)	0.37	0.75
	工作流量 (L/min)	60	
	工作壓力 (kgf/cm ²)	2.0	
總功率 (kW)		2.77	5.55
配管口徑 (inch)	冷凍水出口	1	
	冷凍水入口	1	
	水箱排水口	1/2	
	水箱溢流口	1/2	
保護裝置	壓縮機	內置式保護開關/過載繼電器	
	泵浦	過載繼電器	
	冷媒迴路	高低壓控制器	
電壓規格		3Φ, 400VAC, 50Hz	
單位換算		1 kW = 860 kcal/hr 1 RT = 3,024 kcal/hr 10,000 Btu/hr = 2,520 kcal/hr	

注：1) 製冷能力是依據冷凍水進水口溫度20℃、冷却水進口溫度30℃下測得

產品規格若有變更，恕不另行通知。

2) 機器電壓可按客戶要求特殊訂購

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2018-03-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com