

"Alles-in-einem" Kompakttrockner

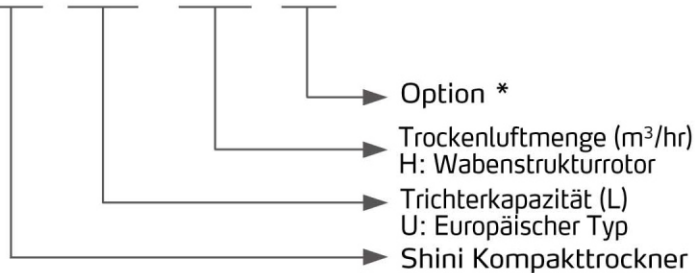
SCD-160U/120H



Die Anweisung ist vor der Nutzung genau zu beachten.

Kodierungsprinzip

SCD-xxxU / xxxH-xxx



Hinweis: *

LC=PLC+HMI D=Taupunktmonitor OP=Optische Klasse

P=Innen polierter Trichter M2=Dreistufige Förderung

CE=CE Übereinstimmung ES=Energieersparnis



SCD-450U/300H-LC-D

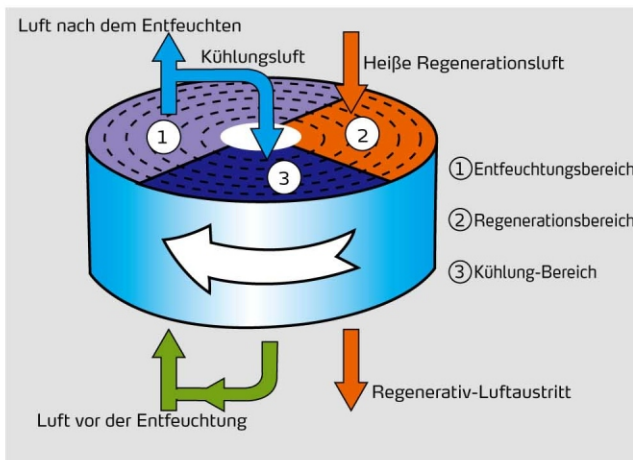


SCD-120U/80H-LC-D-OP+M2

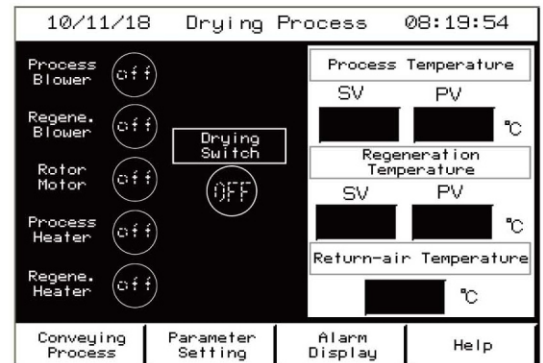
Funktionen

Standardfunktionen

- Die Funktion der Entfeuchtung, der Trocknung und der zweistufigen Förderung werden zu einer Einheit kombiniert.
- SCD-Trocknerlader sind mit einem Wabenstrukturrotor ausgestattet, um niedrige Taupunkttemperatur trocknender Luft auf stabilem Niveau zu erhalten. Es gibt zwei Modelle: halboffen und hermetisch.
- Das Fütterungssystem ist mit einem Absperrventil ausgestattet, um sicherzustellen, dass es kein überschüssiges Rohmaterial in den Trichterröhren gibt.
- Der Mikroprozessor gehört zur Standardausstattung.
- Optische Klasse SCD-OP zusammen mit dem Pulvertrichter können helfen bei Herstellung optischer Produkte Flecken zu verhindern.



Arbeitsweise des Wabenstrukturrotors



Touch Screen (optional)



Bedienpanel mit Taupunktmonitor

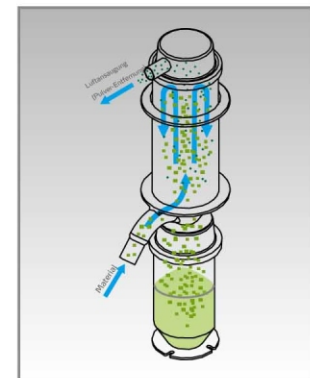
- Materialkontaktflächen optischer Klasse SC-OP sind alle spiegelpoliert und stellen ein Fördersystem mit einem geschlossenen Kreislauf zusammen, um Kontamination und Feuchtigkeitsaufnahme zu verhindern.
- Das System optischer Klasse SCD-OP hat eine Standardkonfiguration von HEPA, die kleinste Ionen von 0,3 µm mit einem Filterverhältnis von 99,995% filtern kann.
- Wärmerehaltender Trichtertrockner-Behälter benutzt das Nach-unten-Gebläse-Design und kolloziert mit dem Zyklon-Luftausstoß, um Hitzeverlust zu vermeiden und die Effektivität der Trocknung zu steigern.
- Diese Trocknerserie nimmt eine doppelte Kühlungsstruktur an, um eine niedrige Rücklufttemperatur und einen niedrigen Taupunktwert zu gewährleisten.



Pulvertrichter

Zusatzfunktionen

- PLC Steuerung und Touch HMI sind optional, sie machen den Betrieb bequem und bieten automatischen Maschinenlauf.
- Der Taupunktmonitor ist optional, um den Taupunktwert jederzeit zu überwachen.
- HEPA und Optische-Klasse-Vorratsbehälter sind optional, damit keine Luftkontamination des Rohmaterials stattfindet.
- Der Trocknung-Plattenwärmetauscher kann 0~19% Energieverbrauch einsparen.
- Die SCD-ES-Serie kann mit regenerativen Plattenwärmetauschern ausgestattet sein, die 3~6% Energieverbrauch sparen können.
- Bei der SCD-ES-Serie ist der Taupunktwert einstellbar und kann zwischen -40 und +10°C, entsprechend des tatsächlichen Bedarfs nach Kunststoffmaterial, festgelegt werden. Damit kann 0~10% des gesamten Energieverbrauchs eingespart werden.
- Die Steuerungsfunktion der Trocknungskapazität bei der SCD-ES-Serie ist optional. Nach Einstellung des getrockneten Kunststoffmaterialnamens und des verbrauchten Volumens pro Stunde, würde das System Luftvolumen und Verbrauch automatisch anpassen. Das verbrauchte Volumen pro Stunde kann bei 40~100% als Trocknungskapazität festgesetzt werden um den gesamten Energieverbrauch von 35~0% einzusparen. Dabei wird die größtmögliche Ressourcenkollokation erzielt und Überdrocknung, welche physikalische und mechanische Kapazität von Kunststoffen beeinflusst, verhindert.



Arbeitsweise des Pulvertrichters



Taupunktmonitor

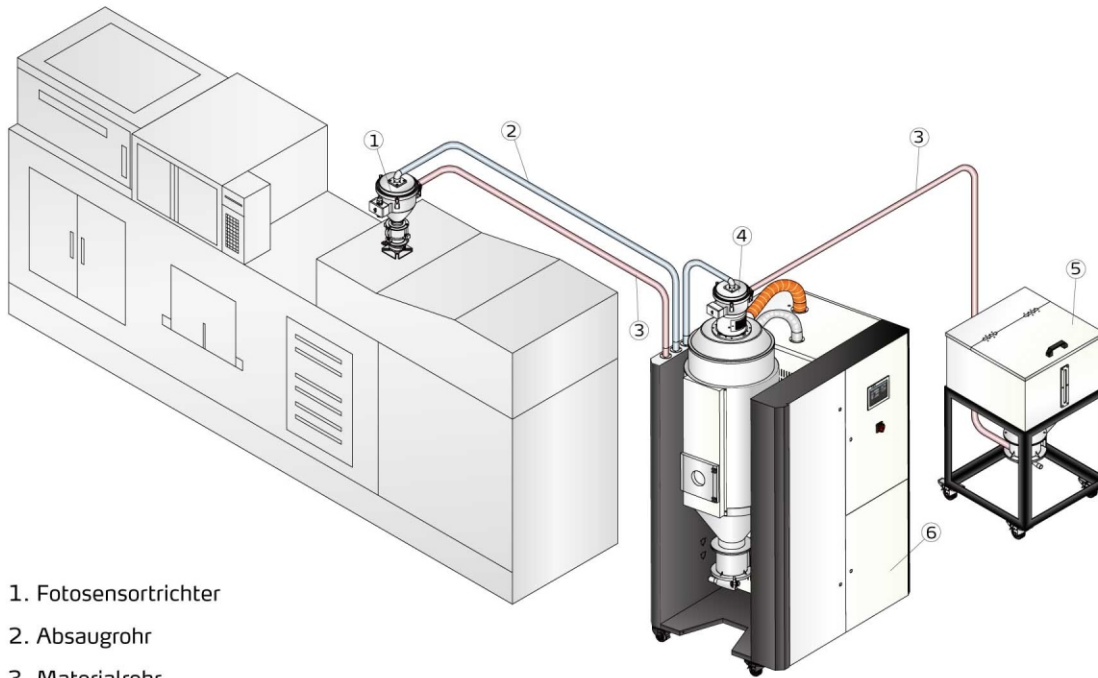


Absperr-Saugkasten



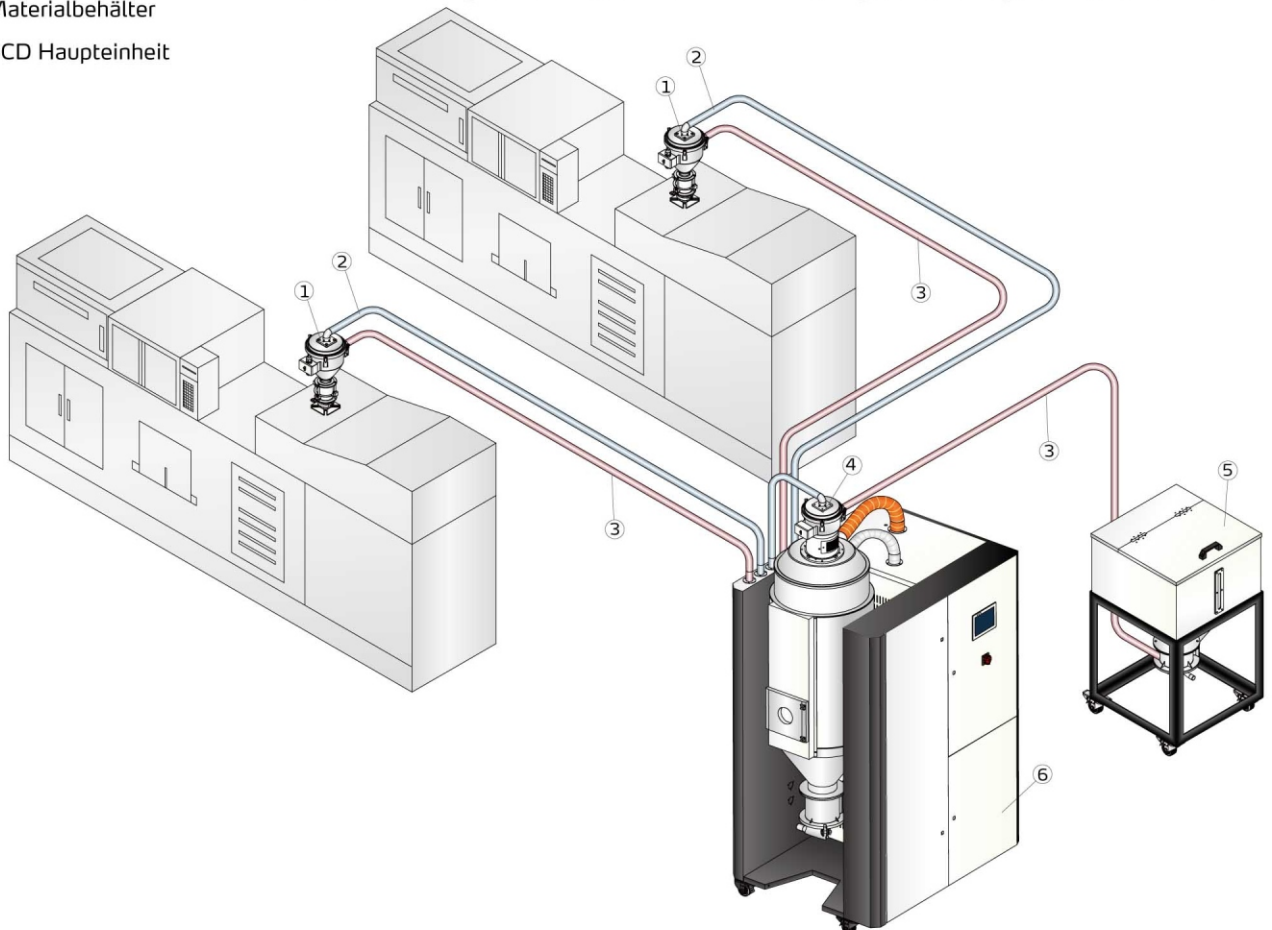
SCD-OP Hocheffizienter partikelabsorbierender Filter

■ Anwendung



- 1. Fotosensortrichter
- 2. Absaugrohr
- 3. Materialrohr
- 4. Vakuumtrichter
- 5. Materialbehälter
- 6. SCD Haupteinheit

Für die Wartung einer Maschine: Ein zweistufiges Fördersystem (Standard)

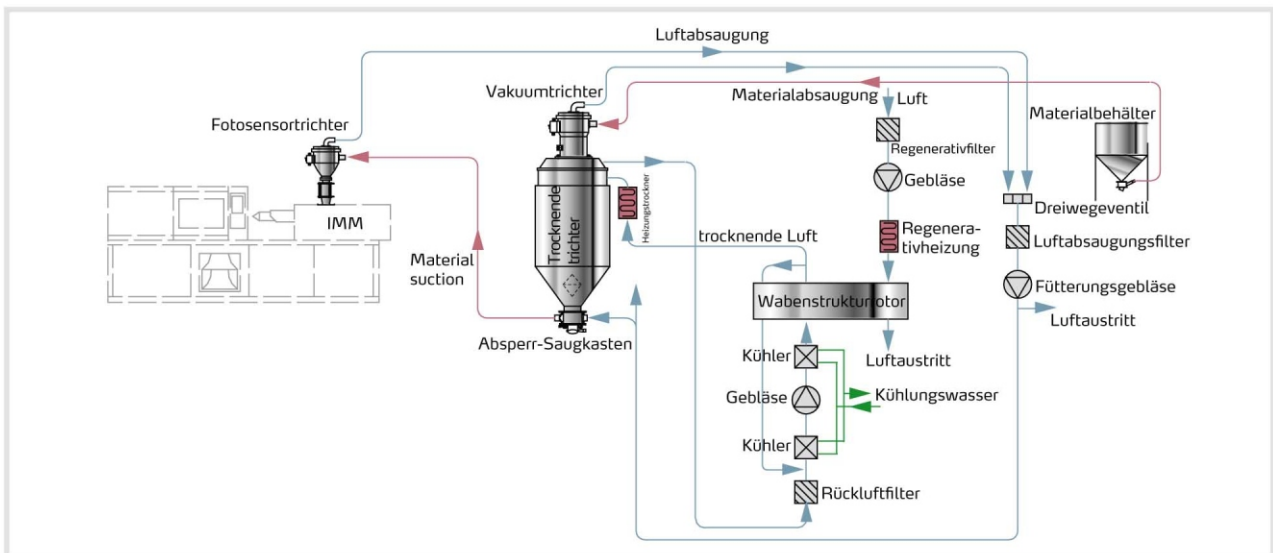


Für die Wartung zweier Maschinen: Ein dreistufiges Fördersystem (Standard)

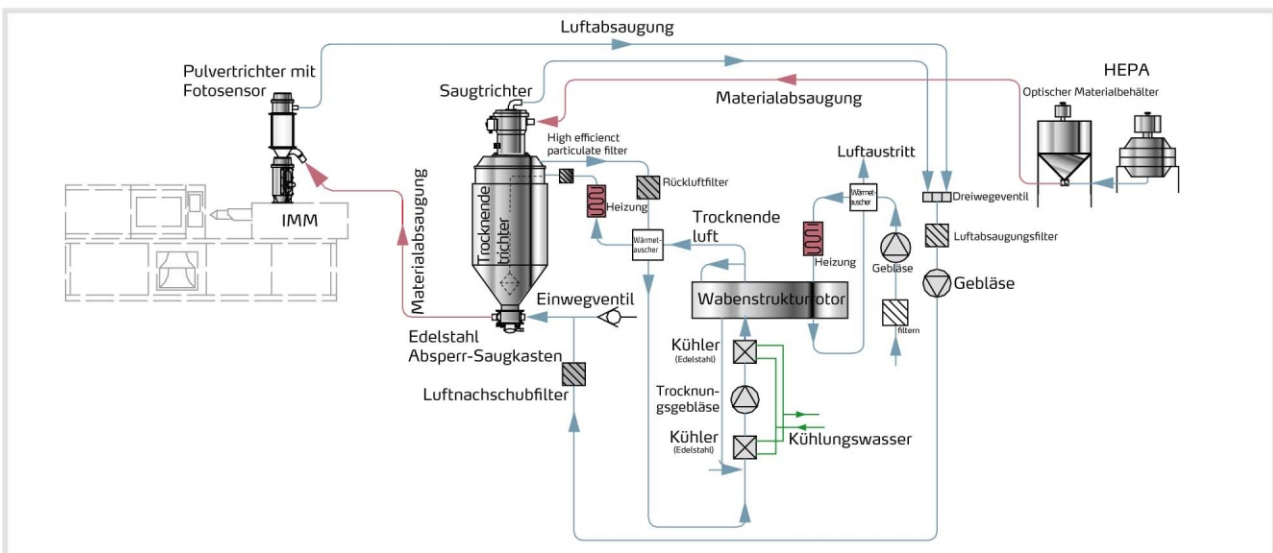
Arbeitsweise

Entfeuchtung: feuchte und heiße Luft aus dem Trockenmaterial-Behälter fließt nach Abkühlung in den Rotor. Die Feuchtigkeit wird dann durch den Rotor und später durch die Regenerationsheizungsluft aufgenommen. Der Rotor funktioniert mit zwei Luftströmen. Und mit der Rotation wird die Feuchtigkeit aus der Luft aufgenommen und nach der Regenerationsluft abgeschieden, um einen beständigen niedrigen Taupunkt der Luft zu erzielen. Diese Luft wird dann zur Trocknungstemperatur getrocknet und fließt in den Materialbehälter um das Material zu trocknen und formt damit einen geschlossenen Kreislauf.

Saugen: das Material ist aus dem Vorratsfass oder einem anderen Behälter ins Fass aufgenommen. Wenn der Magnetschalter kein Material auffindet, startet der Saugmotor um ein Vakuum im Saugtrichter zu erzeugen. Das Rohmaterial wird aufgrund des Luftdruckunterschiedes aus dem Vorratsfass in den Saugtrichter aufgenommen. Nachdem das Saugen des Materials fertig ist, geht der Motor aus. Das Rohmaterial fällt aufgrund der Gravitation ins Trocknungstrichterfass. Nach dem Trocknen wird das Rohmaterial in den Fotosensortrichter auf die Formmaschine oder in einen anderen Trichter gelegt.



SCD Arbeitsweise



SCD-OP-ES Arbeitsweise

Optionen



Hocheffizienter Partikelfilter
HEPA(0,3µm)

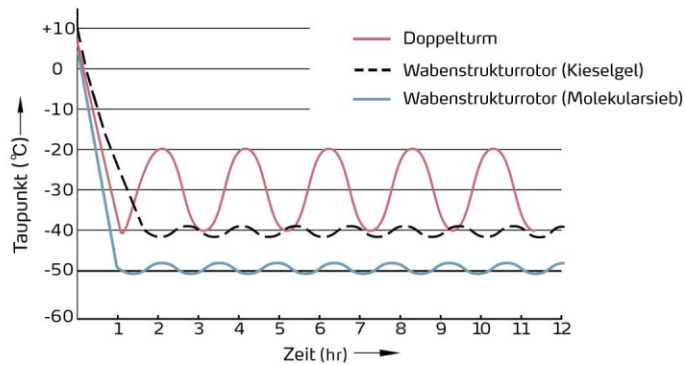


Optischer Materialbehälter (5µm)



Optischer Pulvertrichter

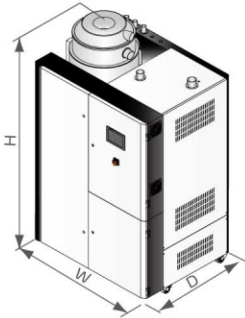
Taupunktkurven



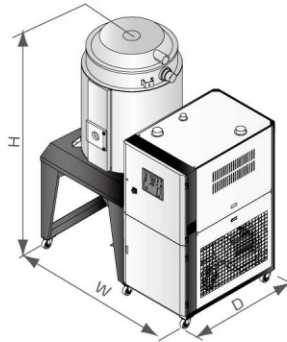
Technische Daten (Vollständig integriert)

Modell	SCD-	20U/30H (-OP)	40U/30H (-OP)	80U/50H (-OP)	120U/80H (-OP)	40U/50H	160U/80H	160U/120H	230U/120H	300U/200H	450U/200H
Trocknungssystem											
Heiztrockner-Leistung (kW)		3	3	3.9	6	3.9	6	6	6	12	12
Gebläse-Trockner-Leistung (kW)		0.2	0.2	0.4	0.75	0.4	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
Trichterkapazität (L)		20	40	80	120	40	160	160	230	300	450
Entfeuchtungssystem											
Regenerativheizung-Leistung (kW)		3	3	3	3	3	3	3	3	4	4
Regenerativ-Gebläse-Leistung (kW)		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.4	0.4
Volumen entfeuchtender Luft (m ³ /hr)		30	30	50	80	50	80	120	120	200	200
Fütterungssystem											
Fütterungsgebläse-Leistung (kW)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Durchmesser des Materialrohrs (Zoll/h)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
SHR-U-E Trichter (L)		3 (3*)	3 (3*)	6 (3*)	6 (3*)	3	6	6	12	12	12
SHR-U Trichter (L)		3	3	6	6	3	6	6	12	12	12
Abmessungen											
H (mm)		1490 (1400)	1550 (1500)	1800 (1670)	1990 (1710)	1550	1860	1860	2070	2160	2350
W (mm)		1000 (1050)	1040 (1050)	1105 (1240)	1105 (1240)	1040	1190	1190	1190	1460	1460
D (mm)		875 (900)	875 (900)	875 (1000)	875 (1000)	875	875	875	875	1020	1020
Gewicht (kg)		280 (235)	295 (280)	325 (330)	340 (385)	297	385	505	515	565	595

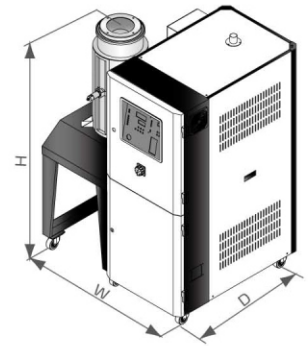
Umrisszeichnungen



SCD Hermetisch



SCD Halboffen



SCD-OP

Technische Daten (Halboffen)

Modell	SCD-	600U/400H	750U/400H	900U/700H	1200U/700H
Trocknungssystem					
Heiztrockner-Leistung (kW)		18	18	24	24
Gebälse-Trockner-Leistung (kW, 50/60 Hz)		3.75/4.5	3.75/4.5	5.5/6.3	5.5/6.3
HoTrichterkapazität (l) (L)		600	750	900	1200
Entfeuchtungssystem					
Regenerativheizung-Leistung (kW)		7.2	7.2	10	10
Regenerativ-Gebälse-Leistung (kW, 50/60Hz)		0.75/0.9	0.75/0.9	1.5/1.8	1.5/1.8
Volumen entfeuchtender Luft (m ³ /hr, 50/60Hz)		400/450	400/450	700/780	700/780
Fütterungssystem					
Fütterungsgebälse-Leistung (kW)		1.5	1.5	2.4	2.4
Durchmesser des Materialrohrs (Zoll)		1.5	1.5	2	2
SHR-U-E Trichter (L)		12	12	24	24
SHR-U Trichter (L)		12	12	24	24
Abmessungen					
H (mm)		2380	2610	2640	3070
W (mm)		1745	1745	2140	2140
D (mm)		1255	1255	1380	1380
Gewicht (kg)		640	690	850	900

Hinweise:

- 1) Für Modelle, die mit einem Taupunktmonitor ausgestattet sind, ein „D“ am Ende des Modellnamens hinzufügen.
- 2) Für Modelle mit dem innen polierten Trichter, ein „P“ am Ende des Modellnamens hinzufügen.
- 3) Für Modelle mit Materialversorgung für zwei Spritzgießmaschinen mit dreistufiger Förderfunktion inklusive PLC-Steuerung und LCD Touchscreen, ein „LC“ am Ende des Modellnamens hinzufügen.
- 4) Energieversorgung: 3?, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.
- 5) „*“ steht für Trichterempfänger SHR-CP-U.

Wir behalten uns das Recht vor, Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

ShiniEurope

Bór 77/81
42-200 Częstochowa
Poland
Phone: 00 48 696 054 668
Fax: 00 48 034 363 48 78
office@shini.eu
www.shini.eu

Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,
New Taipei, Taiwan
Tel: +886 2 2680 9119
Fax: +886 2 2680 9229
Email: shini@shini.com