



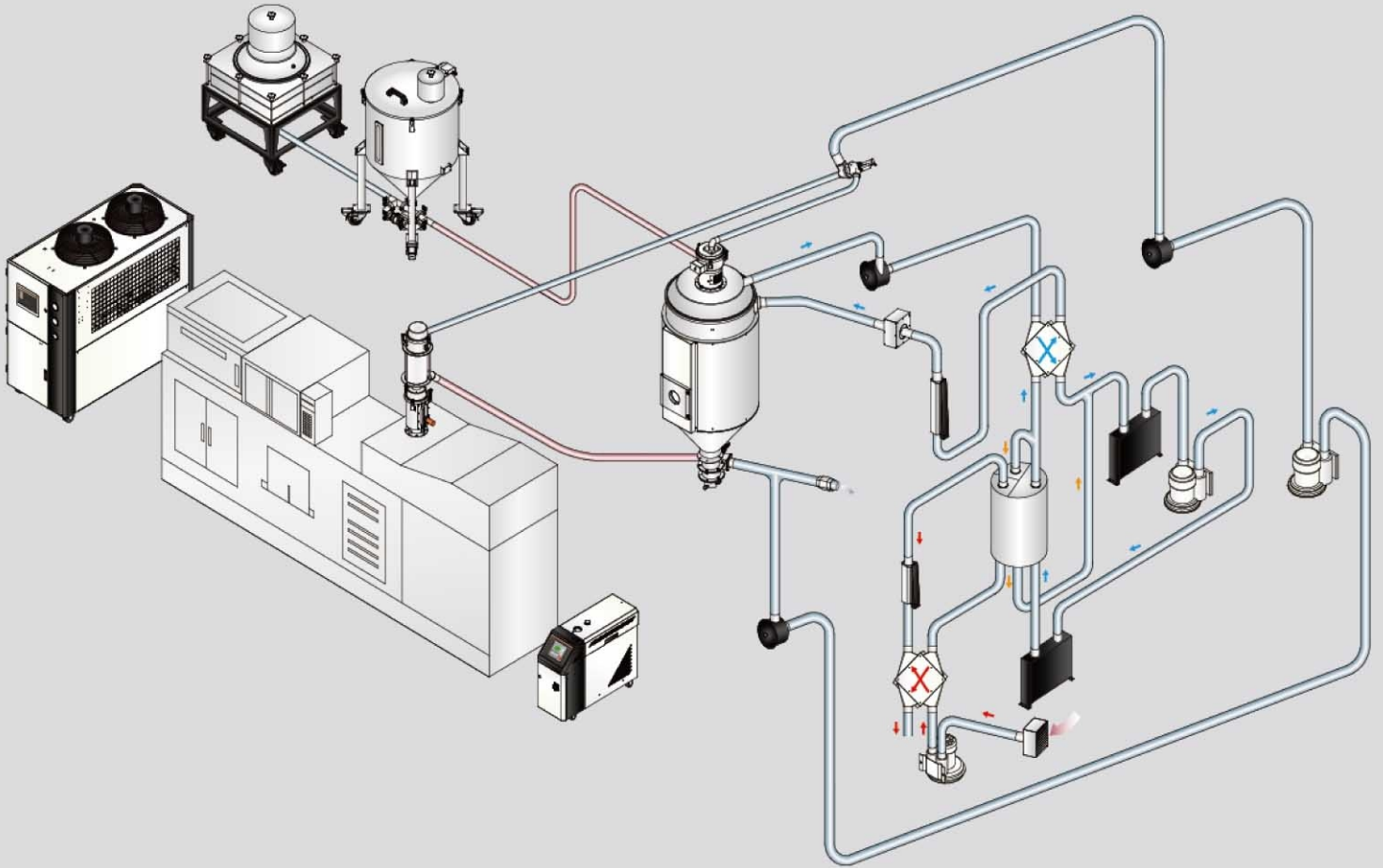
## 醫療、光學系統

Simple Solution

**SHINI**

## ■ 醫療、光學系統

近年來，塑膠在醫療領域中的應用推動了其他傳統材料所不能實現的產品創新，醫療費用的持續攀高迫使人們採取更為有效的措施降低成本，從而使一次性醫療塑膠製品越來越多地取代了可消毒玻璃製品，醫療塑膠製品在醫療領域中得到越來越廣泛的應用。



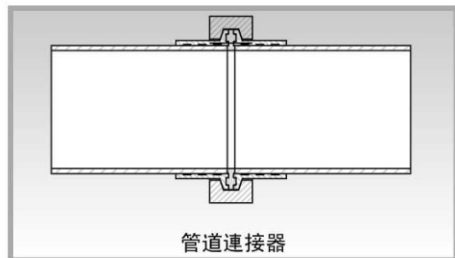
醫療塑膠材料主要有PA, PET, PEEK, PLLA/PDLA, PC製等。

由於醫療塑膠製品生產的特殊性，從而對加工設備提出了更為嚴格的要求。通常，生產醫療製品都要求注塑設備在盡可能短的循環週期條件下，以極高的品質可重複性、最高的設備穩定性及安全性成型出最佳品質的製品。

當製造這些產品時，禁止與外界、露天或任何其他非認證材料部件有接觸。因此，醫療塑膠零件的生產必須在所謂的潔淨室內進行。

## 輸送

- 管道由SUS304不銹鋼或玻璃製造，特殊的**管道連接器**確實無縫連接
- 軟管道採用食品級**PU管及銅絲**連接，以確保消除靜電
- 管路道合中國GB/T14975-94所制定的標準
- 每個輸送單元均配不鏽鋼截料閥，不會因摩擦而產生雜質，在每個送料週期結束之後必須有清料過程



- 採用HEPA**高效空氣過濾器**，過濾精度達到 $0.3\mu\text{m}$ ，過濾效率達99.995%；



- **除粉式電眼料斗SHR-CP**可清除原料中細微粉末，在光學醫療產品的成型中，可避免污點的產生



## ■ 乾燥

- 乾燥風回路裝有**高效率粉塵分離器**，保證乾燥空氣可以充分過濾
- 乾燥系統內部標配**HEPA高效能過濾器**，可有效過濾微塵離子達 $0.3\mu\text{m}$ ，過濾率達99.995%
- 所有原料接觸面均採用不銹鋼SUS304拋光處理，並搭配回路密閉的送料系統，可避免原料受到污染或回潮
- **密閉循環的二次輸送系統**，對於熟料和乾燥後需送到成型機上的料斗的輸送過程中，能大大降低因輸送過程中發生的熱量損失及乾燥後的原料再度吸濕的風險
- **連續料位監控**，實現實時監控原料使用量



## ■ 儲存

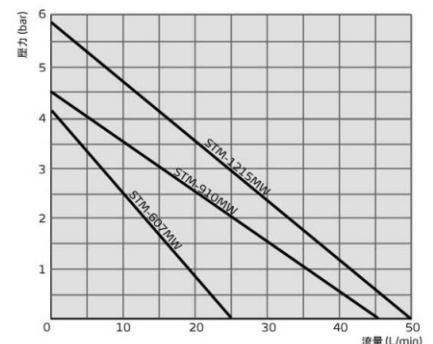
- 採用不銹鋼SUS304製作，內部拋光處理，不污染原料
- 密閉式結構設計，使原料不受外界空氣污染
- 出料口特殊的補風裝置，更能順暢實現原料輸送
- 當客戶不搭配HEPA高性能過濾器使用時，提供一款過濾精度為 $5\mu\text{m}$ 的簡易過濾器使用



## ■ 模具溫度

信易開發的模溫機種類繁多，加熱溫度從 $95\sim 300^{\circ}\text{C}$ ，配備渦輪泵、流量泵、磁力驅動泵及微電腦控制器，可滿足不同原料處理的所有需求領域。

- 控制器採用3.2"LCD，顯示直觀、操作簡單
- 採用P.I.D控溫系統，在任何操作狀態下均可維持穩定的模具溫度，控溫精度可達到 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 效率高溫泵浦，能適用於精密模具及小直徑模具迴路中的控溫需求，實現精密控溫和高效率熱交換
- 可配RS485通訊功能及顯示模具溫度和模具回水溫度功能





## 冷卻

環保冷媒變頻風冷式冷水機SIIC-A

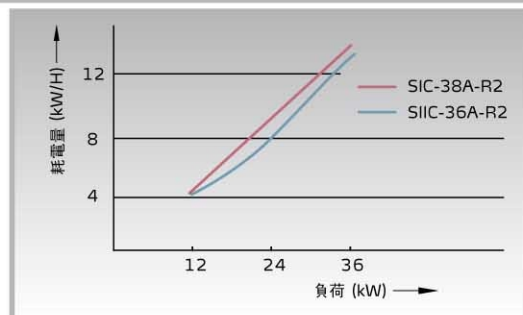


環保冷媒水冷式中央冷水主機SICC-W-R3



信易的冷水機冷卻系統可做到精確的控制溫度、流量和壓力，最大限度的發揮製冷效果，其產品包括風冷和水冷式冷水機、冷卻水塔、泵浦、水箱。基於在標準設備技術的基礎上，信易可為客戶提出滿足不同需求的個性化解決方案。

- 信易的R410A環保冷媒冷水機，無臭氧層破壞，滿足當今世界對環境保護的高標準。
- 全新開發的變頻控制冷水機SIIC，採用變頻壓縮機可以根據負荷的變化進行變頻，調節機器製冷量使冷凍水溫度恒定達到精確控溫目的，比傳統的冷水機節能15%。
- 冷水機內部管路可特殊配置PVC塑膠管道，以滿足客戶當地的水資源品質不高而造成對系統性能的影響。
- 精簡合理的系統水管管路的設計和安裝，使得冷卻系統運行更為順暢的同時也降低了客戶使用成本。



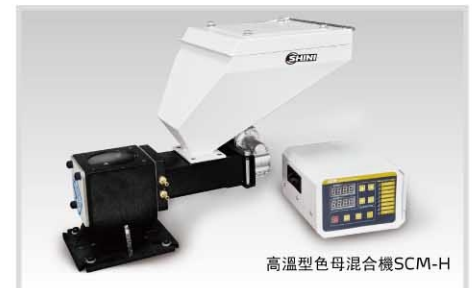
## ■ 計量

秤重式色母混合機SGD



信易體積式色母機SCM可用於結晶與非結晶料粒色母原料的計量，生產範圍為0.2~32kg/hr。

- 計量精確，通過**無刷馬達**精確控制計量螺桿的轉速。
- **內部冷卻水循環冷卻功能**能防止色母料粒進入主料流可能出現的熔融，從而保證了精確地計量
- 模組式裝配結構，具有強制清料功能，更換色母時清理方便。
- **記錄現有運作模式**，不受停電影響，複電後即可恢復運作。
- **可設定若干模週期添加一次色母**，以滿足微量計量要求。
- 如果客戶對於色母添加比例及精度要求更高，我們推介使用秤重式色母機SGD，採用秤重計量方式，生產範圍為0.04~32kg/hr。



## ■ 秤重式拌料混合機

- 信易的秤重式拌料混合機SGB的產量範圍為40~3,000kg/hr，計量組分從2到8組分不等。
- **配備乙太網接口**，使用軟件通過此端口上傳已生產的混料配比數據，便於生產品質控制；同時，可以通過此端口實現與機台的集中監控。
- **自動重複校準功能**，在每次秤重後將自動校對程式，保證最佳的配比精度。



信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 孟買

2013-04-15-04 版權所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)