

秤重式拌料混合機

SGB-200-4



■ 編碼原則



注*

CE=歐規標準

■ 本機特點

標準配置

- 所有物料通過重力計量均勻混合時，微量計量可嚴格控制精度在 $\pm 0.1\%$
- 自動重複校準功能，在每次秤重後將自動校對程式，保證最佳的配料精度
- 具有配方存儲功能，最多可存儲100組配方
- 具有報警歷史記錄功能
- SGB-600 及以下系列標準配備為機器安裝型
- SGB-1200及以上系列標準配備為腳架安裝型 (配備腳架、儲料桶、氣動卸料閥)
- 各機型均標配一套次下料閥，用於組分比例在0.5%~5%之間的計量
- 具備以太網通訊功能，實現與成型機聯網集中監控功能
- 具備自動吸料控制功能

選購裝置

- 可選配料斗低料位計方便在原料缺料時提前報警
- 該機用於地面安裝時，需選配腳架、氣動式卸料閥、儲料桶及吸料盒 (適用於SGB-600及以下機型)
- 可選配真空產生器SVG和歐化中央式真空料斗SHR-U-ST
- SGB-40/200/600可選配微量計量閥，用於計量0.2%~0.5%比例的物料
- 可選配特材計量閥，用於計量尺寸在12*12*12mm以內的片料或不規則粉碎料
- 可選配數據採集功能，可讀取每批次原料、回收料、色母、添加劑的實際添加比例、產量、各種原料的累計用量及生產速率
- 可選配回收料自動補償功能(回收料斗需選配低料位開關)，可根據回收料下料量的多少自動計算色差補償
- 可選配攪拌桶內壁鐵氟龍塗層處理，避免原料因靜電附著在桶壁上，影響配料精度

相對於批量的計算模式：

色母與添加劑的百分比是相對於批量的重量數據來計算。

例如：批量 (batch) = 1000g、桶1 = 自動演算、

桶2 = 40%、桶3 = 3%、桶4 = 2%，那麼四個桶的實際需要量是：

$$\text{桶1 (原料)} = 1000\text{g} \times (100\% - 40\% - 3\% - 2\%) = 550\text{g}$$

$$\text{桶2 (回收料)} = 1000\text{g} \times 40\% = 400\text{g}$$

$$\text{桶3 (色母)} = 1000\text{g} \times 3\% = 30\text{g}$$

$$\text{桶4 (添加劑)} = 1000\text{g} \times 2\% = 20\text{g}$$

在此模式下，色母或添加劑不會隨著主料的下料量而成比例波動。

相對於原料的計算模式：

色母與添加劑的百分比是相對於原料 (桶1) 的重量數據來計算。

例如：批量 (batch) = 1000g、桶1 = 自動演算、桶2 = 40%、

$$\text{桶1 (原料)} = 1000\text{g} \times (100\% - 40\%) = 600\text{g}$$

$$\text{桶2 (回收料)} = 1000\text{g} \times 40\% = 400\text{g}$$

$$\text{桶3 (色母)} = 600\text{g} \times 3\% = 18\text{g}$$

$$\text{桶4 (添加劑)} = 600\text{g} \times 2\% = 12\text{g}$$

在此模式下，色母與添加劑可根據回收料的有無，來自動調整色母與添加劑的用量。以上述為列，當回收料 (桶2) 有料時，色母 (桶3) 與添加劑 (桶4) 的用量分別為18g與12g；當回收料 (桶2) 缺料時，回收料的比例由原料 (桶1) 代替了，所色母與添加劑的用量分別為：

$$\text{桶3} = 1000\text{g} \times 3\% = 30\text{g}$$

$$\text{桶4} = 1000\text{g} \times 2\% = 20\text{g}$$

在此模式下，回收料色差補償值設為 0% 時，色母或添加劑僅隨著主料的下料量而成比例波動，回收料色差補償值設為大於或小於 0% 時，色母或添加劑不僅隨著主料的下料量而成比例的波動，而且也會隨著回收料的下料量而成比例的波動。

相對於雙原料的計算模式：

色母與添加劑的百分比是相對於雙原料(桶1+桶2)的重量數據來計算。

例如：批量 (batch) = 1000g、桶1 = 自動演算、桶2 = 40%、桶3 = 3%、桶4 = 2%，

那麼四個桶的實際需要量是：

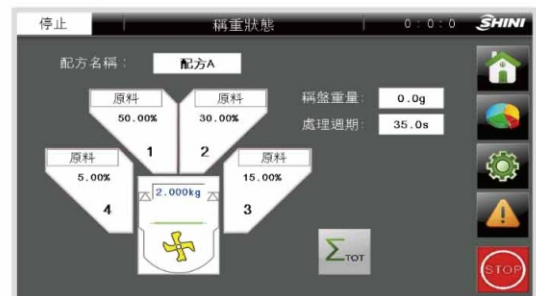
$$\text{桶1 (原料)} = 1000\text{g} \times (100\% - 40\%) = 600\text{g}$$

$$\text{桶2 (原料)} = 1000\text{g} \times 40\% = 400\text{g}$$

$$\text{桶3 (色母)} = (600\text{g} + 400\text{g}) \times 3\% = 30\text{g}$$

$$\text{桶4 (添加劑)} = (600\text{g} + 400\text{g}) \times 2\% = 20\text{g}$$

在此模式下，色母或添加劑會隨著雙主料的下料量而成比例的波動。



稱重監控畫面

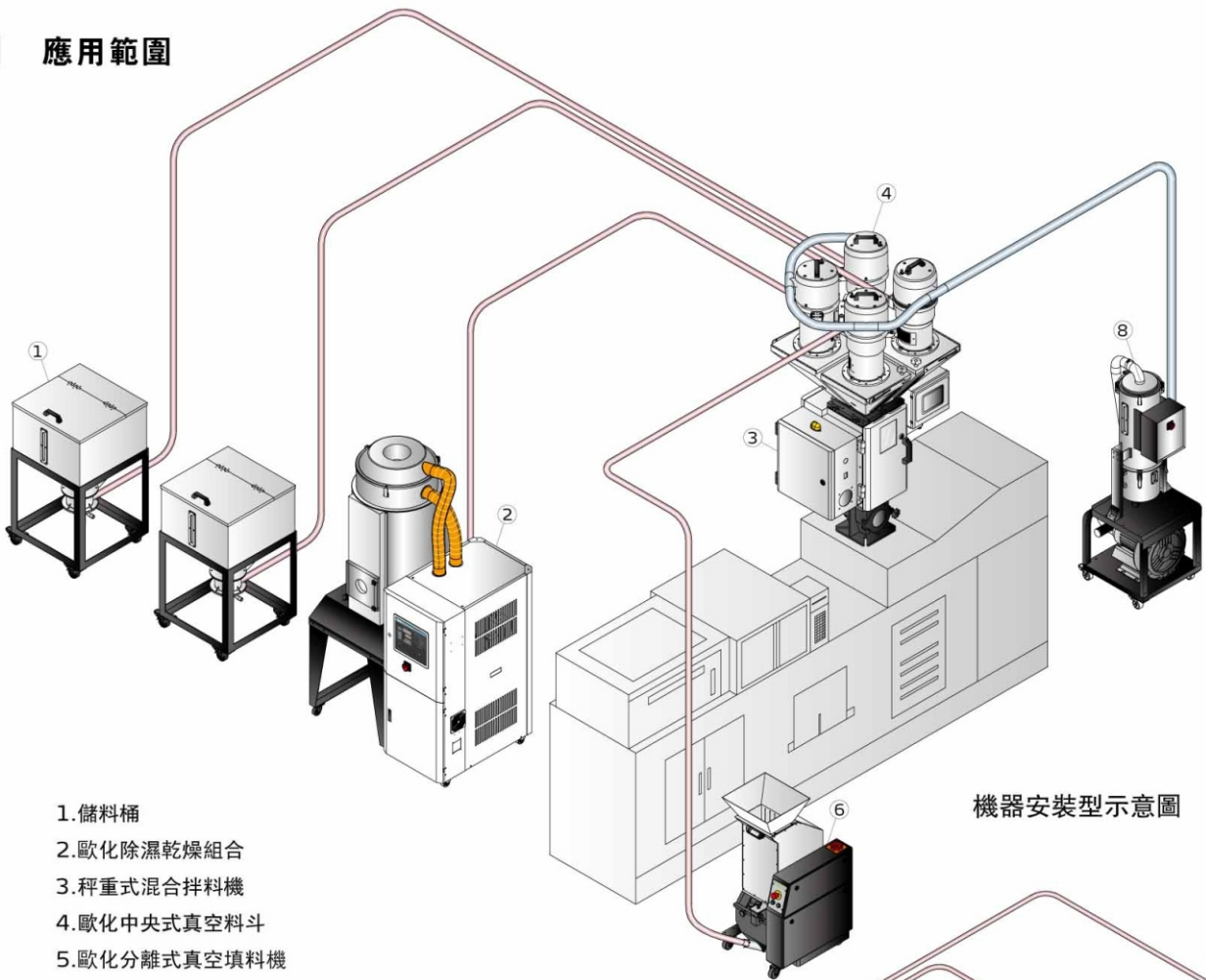


配方設定畫面



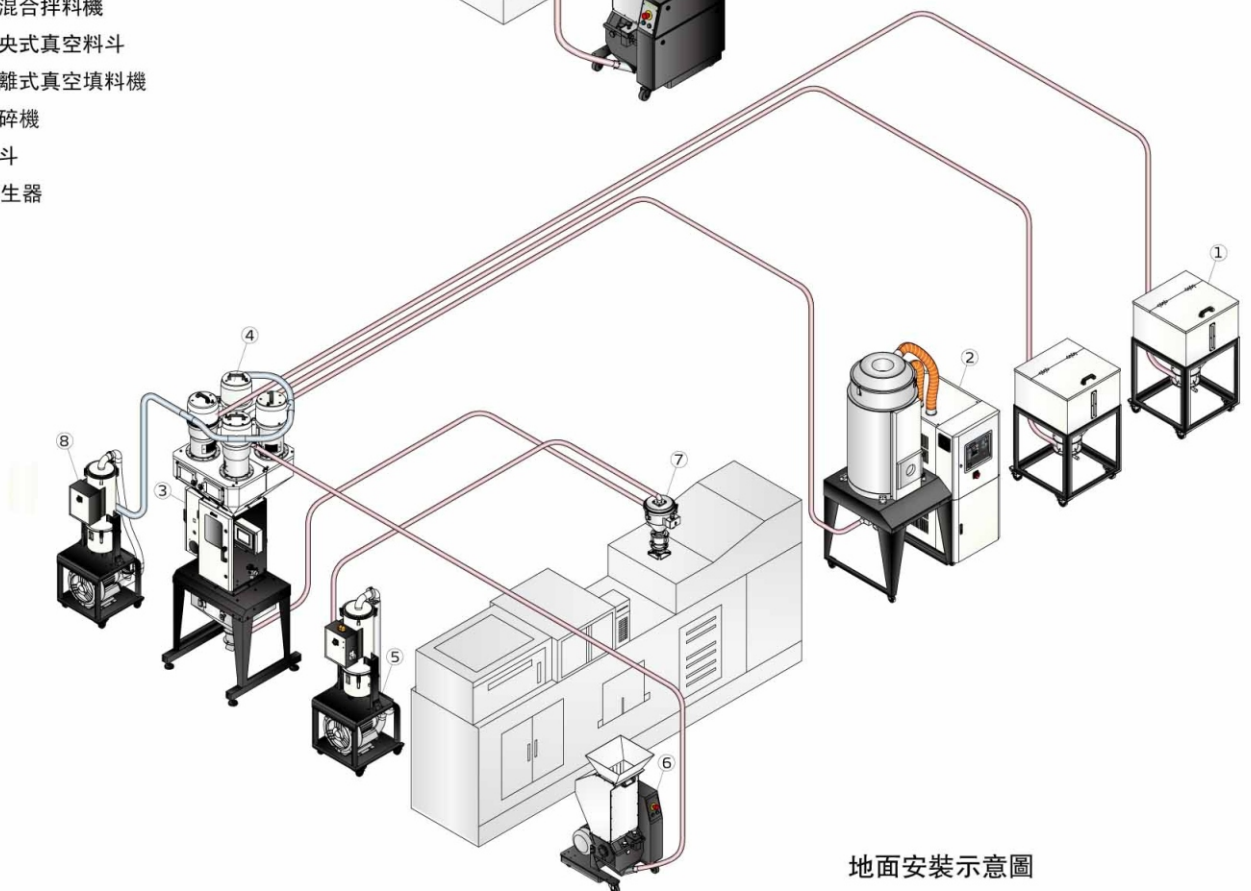
送料監控畫面

■ 應用範圍



機器安裝型示意圖

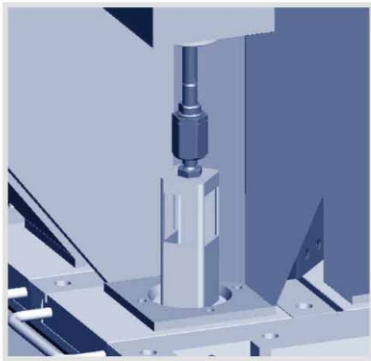
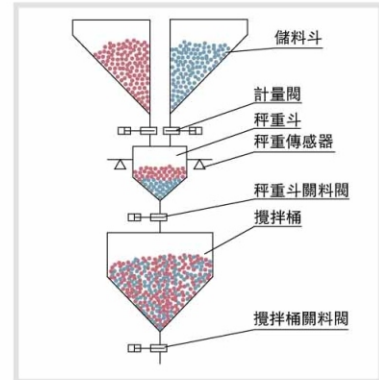
1. 儲料桶
2. 歐化除濕乾燥組合
3. 秤重式混合拌料機
4. 歐化中央式真空料斗
5. 歐化分離式真空填料機
6. 機邊粉碎機
7. 電眼料斗
8. 真空產生器



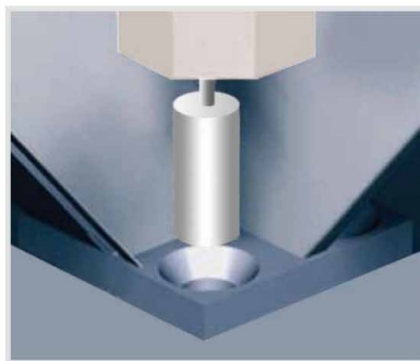
地面安裝示意圖

■ 工作原理

當機器開始工作時，1號儲料斗計量閥按以預先設定重量值與計量閥單位下料量計算得到的時間值打開，當下料時間到達後，計量閥關閉，檢測稱盤重，若在設定下料值的誤差範圍內，則轉到下一號儲料斗進行計量，如此循環，直至各號料斗均完成下料。完成下料後秤重斗關料閥打開，原料在落入攪拌桶內並啟動攪拌葉開始攪拌，直至設定攪拌時長到達後攪拌葉停止攪拌，手動打開關料板或自動打開氣動卸料閥使攪拌桶原料落入注塑機或儲料桶內，如此循環。

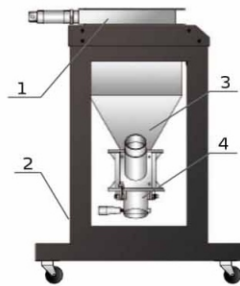
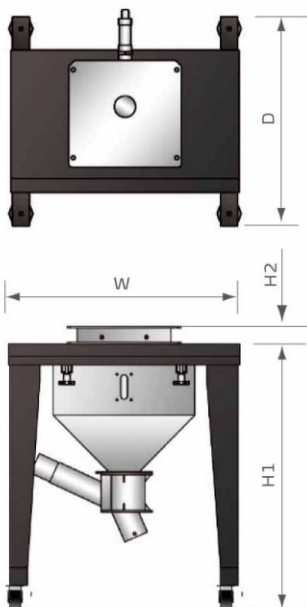


SBG-40垂直錐形下料閥



SBG-200及以上垂直錐形下料閥

■ 選購配件



1. 氣動關料板
2. 移動腳架
3. 儲料桶
4. 吸料盒

移動腳架組合



歐化中央式真空料斗

SGB Series

SVG規格表

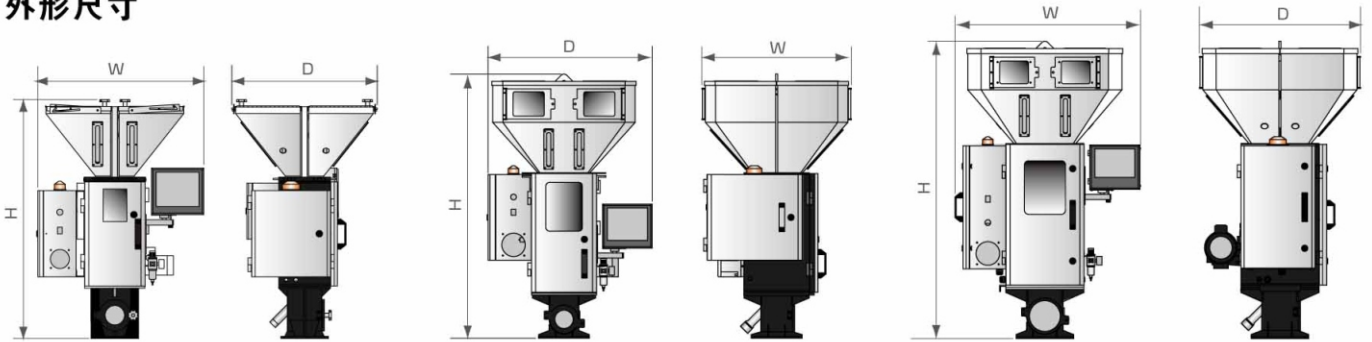


機型		真空產生器	風機功率 (kW)	中央真空料斗	料斗容量 (L)	輸料管徑 (inch)	吸風管徑 (inch)
SGB-40	-4	SVG-1HP	0.75	4×SHR-3U-ST	3	1.5	2
SGB-200	-4	SVG-2HP	1.5	4×SHR-6U-ST	6	1.5	2
SGB-600	-6	SVG-3HP	1.85	6×SHR-12U-ST	12	1.5	2
	-4	SVG-5HP	3.75	4×SHR-12U-ST	12	1.5	2
SGB-1200	-6	SVG-5HP	3.75	6×SHR-12U-ST	12	1.5	2
	-4	SVG-10HP	7.5	4×SHR-36U-ST	36	2	2.5
SGB-2000	-8	SVG-10HP	7.5	8×SHR-36U-ST	36	2	2.5
	-6	SVG-10HP	7.5	6×SHR-36U-ST	36	2	2.5
SGB-3000	-4	SVG-10HP-D	7.5	4×SHR-36U-ST	36	2	2.5
	-8	SVG-10HP-D	7.5	8×SHR-36U-ST	36	2	2.5
	-6	SVG-20HP-D	13	6×SHR-48U-ST	48	2.5	3
	-4	SVG-20HP-D	13	4×SHR-48U-ST	48	2.5	3

注: 1) "T"表示料斗吸風管為T型三通管

2) 真空產生器電壓規格: 3Φ, 400VAC, 50Hz

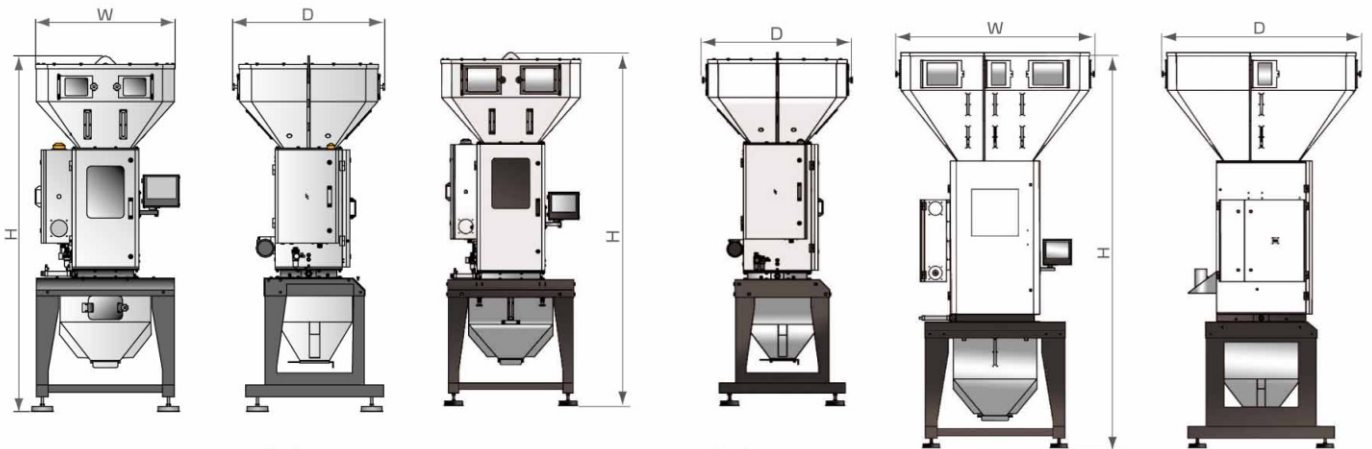
外形尺寸



SGB-40系列

SGB-200系列

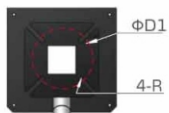
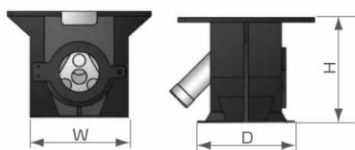
SGB-600系列



SGB-1200系列

SGB-2000系列

SGB-3000系列



磁力底座示意圖

外形尺寸

機型	SGB-40	SGB-200	SGB-600	SGB-1200	SGB-2000	SGB-3000
H (mm)	1110	1300	1445	2398	2800	3375
W (mm)	770	810	905	940	1110	1695
D (mm)	675	735	785	1023	1180	1695
磁力底座 (mm) (W × D × H × φD1 × R)	220×220×243.5 ×160×6.5	250×250×213 ×200×6	280×280×250 ×220×6	-	-	-
移動腳架 (mm) (H1 × H2 × W × D)	713×50×654 ×600	880×50×724 ×800	885×60×814 ×800	900×60×930 ×930	1000 × 65 × 1060 ×1000	1075 × 70 × 1240 ×1240
淨重 (kg) (機器安裝型)	115	135	160	-	-	-
淨重(kg) (地面安裝型)	135	170	220	400	500	850

規格表

機型	組份數量	主計量閥	次計量閥	最大批處理量 (kg)	拌料馬達功率 (kW)	最大產量 (kg/hr)
SGB-40-	4	4	3	1	0.25	40
SGB-200-	4	4	3	3	0.25	200
SGB-600-	6	6	4	8	0.55	400
	4	4	3			600
SGB-1200-	6	6	4	12	0.55	900
	4	4	3			1200
SGB-2000-	8	8	5	18	0.55	1200
	6	6	4			1600
	4	4	3			2000
SGB-3000-	8	8	5	40	0.75	2000
	6	6	4			2500
	4	4	3			3000

注：1) 以上資料是由堆積密度為0.8kg/L、直徑3~4mm的均勻顆粒原料以連續運轉方式測量所得，數值會根據原料的特性而變化，如使用不確定物料，請另行商討

- 2) 主計量閥適用於5%及以上的比例，適用於尺寸在6*6*6mm以內的均勻顆粒原料或均勻顆粒回收料
- 3) 次計量閥適用於0.5%至5%以下的比例，適用於尺寸在4*4*4mm以內的均勻顆粒色母料或添加劑
- 4) 可選配微量計量閥，適用於0.2%~0.5%的比例，適用於尺寸在4*4*4mm以內的均勻顆粒色母或添加劑
- 5) 可選配特材計量閥，適用於尺寸在12*12*12mm以內的片料或者不規則粉碎料
- 6) 混合配比誤差是指各組分的設定百分比與實際百分比的差值，微量計量精度可控制在±0.1%
- 7) 附贈一組次計量閥，以便更換配方需要時使用
- 8) 攪拌馬達採用三相電源

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2017-07-15-04 版權所有 翻版必究

www.shini.com