

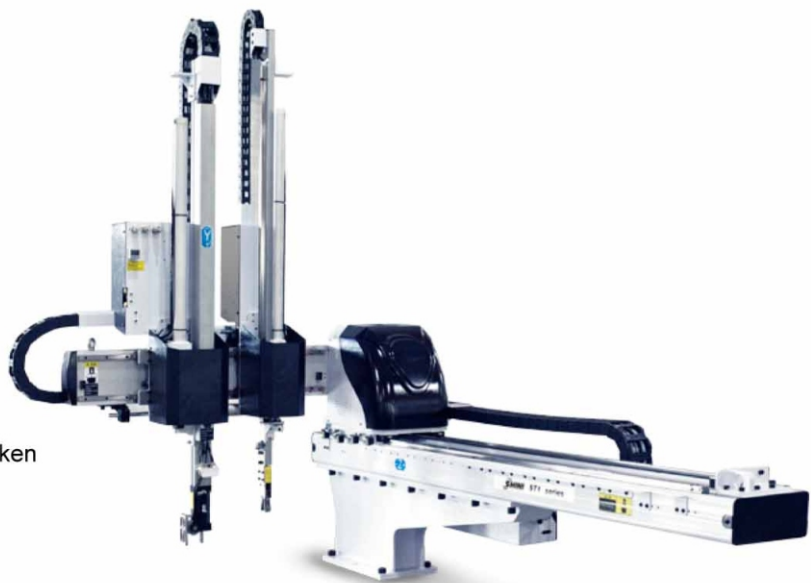
## ST1

### Einachsiger Servo- Roboter

#### ■ Anwendung

Der ST1-Roboter wurde entworfen, um Anguss und Produkte der Spritzgießmaschine präzise und schnell zu entfernen und an den gewünschten Ort zu liefern. Standard- und Teleskoppendel sind wählbar, entsprechend der Anwendung zweier Plattformen, dreier Plattformen oder Heißkanalsystemen. X- und Y-Achse und mehrfache Haltepunkte in der Z-Achse. Geeignet für Spritzgießmaschinen unter 850t Schließkraft.

Entworfen in einem eleganten, kompakten und schlanken

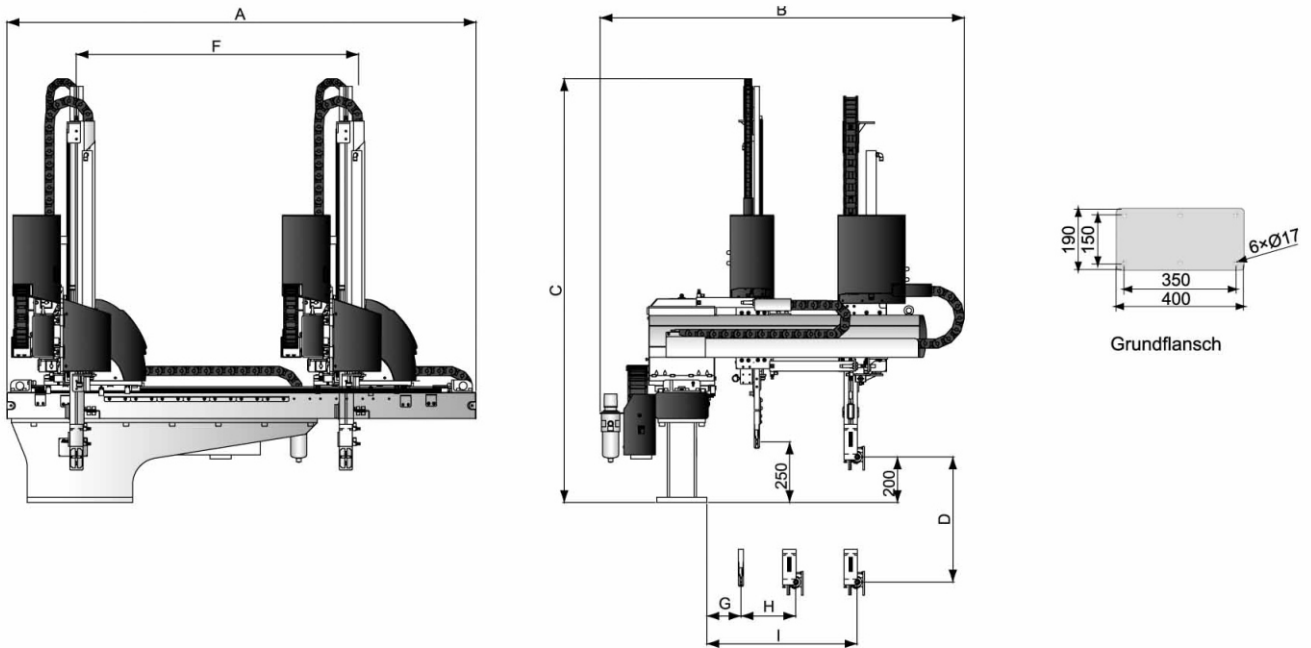


#### ■ Funktionen

##### Standardfunktionen

- Entworfen in einem eleganten, kompakten und schlanken Erscheinungsbild
- Der Traversenantrieb-Mechanismus wird durch einen Hochleistungsservomotor in Verbindung mit präzisen linearen Führungsleisten und Hochleistung-V-Riemen angetrieben. Er ist schnell, geräuschlos und präzise. Der Gelenkmechanismus verwendet ein pneumatisch getriebenes Zahnstangensystem, das für eine reibungslose und stabile Umdrehungsbewegung sorgt. Die vertikalen Teleskoparme verringern effizient die Zyklusdauer
- Die hocheffizienten Stoßdämpfer ermöglichen eine schnelle pneumatisch angetriebene Bewegung. Positionssensoren und Blöcke vermeiden effektiv mechanische und elektrische Fehlfunktionen
- Vertikal- und Querverschiebungen können einfach durch den Austausch von Positionslimitierungsblöcken verstellt werden. Energieführungsketten unterstützen die Kabelverwaltung und erleichtern die Wartung.
- Die Schnittstelle zwischen der Spritzgießmaschine und dem Roboter ist für EUROMAP 12, EUROMAP 67 und SPI entworfen.
- Das benutzerfreundliche Steuerungssystem kann automatisch Fehlermeldungen überwachen und anzeigen. Zusätzlich kann es die letzten 50 Fehlermeldungen speichern.
- Die servoangetriebene Achse bietet die Möglichkeit mehrere Punkte für die Positionierung der Produkte und Angüsse zu nutzen.

## Umrisszeichnungen



## Technische Daten

| Modell (Teleskop)                     | ST1-550-1000 | ST1-550-1000D | ST1-700-1400 | ST1-700-1400D |
|---------------------------------------|--------------|---------------|--------------|---------------|
| SGM (Spritzgießmaschine) (T)          | 50 ~ 100     | 50 ~ 100      | 100 ~ 200    | 100 ~ 200     |
| Traversenhub (mm)                     | 1000         | 1000          | 1400         | 1400          |
| Querhub (mm)                          | Hauptarm     | 125           | 150          | 150           |
|                                       | Subarm       | /             | /            | 100           |
| Vertikalhub (mm)                      | Hauptarm     | 550           | 700          | 700           |
|                                       | Subarm       | /             | /            | 750           |
| Maximale Belastung (mit Greifer) (Kg) | 3            | 3             | 3            | 3             |
| Minimale Zeit der Elemententnahme (s) | 2.4          | 2.4           | 2.7          | 2.7           |
| Minimale Zeit des Zyklus (s)          | 7.5          | 7.5           | 8            | 8             |
| Luftdruck (bar)                       | 4 ~ 6        | 4 ~ 6         | 4 ~ 6        | 4 ~ 6         |
| Max. Luftverbrauch (Nl/Zyklus)*       | 9            | 14            | 11           | 17            |
| Gewicht (Kg)                          | 210          | 225           | 240          | 260           |
| Abmessungen mm                        | A            | 1750          | 2150         | 2150          |
|                                       | B            | 1300          | 1300         | 1300          |
|                                       | C            | 1500          | 1500         | 1650          |
|                                       | D (max)      | 550           | 550          | 700           |
|                                       | E (max)      | /             | 600          | /             |
|                                       | F (max)      | 1000          | 1000         | 1400          |
|                                       | G (min)      | /             | 120          | /             |
|                                       | H (min)      | /             | 180          | /             |
|                                       | I (max)      | 700           | 700          | 700           |

### Hinweise:

1. „M“ steht für Mittelplatte-Detektor (geeignet für die Dreiplattenform)  
 „EM12“ steht für EUROMAP 12 Kommunikationsschnittstelle  
 „EM67“ steht für EUROMAP 67 Kommunikationsschnittstelle
2. Energieversorgung: 1 Phase, 200-240 V, 50/60 Hz
3. \* Maximaler Luftverbrauch für die Vakuumeinrichtung 60Nl/Min

## ■ Technische Daten

| Modell (Teleskop)                     |          | ST1-900-1600 | ST1-900-1600D | ST1-1100-1800 | ST1-1100-1800D |
|---------------------------------------|----------|--------------|---------------|---------------|----------------|
| SGM (Spritzgießmaschine) (T)          |          | 200 ~ 300    | 200 ~ 300     | 300 ~ 450     | 300 ~ 450      |
| Traversenhub (mm)                     |          | 1600         | 1600          | 1800          | 1800           |
| Querhub (mm)                          | Hauptarm | 250          | 250           | 300           | 300            |
|                                       | Subarm   | /            | 100           | /             | 150            |
| Vertikalhub (mm)                      | Hauptarm | 900          | 900           | 1100          | 1100           |
|                                       | Subarm   | /            | 950           | /             | 1150           |
| Maximale Belastung (mit Greifer) (Kg) |          | 5            | 5             | 5             | 5              |
| Minimale Zeit der Elemententnahme (s) |          | 3            | 3             | 3.3           | 3.3            |
| Minimale Zeit des Zyklus (s)          |          | 9            | 9             | 10            | 10             |
| Luftdruck (bar)                       |          | 4 ~ 6        | 4 ~ 6         | 4 ~ 6         | 4 ~ 6          |
| Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*       |          | 15           | 22            | 17            | 26             |
| Gewicht (Kg)                          |          | 250          | 270           | 280           | 290            |
| Abmessungen mm                        | A        | 2350         | 2350          | 2550          | 2550           |
|                                       | B        | 1400         | 1400          | 1600          | 1600           |
|                                       | C        | 1850         | 1850          | 2050          | 2050           |
|                                       | D (max)  | 900          | 900           | 1100          | 1100           |
|                                       | E (max)  | /            | 950           | /             | 1150           |
|                                       | F (max)  | 1600         | 1600          | 1800          | 1800           |
|                                       | G (min)  | /            | 120           | /             | 120            |
|                                       | H (min)  | /            | 180           | /             | 180            |
|                                       | I (max)  | 800          | 800           | 900           | 900            |

| Modell (Teleskop)                     |          | ST1-700-1400T | ST1-700-1400DT | ST1-900-1600T | ST1-900-1600DT |
|---------------------------------------|----------|---------------|----------------|---------------|----------------|
| SGM (Spritzgießmaschine) (T)          |          | 100 ~ 200     | 100 ~ 200      | 200 ~ 300     | 200 ~ 300      |
| Traversenhub (mm)                     |          | 1400          | 1400           | 1600          | 1600           |
| Querhub (mm)                          | Hauptarm | 150           | 150            | 250           | 250            |
|                                       | Subarm   | /             | 100            | /             | 150            |
| Vertikalhub (mm)                      | Hauptarm | 700           | 700            | 900           | 900            |
|                                       | Subarm   | /             | 750            | /             | 950            |
| Maximale Belastung (mit Greifer) (Kg) |          | 3             | 3              | 3             | 3              |
| Minimale Zeit der Elemententnahme (s) |          | 2.0           | 2.3            | 2.0           | 2.3            |
| Minimale Zeit des Zyklus (s)          |          | 6.8           | 6.8            | 7.2           | 7.2            |
| Luftdruck (bar)                       |          | 4 ~ 6         | 4 ~ 6          | 4 ~ 6         | 4 ~ 6          |
| Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*       |          | 10            | 16             | 12            | 19             |
| Gewicht (Kg)                          |          | 290           | 310            | 300           | 320            |
| Abmessungen mm                        | A        | 2150          | 2150           | 2350          | 2350           |
|                                       | B        | 1300          | 1300           | 1400          | 1400           |
|                                       | C        | 1250          | 1250           | 1350          | 1350           |
|                                       | D (max)  | 700           | 700            | 900           | 900            |
|                                       | E (max)  | /             | 750            | /             | 950            |
|                                       | F (max)  | 1400          | 1400           | 1600          | 1600           |
|                                       | G (min)  | /             | 120            | /             | 120            |
|                                       | H (min)  | /             | 180            | /             | 180            |
|                                       | I (max)  | 730           | 730            | 850           | 850            |

## ■ Technische Daten

| Modell (Teleskop)                     |          | ST1-1100-1800T | ST1-1100-1800DT | ST1-1300-2000T | ST1-1300-2000DT |
|---------------------------------------|----------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|
| SGM (Spritzgießmaschine) (T)          |          | 300 ~ 450      | 300 ~ 450       | 450 ~ 650      | 450 ~ 650       |
| Traversenhub (mm)                     |          | 1800           | 1800            | 2000           | 2000            |
| Querhub (mm)                          | Hauptarm | 400            | 400             | 400            | 400             |
|                                       | Subarm   | /              | 200             | /              | 200             |
| Vertikalhub (mm)                      | Hauptarm | 1100           | 1100            | 1300           | 1300            |
|                                       | Subarm   | /              | 1150            | /              | 1350            |
| Maximale Belastung (mit Greifer) (Kg) |          | 5              | 5               | 5              | 5               |
| Minimale Zeit der Elemententnahme (s) |          | 2.5            | 2.5             | 2.8            | 2.8             |
| Minimale Zeit des Zyklus (s)          |          | 7.6            | 7.6             | 8              | 8               |
| Luftdruck (bar)                       |          | 4 ~ 6          | 4 ~ 6           | 4 ~ 6          | 4 ~ 6           |
| Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*       |          | 24             | 37              | 26             | 41              |
| Gewicht (Kg)                          |          | 420            | 450             | 440            | 470             |
| Abmessungen mm                        | A        | 2570           | 2570            | 2770           | 2770            |
|                                       | B        | 1750           | 1750            | 1750           | 1750            |
|                                       | C        | 1390           | 1390            | 1490           | 1490            |
|                                       | D (max)  | 1100           | 1100            | 1300           | 1300            |
|                                       | E (max)  | /              | 1150            | /              | 1350            |
|                                       | F (max)  | 1800           | 1800            | 2000           | 2000            |
|                                       | G (min)  | /              | 120             | /              | 120             |
|                                       | H (min)  | /              | 180             | /              | 180             |
|                                       | I (max)  | 1150           | 1150            | 1150           | 1150            |

| Modell (Teleskop)                     |          | ST1-1500-2200T | ST1-1500-2200DT |
|---------------------------------------|----------|----------------|-----------------|
| SGM (Spritzgießmaschine) (T)          |          | 650 ~ 850      | 650 ~ 850       |
| Traversenhub (mm)                     |          | 2200           | 2200            |
| Querhub (mm)                          | Hauptarm | 400            | 400             |
|                                       | Subarm   | /              | 200             |
| Vertikalhub (mm)                      | Hauptarm | 1500           | 1500            |
|                                       | Subarm   | /              | 1550            |
| Maximale Belastung (mit Greifer) (Kg) |          | 6              | 6               |
| Minimale Zeit der Elemententnahme (s) |          | 3              | 3               |
| Minimale Zeit des Zyklus (s)          |          | 8.5            | 8.5             |
| Luftdruck (bar)                       |          | 4 ~ 6          | 4 ~ 6           |
| Max. Luftverbrauch (NI/Zyklus)*       |          | 29             | 45              |
| Gewicht (Kg)                          |          | 460            | 490             |
| Abmessungen mm                        | A        | 2970           | 2970            |
|                                       | B        | 1750           | 1750            |
|                                       | C        | 1590           | 1590            |
|                                       | D (max)  | 1500           | 1500            |
|                                       | E (max)  | /              | 1550            |
|                                       | F (max)  | 2200           | 2200            |
|                                       | G (min)  | /              | 120             |
|                                       | H (min)  | /              | 180             |
|                                       | I (max)  | 1150           | 1150            |



Maichingerstr.62. 71106 Magstadt  
Ansprechpartner: Frau Stefanie Kessler  
Tel: +49(0)7159-933 22 44  
Email: office@shinigermany.com  
www.shinigermany.com

## Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,  
New Taipei, Taiwan

Tel: +886 2 2680 9119

Fax: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

Factories:

- Taiwan
- Dongguan
- Pinghu
- Ningbo
- Chongqing
- Pune