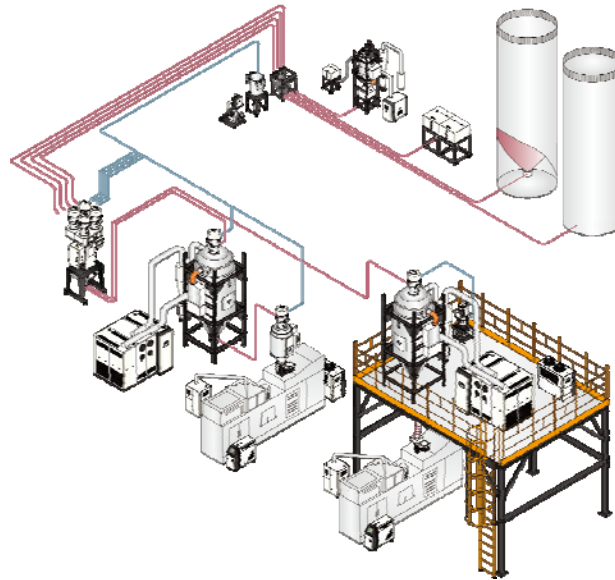


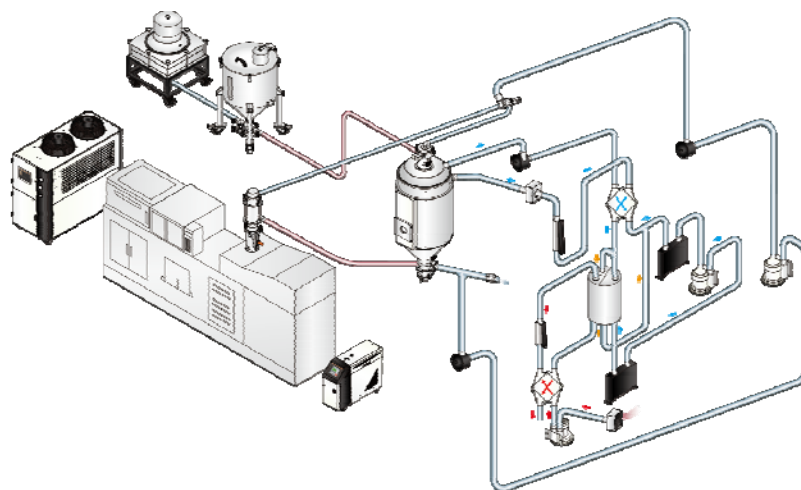
1. PET 瓶胚系統

在 PET 瓶胚系統制程中，乾燥成為尤為關鍵的階段，必須確保原料中的水分被除去並且乾燥溫度合理。信易的除濕乾燥機可提供 -40°C 或更低露點乾燥空氣，並可實現適時監控各項參數及確保露點恒定。



2. 光學醫療系統

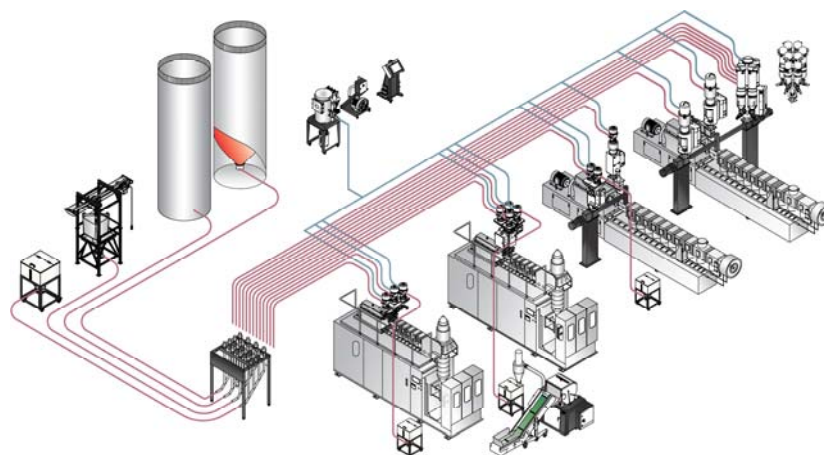
由於醫療塑膠製品生產的特殊性，從而對加工設備提出了更為嚴格的要求。通常，生產醫療製品都要求注塑設備在盡可能短的循環週期條件下，以極高的品質可重複性、最高的設備穩定性及安全性成型出最佳品質的製品。



3. 擠出吹塑系統

吹塑的工藝過程包括擠出吹塑和注塑吹塑兩種主要吹塑法。熱塑性樹脂經擠出或注射成型得到的管狀塑膠型坯，趁熱（或加熱到軟化狀態）置於對開模中，閉模後立即在型坯內通入壓縮空氣，使塑膠型坯吹脹而緊貼在模具內壁上，經冷卻脫模，即得到各種中空

製品。



4. 中央冷水系統

中央冷水系統適用於降溫，恒溫等工業冷卻領域，集中控制，雙段冷卻，由點及面，節省能源，彈性利用空間，是現代工業提高生產效率和改善生產品質的不可或缺的配套設備。

