

機械手選型指南

■ 旋臂式機械手

主要用於取水口應用，也可加裝選配真空迴路達到簡易的取產品效果。

型號： SS-□□□-□-□-□□□□-□
 ① ② ③ ④ ⑤

選型流程

① Y軸行程：

Y軸的行程可通過以下公式計算得出，單位為mm(毫米)。得出需要的行程後，選取最接近且不小於需求行程的機械手行程。可以選擇的行程有550、650及750

Y需求 = B + C + 產品厚度

② 機身造型：

依照機身造型可分為標準型以及歐化型。不填寫：為歐化型；S：為標準型，S1：為升級版

③ 選配功能：

M：為選配中板檢知功能；V：為選配真空吸附功能；MV：為兩種皆選配

④ 歐規信號：

機械手與注塑機的信號規規範。不填寫：無規範；EM12：為歐規12規範；EM67：為歐規67規範

⑤ 置物方向：

依產品放置要求參考注塑機操作面板方向。

不填寫：置物方向為操作側，N：置物方向為非操作側

■ 橫走式機械手

主要用於注塑成型時成品及水口料的取出。

型號： S T □ - □ □ □ □ - □ □ □ □ - □ - □ - □ □ □ □ - □ □ □ □ - □
 ⑨③ ① ② ⑥ ⑦ ③ ⑤ ② ④ ⑧ ⑩

選型流程

① Y軸及Z軸行程：

Y軸的行程可通過以下公式計算得出，單位為mm(毫米)。得出需要的行程後，選取最接近且不小於需求行程的機械手行程。Z軸行程為Y軸行程在目錄上之相對應行程

Y需求 = B + C + 產品厚度

② 手臂單雙：

不填寫：為適用於兩板模或是熱流道的單臂；D：為適用於三板模的雙臂

③ 週期時間：

1：為單軸，適用週期大於8秒；3：為三軸，適用週期大於6秒；5：為五軸雙臂，週期大於6秒 後面加H：為高速(限三軸)，週期大於4秒

④ 單截雙截：

根據整體廠房高度需求選型。中大型機械手只有配備雙截手臂。不填寫：單截手臂；T：雙截手臂，降低機械手整體高度

⑤ 負載重量：

M：為負載30kg以下；L：為負載50kg以下；不填寫：為小型機械手

⑥ 機身造型：

依照機身造型及系統區分。不填寫：為歐化型；S：為標準型，S1：為升級版

⑦ 選配功能：

M：為選配中板檢知功能

⑧ 歐規信號：

機械手與注塑機的信號規規範。不填寫：無規範；EM12：為歐規12規範；EM67：為歐規67規範。

⑨ 橫走機型：

L：為縱走式機械手

⑩ 置物方向：

依產品放置要求參考注塑機操作面板方向。

不填寫：置物方向為操作側，N：置物方向為非操作側

機械手安裝轉接座

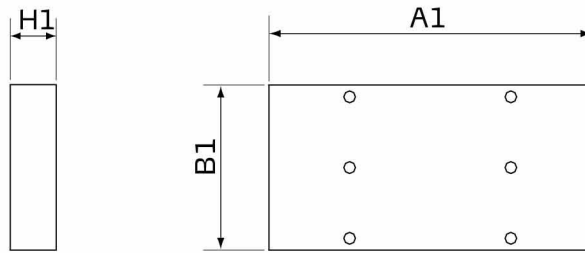


圖1

序號	物料編碼	代號	H1 (mm)	A1 (mm)	B1 (mm)	名稱	機械手類別
3	BH70000300010	AUTO-SS-03	30	350	150	轉接座03	標準旋臂

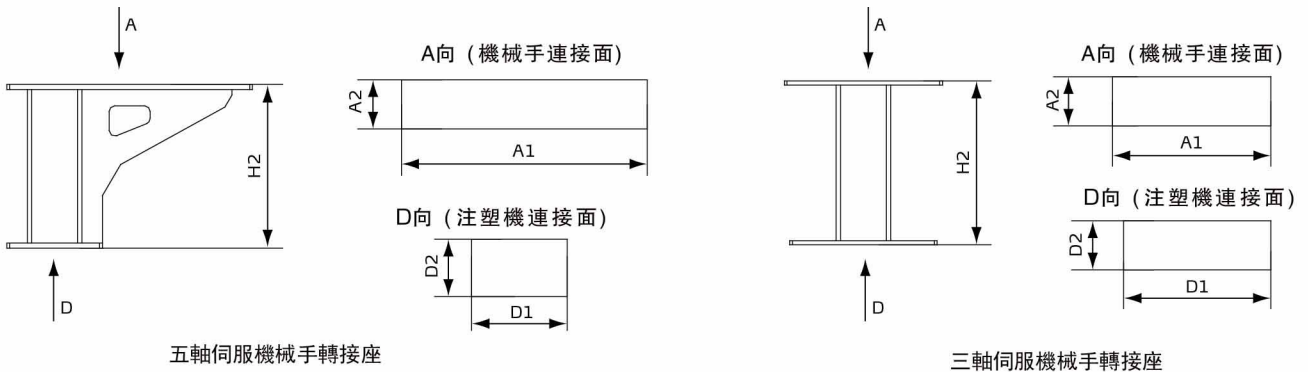


圖2

序號	物料編碼	代號	H2(mm)	機械手連接面		注塑機連接面		名稱	機械手類別
				A1(mm)	A2(mm)	D1(mm)	D2(mm)		
21	BL90030002120	AUTO-H-HJ-03	600	900	180	350	210	轉接座21	五軸伺服小型機械手
22	BL90010000920	AUTO-H-HJ-01	550	580	180	540	180	轉接座22	三軸伺服小型機械手

機械手選型表

尊敬的客戶：

您好！為了您的使用方便，請您在選購本公司機械手之前認真填寫以下內容，以便我們為您選取最適合您需求的產品，謝謝！

客戶信息	公司名稱	機械手確定型號																																													
	聯系人	手機																																													
基本參數	生產廠家	注塑機噸位																																													
	注塑機型號	注塑機信號	<input type="checkbox"/> 標準信號 <input type="checkbox"/> EM12 <input type="checkbox"/> EM67																																												
	置物方向	<input type="checkbox"/> 置放于操作側 <input type="checkbox"/> 置放于非操作側																																													
成型參數	模具類型	<input type="checkbox"/> 雙板模 <input type="checkbox"/> 三板模 <input type="checkbox"/> 熱流道模具																																													
	模具行程	一次成型數量																																													
	最短循環周期	可吸平面尺寸																																													
	產品取出側	<input type="checkbox"/> 動模板 <input type="checkbox"/> 定模板																																													
	產品取出模具側(雙色)	<input type="checkbox"/> M1 <input type="checkbox"/> M2																																													
安裝尺寸																																															
	記錄人： 備注：	<table border="1"> <thead> <tr> <th>尺寸代號</th> <th>尺寸數值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A</td><td></td></tr> <tr><td>B</td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td></tr> <tr><td>F</td><td></td></tr> <tr><td>G</td><td></td></tr> <tr><td>G1</td><td></td></tr> <tr><td>H</td><td></td></tr> <tr><td>H1</td><td></td></tr> <tr><td>I</td><td></td></tr> <tr><td>J</td><td></td></tr> <tr><td>K</td><td></td></tr> <tr><td>L</td><td></td></tr> <tr><td>M</td><td></td></tr> <tr><td>N</td><td></td></tr> <tr><td>O</td><td></td></tr> <tr><td>P</td><td></td></tr> <tr><td>R(雙色)</td><td></td></tr> <tr><td>Q(兩機臺淨間距)</td><td></td></tr> <tr><td>產品厚度</td><td></td></tr> </tbody> </table>			尺寸代號	尺寸數值	A		B		C		D		E		F		G		G1		H		H1		I		J		K		L		M		N		O		P		R(雙色)		Q(兩機臺淨間距)		產品厚度
尺寸代號	尺寸數值																																														
A																																															
B																																															
C																																															
D																																															
E																																															
F																																															
G																																															
G1																																															
H																																															
H1																																															
I																																															
J																																															
K																																															
L																																															
M																																															
N																																															
O																																															
P																																															
R(雙色)																																															
Q(兩機臺淨間距)																																															
產品厚度																																															