

## Niedertouriger Granulierer

SG-1628N

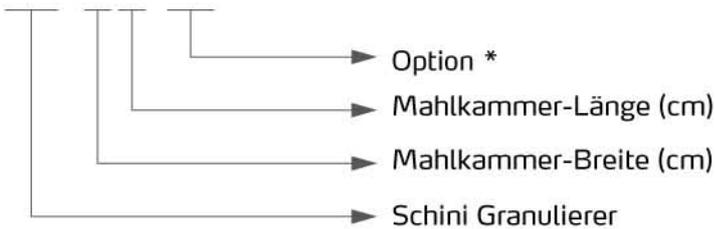


Die Anweisung ist vor der Nutzung genau zu beachten.

# SG-16N/20N Serie

## Kodierungsprinzip

SG - xx xx - xxx



Hinweise:\*

BRBR=Gebälse-Förderer

VR=Hochdruckluft-Förderer

H=Stärkerer Motor

S=Kleinerer Motor

F=- Möglichkeit der Granulierung des Stoffes mit Zusatz von Glasfasern

CE=CE Übereinstimmung

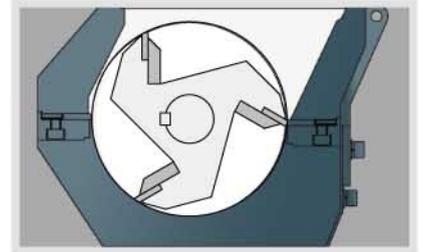
## Funktionen

### Standardfunktionen

- Die SG-16N/SG-20NC-Serie verwendet einen neuen Typ von gestaffelten und gelösten Klingen, die einen festgesetzten Schneidspalt erhalten ohne Anpassung nach dem Nachschleifen; SG-20N besitzt Schaufelklingen und ein integriertes Design für bessere Schneideleistung.
- Niedrige Granulier-Geschwindigkeit und der scharfe Winkel-Aufbau der drehenden Klingen garantieren einen reibungslosen und kontinuierlichen Betrieb.
- Die SG-20N-Serie ist mit voreinstellender Messerbauvorrichtung ausgestattet; einfache Anpassungstechnologie der Fräser passt die rotierenden Klingen an die Klammern außerhalb der Maschine an, sodass die Anpassung an die Maschineninnenseite wie zuvor nicht mehr nötig ist.
- Die Materialkammer befindet sich außerhalb der Mahlkamer um Verlust zu vermeiden.
- Optimaler Schneidewinkel macht den Widerstand gering und verhindert Störungen, um die Schneideffizienz zu verbessern.
- Optimales Design kann die Vibration des Granulierers effektiv reduzieren.
- Niedrige Geschwindigkeit des Granulierens gewährleistet gut proportionierte Granulate und wenig Staub.
- Geringe Geschwindigkeit und schallisolierter Materialtrichter erzeugen eine ruhige Betriebsumgebung.
- Einfache Wartung und Reinigung.
- Kleine Größe und Rollen für einfaches Bewegen.
- Hoher Sicherheitsgrad, der dem europäischen Sicherheitsstandard entspricht.
- Einspeisungskammer mit eingebautem Magnet wird Metallverunreinigungen in den Materialien auffangen.

### Zusatzfunktionen

- 30-Sekundiges Sofortrecyclingsystem, Mahlgutförderung via Gebläse und Zyklon, Staubabscheider, in der Höhe ansteigender Vorratsbehälter und ein Füllstandalarm; gerade Trichter, spezielle Bildschirme und zweischichtige Bildschirme.
- Gerade Trichter, zweischichtiger Bildschirm, spezielle Bildschirme.
- Das fürs Granulieren faserverstärkte Material stärkt das faserverstärkte Granulierermodell das zur Auswahl steht. Anwendung von Oberflächenhärtungsbehandlung auf den Kontaktkomponenten des Materials. Das SG-20N faserverstärktes Modell benutzt das V-4E Klingenmaterial.
- Der Spiralspannstift gibt den Benutzern die Möglichkeit das Mahlgut aus der Auslassöffnung automatisch zu entfernen. Da ein Behälter unter der Öffnung platziert ist, muss dabei der Sammelkasten von dem Granulierer nicht getrennt werden.



SG-16N/SG-20NC  
Bauplan der gestaffelten Klingen



SG-16N/SG-20NC  
Gestaffelte Klingen



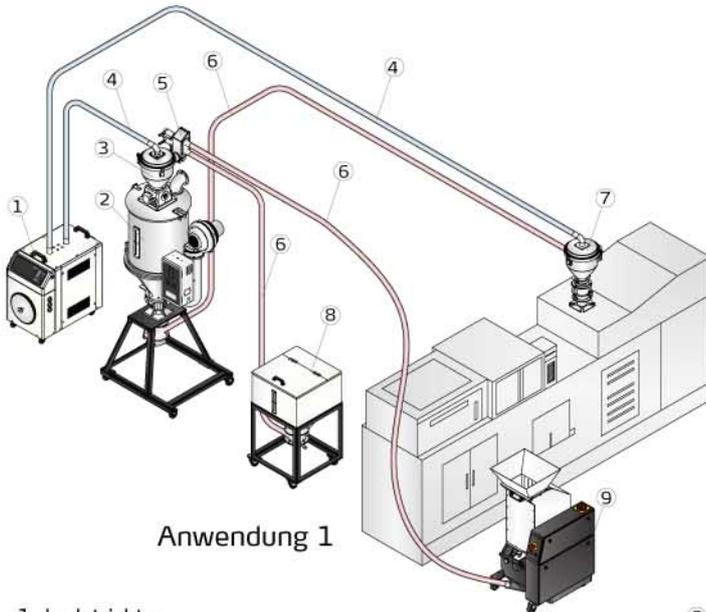
SG-20N Paddel-Klingen



Voreinstellende  
Messerbauvorrichtung

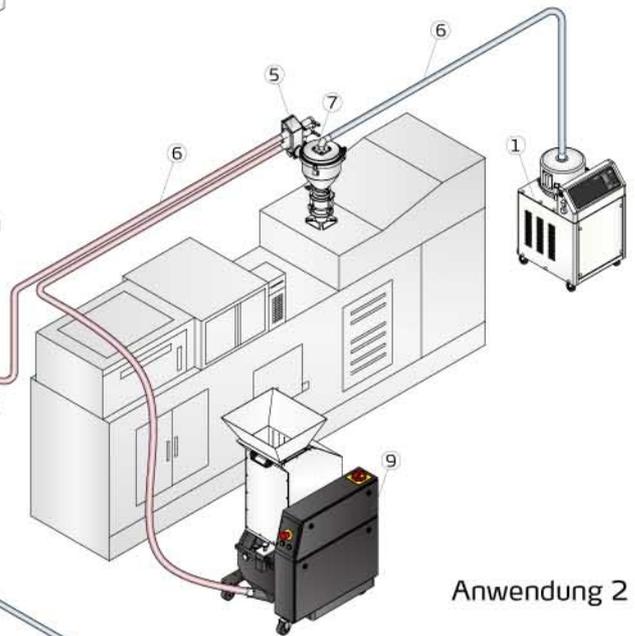
# SG-16N/20N Serie

## ■ Anwendung

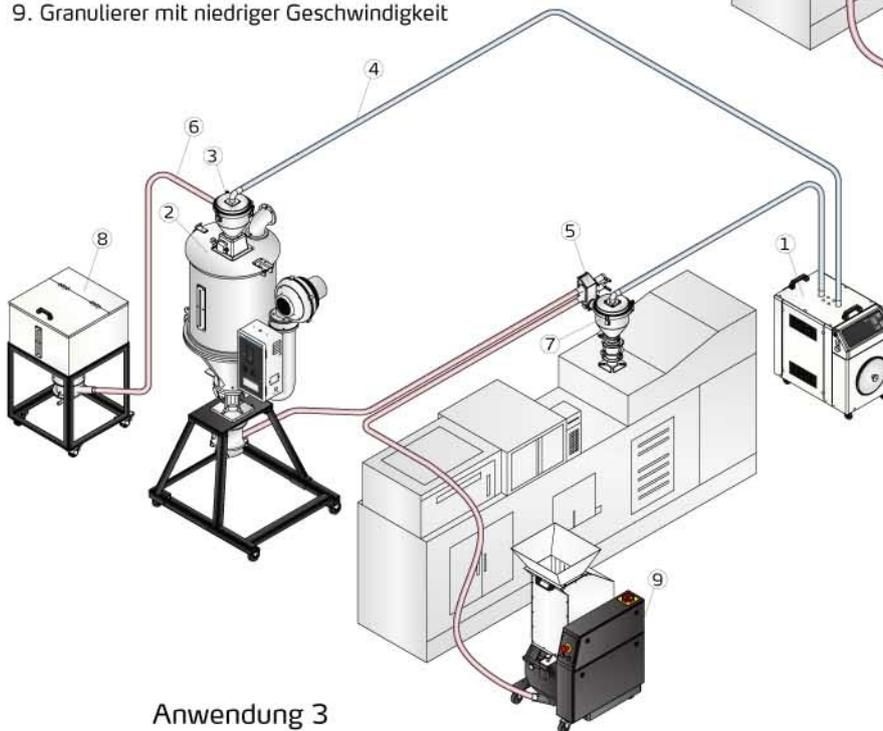


Anwendung 1

1. Ladetrichter
2. Trockner
3. Vakuumtrichter
4. Ansaugrohr
5. Proportionalventil
6. Materialrohr
7. Fotosensortrichter
8. Materialbehälter
9. Granulierer mit niedriger Geschwindigkeit



Anwendung 2

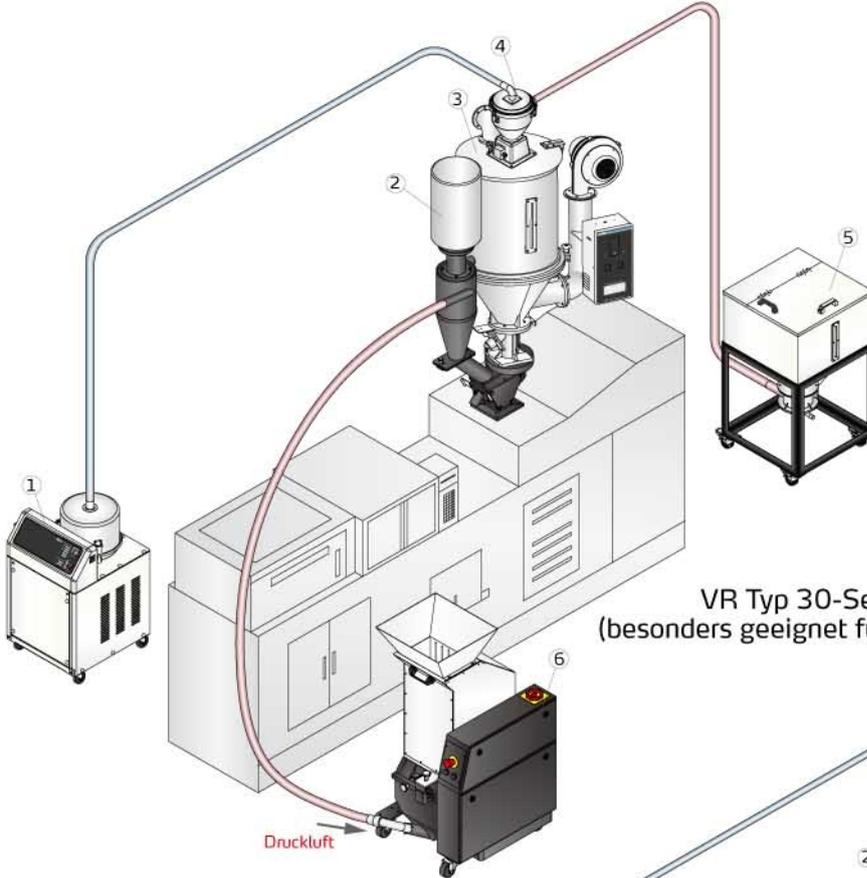


Anwendung 3

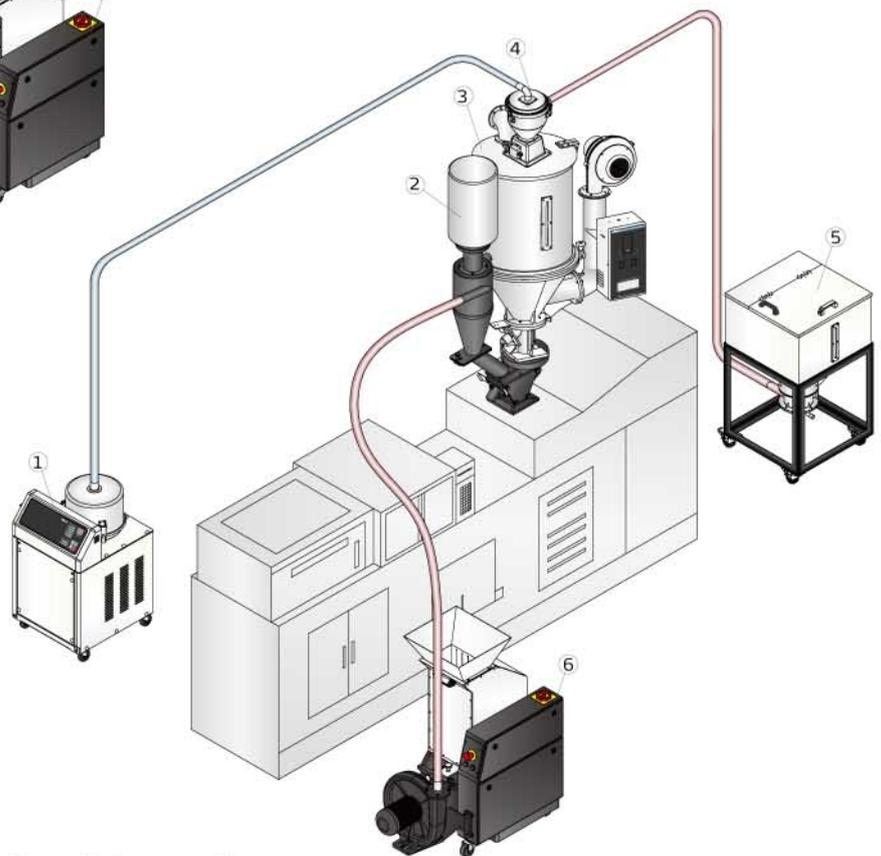
## ■ Optionen

### 30-Sekundiges Sofortrecyclingsystem (Patentprodukt)

1. Ladetrichter
2. 30-Sekundiges Sofortrecyclingsystem
3. Trichter-Trockner
4. Vakuumtrichter
5. Materialbehälter
6. Granulierer mit niedriger Geschwindigkeit



VR Typ 30-Sekundiges Sofortrecyclingsystem  
(besonders geeignet für weißes und transparentes Material)



BR Typ 30-Sekundiges Sofortrecyclingsystem

# SG-16N/20N Serie

## Füllstandalarm

Der Füllstandalarm ermöglicht man-  
losen Betrieb und verhindert Mate-  
rialverschwendung. Wenn das Mahl-  
gutniveau die Motorposition erreicht,  
wird die Maschine angehalten und die  
Stromversorgung durch den Sensor  
ausgeschaltet. Gleichzeitig wird auch  
der Granulierer eingestellt und ein  
Warnungssignal an den Benutzer  
gesendet. Anwendbar bei der  
SG-16N/20N-Serie.



Level-Motor

## Mahlgutförderung durch das Gebläse und den Zyklon (BC Typ)

Dieses Gerät benutzt den Gebläse-  
Lader um das Mahlgut in den Zyklon-  
Staubabscheider zu fördern und um die  
Luft aus dem Mahlgut abzuscheiden.  
Dann fällt das Mahlgut in den Trichter-  
behälter oder in den Stoffbeutel.

## Staubabscheider (DS Typ)

Der Staubabscheider (DS Typ) kann den Staub von dem  
Mahlgut abscheiden. Dadurch ist eine direkte Nutzung des  
Mahlguts möglich. Der Staub bleibt in einem Filterbeutel,  
daher bleibt die Arbeitsumgebung sauber. Die Größe des  
filtrierten Staubes ist durch das Einstellventil einstellbar. Das  
Gerät garantiert volle Nutzung des Mahlguts um Materialver-  
schwendung zu vermeiden und die Erträge zu steigern.



### Gerader Trichter



Der gerade Trichter ist dazu gedacht sich dem Mahl-Rohr und -Angusskanal anzupassen. Anwendbar bei SG-20N Klingenserie.

### Proportionalventil



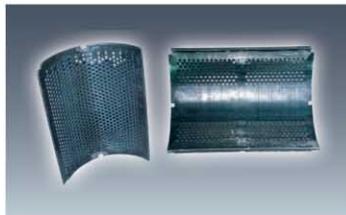
Das Proportionalventil vermischt das Mahlgut mit dem Neumaterial in richtiger Proportion und sendet es dann zurück in die Spritzgießmaschine. Es ist leicht zu installieren und sehr präzise. Mehr Details finden Sie in der Broschüre von SPV-U.

### Spezialsieb



Die spezielle Siebmasche ist in folgenden Größen erhältlich:  $\Phi 4$ ,  $\Phi 6$ ,  $\Phi 8$ ,  $\Phi 10$ ,  $\Phi 12$  (mm) – anwendbar bei der SG-16N-Serie und:  $\Phi 4$ ,  $\Phi 8$ ,  $\Phi 10$ ,  $\Phi 12$  (mm) – anwendbar bei der SG-20N-Serie. Die Wahl hängt von den Anforderungen der Kunden ab.

### Doppelschicht-Sieb



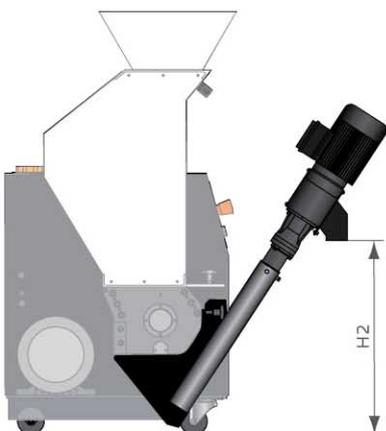
Das Doppelschicht-Sieb ist für lange und dünne Materialien gedacht.

### Mehr Höhe bietender Behälter

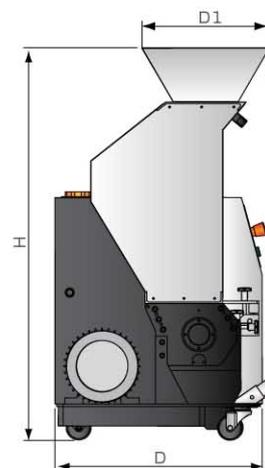
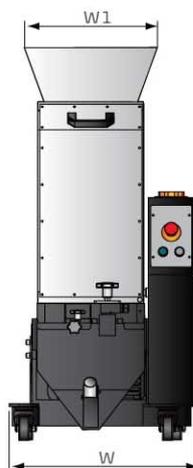


Der mehr Höhe bietende Behälter hilft das Mahlgut aufzufangen und zu lagern.

### Optional mit Spiralspannstift ausgestattet



### Umrisszeichnungen



# SG-16N/20N Serie

## Technische Daten

Modell	SG-1621N	SG-1628N	SG-1635N(H)	SG-2028N(H)	SG-2028NC(H)	SG-2042N(H)	SG-2042NC(H)
Motorleistung (kW, 50/60Hz)	1.5	2.2 (1.5)	2.2 (3.0)	2.2 (3.0)	2.2 (3.0)	3.0 (4.0)	3.0 (4.0)
Rotordrehzahl (rpm, 50/60Hz)	230	235 (230)	235 (240)	290	290	290	290
Stoff aus welchem die Messer gefertigt wurden	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Klingentyp	Gestaffelt	Gestaffelt	Gestaffelt	Paddel-Klingen	Gestaffelt	Paddel-Klingen	Gestaffelt
Anzahl Feststehender Messer	2 x 1	2 x 1	2 x 2	2	2	2	2
Anzahl Rotierender Messer	9	12	15	3	12	3	18
Voreinstellende Messerbauvorrichtung	-	-	-	✓	-	✓	-
Mahlkammer (mm)	160 x 210	160 x 280	160 x 350	200 x 280	200 x 280	200 x 420	200 x 420
Max. Kapazität (kg/hr, 50/60Hz)	35	50	60 (80)	80	80	135	135
Lärmpegel dB(A)	85 - 90	85 - 90	85 - 90	85 - 90	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Siebmasche-Durchmesser (mm)	✓(φ5)	✓(φ5)	✓(φ5)	✓(φ6)	✓(φ6)	✓(φ6)	✓(φ6)
30-Sekundiges Sofortrecyclingsystem	○	○	○	○	○	○	○
Förderband für Mahlgut (BC Type)	○	○	○	○	○	○	○
Staubabscheider (mit Sofortrecycling)	○	○	○	○	○	○	○
Pegeldetektor	○	○	○	○	○	○	○
Gerader Fülltrichter	-	-	-	○	-	○	-
Proportionalventil	○	○	○	○	○	○	○
Spezialsieb (mm)	○	○	○	○	○	○	○
Mehr Höhe bietender Behälter	○	○	○	○	○	○	○
Doppelschicht-Sieb	○	○	○	○	○	○	○
Spiralspannstift (EA)	○	○	○	○	○	○	○
Abmessungen							
H (mm)	1200	1200	1200	1270	1270	1270	1270
H1 (mm)	1400	1400	1400	1450	1450	1450	1450
H2 (mm)	550	550	550	550	550	550	550
W (mm)	505	575	645	575	575	715	715
W1(mm)	330	400	470	405	405	545	545
D (mm)	630	630	630	695	695	695	695
D1 (mm)	385	385	385	435	435	435	435
Gewicht (kg)	175	195/185	210/225	265/280	280/295	300/315	320/335

Hinweise:

- 1) "✓" steht für Standard, "○" steht für Optionen.
- 2) „H“ steht für stärkeren Motor. „C“ steht für gestaffelte Klingen.
- 3) Bei mehr Höhe bietendem Behälter und Edelstahlfüllöffnung steht ein „R“ am Ende des Modellkodes.
- 4) Max. Kapazität der Maschine hängt vom Lochdurchmesser und der Materialzusammensetzung ab. Der maximale angegebene Ertrag wird stets mit PET-Vorformen getestet.
- 5) Der Lärmpegel hängt vom Material und Motor-Typ ab.
- 6) Um zu vermeiden, dass Kunststoffe an den Klingen kleben, sollten alle Materialien bei normaler Temperatur zerkleinert werden.
- 7) Energieversorgung: 3Φ, 400/460/575VAC, 50/60Hz.

Wir behalten uns das Recht vor, Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

## ShiniEurope

Bór 77/81  
42-200 Częstochowa  
Poland  
Phone: 00 48 696 054 668  
Fax: 00 48 034 363 48 78  
office@shini.eu  
www.shini.eu

## Shini Group

Addr: No. 23, Minhe St., Shulin Dist.,  
New Taipei, Taiwan  
Tel: +886 2 2680 9119  
Fax: +886 2 2680 9229  
Email: shini@shini.com