



# 靜音集中粉碎機



SG-5090

## ■ 編碼原則



SG-5090粉碎室

注:\*

H=增大電機功率    F=粉碎加纖料    R=進料口及儲料箱為不銹鋼材質    FAD=滿料警報裝置  
CE=歐規標準

## ■ 本機特點

### 標準配置

- 轉動刀具採用最新的V形切割技術 (僅SG-5090具備), 可將待破碎材料送至轉刀中央, 這避免了材料黏在側壁上, 同時也增長了側壁的使用壽命
- 刀具採用進口優質材質, 耐磨, 高硬度, 使用壽命長, 並可磨削重複使用
- 配備調刀架, 簡便的刀具安裝調整技術, 使動刀可在機外的夾具內調整, 不必再經過艱難的機內調整的過程
- 粉碎室採用高硬度材質製成, 經數控機床精加工, 具有厚度大、強度高、耐磨性強、無污染、使用壽命長及維修保養十分方便等特點
- 設計結構嚴謹, 採用全封閉式雙層隔音棉隔音箱, 噪音低
- 採用全隔音的進料箱在機器運行中, 工作噪音會大大下降, 並在進料口處安裝了安全擋料簾, 使材料在被破碎時不會飛濺出來
- 機器帶輪通過V形帶連接傳動軸及帶輪, 具有運行平衡、配合精密、拆裝方便、維修簡單等特點
- 進料箱採用電動推桿掀開, 具自鎖功能, 使操作更安全
- 粉碎室後板冷卻水夾可有效地降低粉碎室溫度, 避免粉碎料融結

### 選購配備

- 可選配粉塵分離系統, 腳架高度根據不同需求可在一定範圍內調整
- 針對厚重型粉碎料時, 可選配額外的定刀排數增加其粉碎能力
- 針對含纖粉碎料, 增加SG-50加纖型粉碎機, 粉碎室等與原料接觸的部件均採用表面硬化處理, 刀片材質是V-4E與S50C貼合
- 可選配分離式風機, 皮帶輸送機, 側面投料功能



調刀架

## ■ 應用範圍

SG-50系列靜音集中粉碎機適用於粉碎各種塑膠材料, 包括注射成型、吹塑成型或擠壓成型後產生的廢料。該系列結構緊湊, 操作方便, 換刀簡便快捷, 其在電機功率, 粉碎室尺寸及粉碎能力上更強大。漸切式一體化動力設計, 使切削效果更好, 噪音更低。

## ■ 選配件



高切點型固定刀起始切點高，設計的粉碎室餵料空間要小，使得切割作用力不會過強，提高了切割較大實心材料的可靠性。所以此設計適用於粉碎厚壁、厚片和較大實心材料。三排固定刀是在標準配置高切點型的基礎上增加了一排固定刀，比二排固定刀提高了切割能力，設計參數、性能和用途與二排固定刀機配置相同。



低切點型固定刀起始切點低，設計的粉碎室餵料空間很大，加上固定刀起始切點低，被切材料能迅速地抓住被切碎。所以此種機型適用於粉碎大空心型材料和框架材料。



### 分離式風機

分離式風機是指風機放在粉碎機外面，不再受粉碎機內部空間限制，客戶可根據自己需求選不同大小功率的風機。



### 搭配輸送機送料

傳統的大型粉碎機對於餵料存在一定困難，通常需要將粉碎機埋於地坑中或是搭建平台餵料。為此，信易特別設計了輸送機搭配SG-50系列使用，利用輸送機輕易的把料送進粉碎室中進行粉碎。



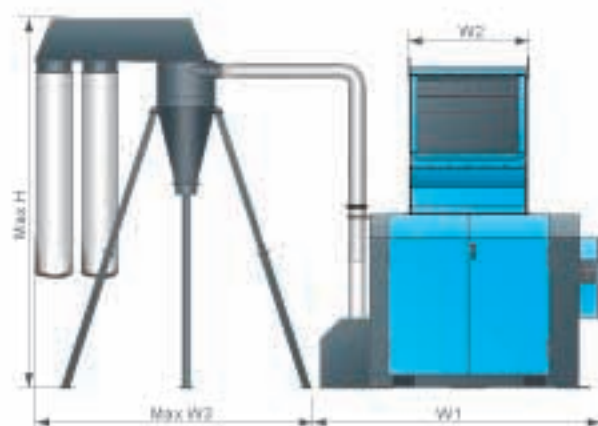
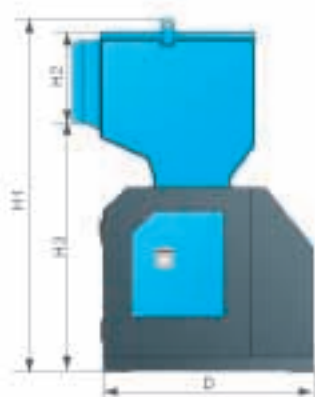
### 側面投料

傳統的粉碎機進料口結構對碎料較長的管材和型材存在一定的困難。為此，我們特別設計了側面進料口給客戶選用，使較長材料的喂給極為簡便。



# SG-50 Series

## ■ 外形尺寸



## ■ 規格表

機 型	SG-5060	SG-5090
電機功率 (kW)	37	45
主軸轉速 (rpm)	525	525
送料機功率 (kW)	3	4
送料機推桿電機功率 (kW)	0.25	0.25
刀具材質	SKD11	SKD11
固定刀片排數 (選配)	2 (3)	2 (3)
轉動刀片排數 (選配)	3 (5)	3 (5)
粉碎室尺寸 (mm)	500 x 600	500 x 800
最大粉碎能力 (kg/hr)	1000	1600
粉碎時噪音 dB(A)	110-115	110-115
粉碎料箱透氣蓋	✓	✓
冷却水夾	✓	✓
篩網孔徑 (Φ12mm)	✓	✓
鬆輪	✓	✓
圓刀架	✓	✓
落料板裝置	○	○
粉塵分離系統 (DS-50)	○	○
篩網孔徑 (Φ6, Φ10, Φ17, Φ25 mm)	○	○
外 形		
H (mm)	3153	3153
H1 (mm)	2850	2850
H2 (mm)	675	675
H3 (mm)	2115	2115
D (mm)	1725	1725
W1 (mm)	2300	2600
W2 (mm)	730	1030
W3 (mm)	2400	2400
淨重 (kg)	3600 (3625)	3960 (3985)

註: 1) "✓" 表示標準配置, "○" 表示選配件

產品規格若有變更, 恕不另行通知。

2) 機型材料請改為不銹鋼, 機型後加註 "F"

3) SKD11 為日本JIS標準鋼號

4) 根據被粉碎材料的形狀, 可進行二排或三排固定刀片與三排或五排轉動刀片不同的組合, 以適應被粉碎材料的形狀要求。

5) 粉碎加濕料或與加濕料性能相近的材料時 (如CPVC等) 請選用加濕型粉碎機, 機型後加註 "F"

6) 粉碎機最大的加工能力取決於篩網孔直徑, 材料等

7) 粉碎時的噪音因粉碎材料性質和馬達的配置而不同

8) 噪音測試標準: 機器周圍1m, 距離地面1.6m處

9) 為避免磨損軸刀, 所有待粉碎料溫度應是常溫狀態進行粉碎

10) 標準配置兩排固定刀配有高切點型和低切點型兩種, 用戶無要求是提供低切點型

11) 機器電壓規格為: 3Φ, 400VAC, 50Hz

