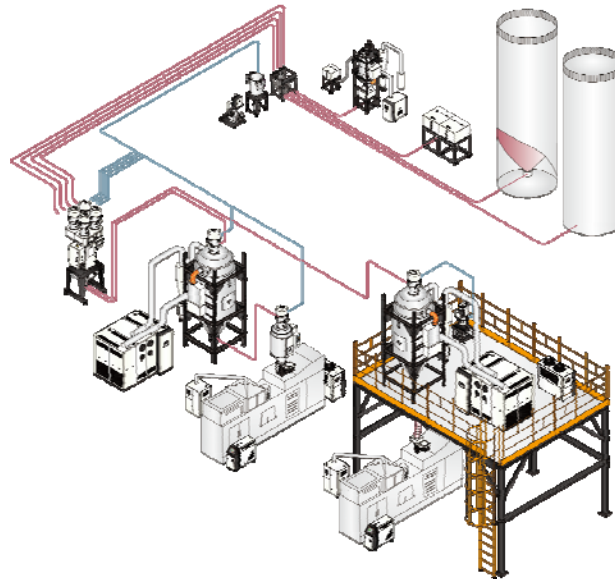


PET 瓶胚系統

在 PET 瓶胚系統制程中，乾燥成為尤為關鍵的階段，必須確保原料中的水分被除去並且乾燥溫度合理。信易的除濕乾燥機可提供 -40°C 或更低露點乾燥空氣，並可實現適時監控各項參數及確保露點恒定。



信易依靠其在塑膠輔機領域的技術實力可滿足從塑膠輸送、除濕乾燥、模具溫度和冷卻、回收料利用以及顏色管理等所有要求。其採用智慧的節能控制技術，對原料處理過程嚴格監控，實現為客戶量身制定的不同系統化解決方案。

自動輸送系統

與原料接觸的部份均採用不鏽鋼材質以及輸送系統的過濾裝置，有效的確保了 PET 原料在輸送過程中不被污染。靈活的輸送補風調節系統，通過調節輸送速度，有效的避免了因不同輸送條件而使 PET 原料產生拉絲或粉塵的狀況。

PET 高溫原料的輸送系統，信易特別設計了具有水冷卻功能的解決方案，降低了吸料機對於高溫原料的輸送風險。

密閉循環的二次輸送系統，信易對於熱料和乾燥後需送到成型機上的保溫料斗的輸送過程中，能大大降低因輸送過程中發生的熱量損失及乾燥後的原料再度吸濕的風險。

乾燥系統

在 PET 瓶胚系統制程中，乾燥成為尤為關鍵的階段，必須確保原料中的水分被除去並且乾燥溫度合理。信易的除濕乾燥機可提供 -40°C 或更低露點乾燥空氣，並可實現適時監控各項參數及確保露點恒定。

露點設定及智慧再生功能，傳統的除濕機露點溫度不可以設定，除濕機都是工作在最大的負荷狀態。但在處理 PET 原料對濕度要求很高時，露點必須被設定與控制。露點溫度的可設定關聯到再生能量的控制，較之傳統除濕機，降低了能源的消耗。

配色系統

信易體積式色母機 **SCM** 可用於結晶與非結晶料粒色母原料的計量，生產範圍為 0.2~32kg/hr。如果客戶對於色母添加比例及精度要求更高，我們推介使用失重式色母機 **SGD**，採用失重計量方式，生產範圍為 0.04~32kg/hr。

內部冷卻水循環冷卻功能能防止色母料粒進入 **PET** 主料流可能出現的熔融，從而保證了精確地計量。可設定若干模週期添加一次色母，以滿足微量計量要求。

PET 結晶機

信易 **PET** 結晶機是專門為克服原料玻璃化轉換溫度並能保證同質結晶而設計的，避免了原料出現粘接或架橋現象。該系列機型型號從 **SCR-160U** 到 **SCR-2500U**，結晶料桶容量為 160 公升到 2500 公升不等。

料位檢測系統，能根據料位計檢測到的實際原料量調節結晶機及上料裝置的運行模式。採用精確的溫度感應控制系統，出料口配旋轉下料閥，實現持續結晶及防止降解。

秤重式拌料混合機

特殊的高溫型秤重式拌料混合機設計，包括稱重感測器及料位檢測器，可應對 **PET** 結晶高溫原料處理。

控制器附帶乙太網介面，配合相應軟件可通過此通訊介面讀取原料配比數據（如最大產量、實際產量、配比精度）以便於產品質量控制。自動重複校準功能，在每次承重後將自動校對程式，保證最佳的配比精度。具有回收料自動補償功能，可根據回收料下料量的多少自動計算色差補償。

為滿足回收片材的計量，採用了特殊的破架橋結構及下料方式，保證了整個系統工作的持續性。

模具除濕系統

結露現象是當模具表面溫度低於周圍環境空氣的露點溫度時就會產生水氣，進而影響到產品品質及生產效率，同時會腐蝕模具表面，進而造成環境污染。信易模具除濕機 **SMD** 能有效的解決因模具使用冷凍水來縮短成型週期而使模具外殼和型腔形成冷凝水的問題，保證穩定的成型條件和 **PET** 系統的最大生產能力。

冷卻系統

信易的冷水機冷卻系統可做到精確的控制溫度、流量和壓力，最大限度的發揮製冷效果，其產品包括風冷和水冷式冷水機、冷卻水塔、泵浦、水箱。基於在標準設備技術的基礎上，信易可為客戶提出滿足不同需求的個性化解決方案。

變頻控制冷水機 **SIIC**，採用變頻壓縮機可以根據負荷的變化進行變頻，調節機器製冷量使冷凍水溫度恒定達到精確控溫目的，比傳統的冷水機節能 15%。

PET 含水率線上檢測

在 PET 成型生產中，含水率的高低，對瓶胚生產者來說是最關鍵的驗收標準。為了保證產品優質，必須把成型前 PET 原料的含水率控制在允收範圍之內，AQU 100 含水率測試儀專用於 PET 原料含水率的檢測。

