



## 經濟型集中粉碎機

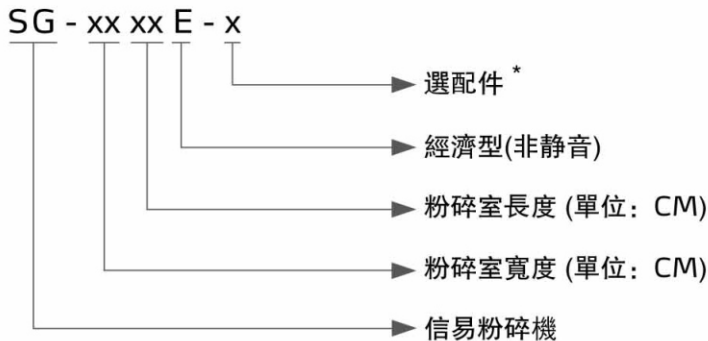
SG-7090E



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

# SG-70E Series

## ■ 編碼原則



注: \*

F=粉碎加纖維 FAD=滿料警報裝置

R=進料口及儲料箱為不銹鋼材質



"V"形刀具



調刀架

## ■ 本機特點

### 標準配置

- 轉動刀具採用最新的V形切割技術，可將待破碎材料送至轉刀中央，這避免了材料貼在側壁上，同時也增長了側壁的使用壽命
- 刀具採用進口優質材質，耐磨，高硬度，使用壽命長，且可磨削重複使用
- 配備調刀架，簡便的刀具安裝調整技術，使動刀可在機外的夾具內調整，不必再經過艱難的機內調整的過程
- 粉碎室採用高硬度材質製成，經數控機床精加工，具有厚度大、強度高、耐磨性強、無污染、使用壽命長及維修保養十分方便等特點
- 採用全隔音的進料箱在機器運行中，工作噪音會大大下降，並在進料口處安裝了安全擋料簾，使材料在被破碎時不會飛濺出來
- 電機帶輪通過V形帶連接傳動軸，具有運行平衡、配合精密、拆裝方便、維修簡單等特點
- 進料箱與篩網架均採用液壓裝置掀開與閉合，安全省力
- 粉碎室後板冷卻水裝置可有效地降低粉碎室溫度，避免粉碎料融結

### 選購配備

- 粉塵分離系統，腳架高度根據不同需求可在一定範圍內調整
- 粉碎料輸送裝置，輸送機，側面投料功能

## ■ 應用範圍

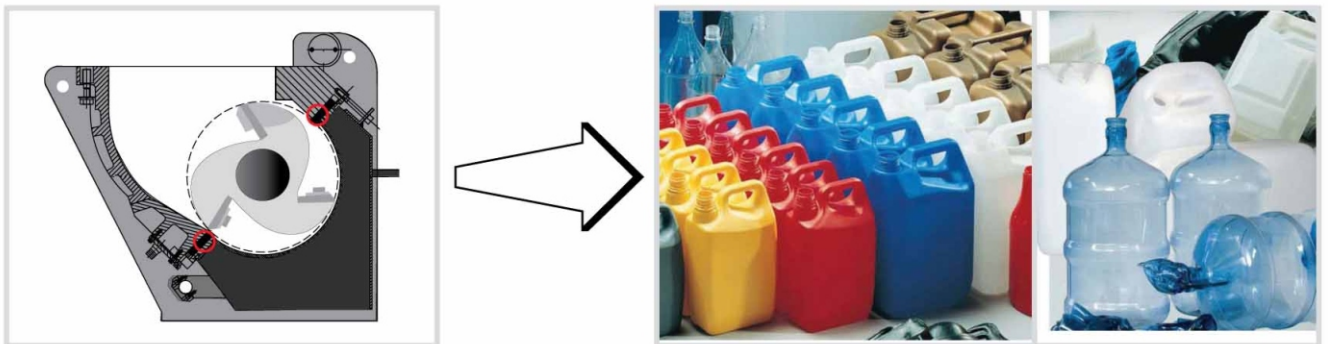
SG-70E系列經濟型集中粉碎機適用於粉碎各種塑膠材料，包括注射成型、吹塑成型或擠壓成型後產生的廢料。該系列結構緊湊，操作方便，換刀簡便快捷，其在電機功率，粉碎室尺寸及粉碎能力上更大。漸切式一體化動力設計，使切削效果更好，噪音更低。

### 不同的料選擇不同的角度

廢塑膠料種類有很多，如板材型、框架型、注塑澆頭型、水口型、管材型等，根據不同的料選擇適合的切割角度，而SG-70E大型粉碎機擁有兩種不同的切割角度供客戶選用。

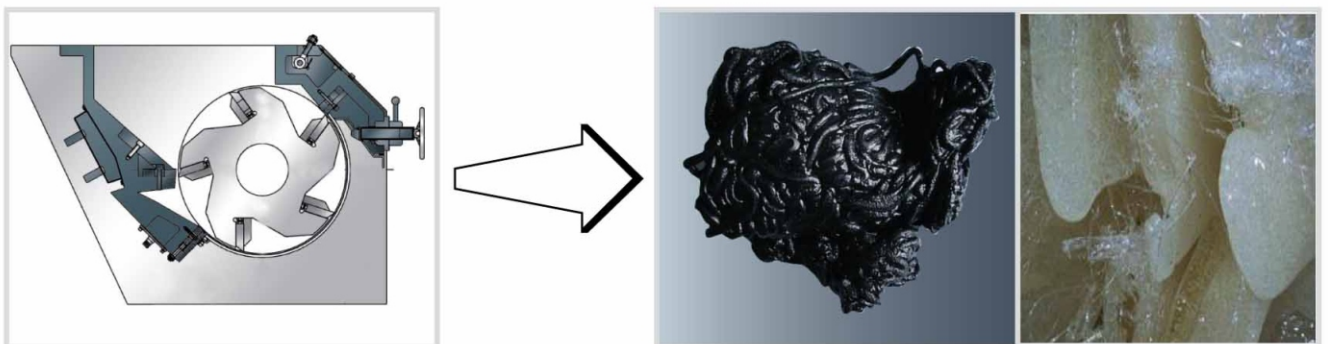
#### 3x2型(標準型)

兩排固定刀的設計使得機殼進口空間很大，加上刀具的起始切割點低，材料可以被迅速的抓住並切碎。這種機殼的設計使其適用於粉碎空心體，如瓶子、滾筒等大體積的材料。



#### 5x3型

五爪式的半封閉式轉子，每行葉片之間的空隙不大，被粉碎原料不會掉入轉刀中。加上三排固定刀的設計使得餵料口減小，同時將機器的起始切割點提高，這些特征使得切割作用不會過強，既使要求苛刻的情況下，轉子也將避免受阻。這種大型、重型轉刀尤其適用於粉碎注塑膠頭料、厚壁物體及厚的板材等。



# SG-70E Series

## ■ 選配件



### 分離式粉碎料輸送裝置

分離式粉碎料輸送裝置是指通過風機把粉碎後顆粒料送至旋風器分離粉碎料與風，便於粉碎料的收集。



### 搭配輸送機送料

傳統的大型粉碎機對於餵料存在一定困難，通常需要將粉碎機埋於地坑中或是搭建平台餵料，為此，信易特別設計了輸送機搭配SG-70E系列使用，利用輸送機輕易的把料送進粉碎室中進行粉碎。

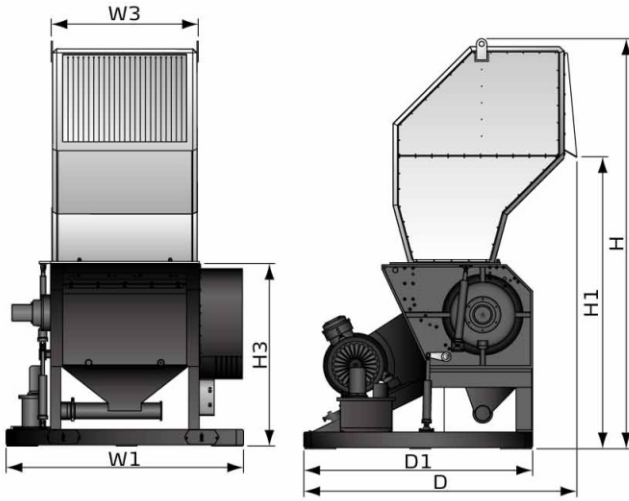


### 側面投料

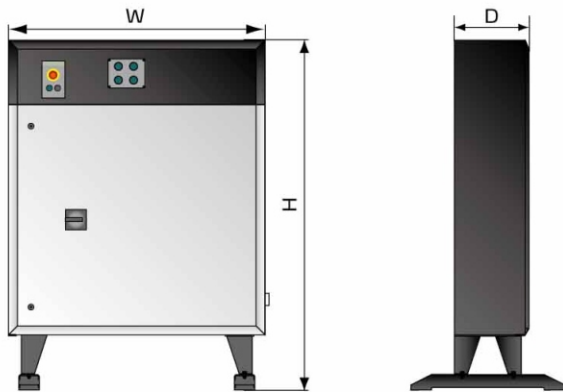
傳統的粉碎機進料口結構對碎料較長的管材和型材存在一定的困難。為此，我們特別設計了側面進料口給客戶選用，使較長材料的喂給極為簡便。



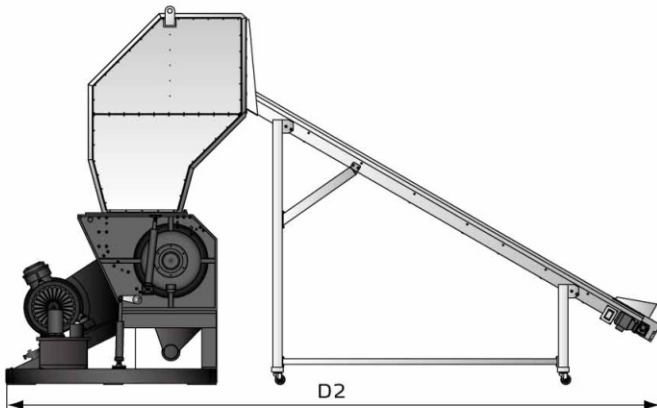
## ■ 外形尺寸



標準機



電控箱



選配輸送機

## ■ 規格表

機 型	SG-7090E	SG-70120E
電機功率 (kW)	75	90
主軸轉速 (rpm)	525	525
送料風機功率(選配) (kW)	4.0/5.5	5.5/7.5
液壓系統電機功率(kW)	2.2	2.2
刀具材質	SKD11	SKD11
固定刀片排數(選配)	2 (3)	2 (3)
轉動刀片排數(選配)	3 (5)	3 (5)
粉碎室尺寸 (mm)	700 x 900	700 x 1200
最大粉碎能力 (kg/hr)	1300	1800
粉碎時噪音 dB(A)	120	120
冷卻水裝置	✓	✓
篩網孔徑 (Φ12 mm)	✓	✓
調刀架	✓	✓
飛輪	○	○
輸送機	○	○
分離式粉碎料輸送裝置	○	○
滿料報警裝置	○	○
粉塵分離系統 (DS-70)	○	○
篩網孔徑 (Φ10, Φ14 mm)	○	○
外形尺寸		
H (mm)	3950	3950
H1 (mm)	2815	2815
H3 (mm)	1770	1770
D(mm)	2625	2625
D1(mm)	2200	2200
D2(mm)	6840	6840
W1 (mm)	2000	2300
W3 (mm)	1120	1420
淨重 (kg)	4000	4500
電控箱尺寸(W×H×D)	1000×1365×290	

產品規格若有變更，恕不另行通知。

- 注：1) “✓”表示標準配置，“○”表示選配件  
 2) SKD11 為日本JIS標準編號  
 3) 粉碎機最大的加工能力取決於篩網孔直徑、材料等，當粉碎框架殼體料時最大粉碎量約減少一半  
 4) 粉碎時的噪音因粉碎料材質和馬達的配置而不同  
 5) 噪音測試標準：機器周圍1m，距離地面1.6m處  
 6) 為避免塑膠粘刀，所有待粉碎料溫度應是常溫狀態進行粉碎  
 7) 機器電壓規格為：3Φ，400VAC，50Hz

## 信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 孟買

2014-07-15-04 版權所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)