

报告编号：

信易电热机械有限公司
年度
温室气体排放核查报告

核查机构（盖章）：杭州万泰认证有限公司

核查报告签发日期：



年 月 日

企业（或者其他经济组织）名称	信易电热机械有限公司	地址	浙江省平湖经济开发区 新凯路 号
联系人	孙丽	联系方式（电话、）	
企业（或者其他经济组织）名称是否是委托方？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否。			
企业（或者其他经济组织）所属行业领域	塑料加工专用设备制造		
企业（或者其他经济组织）是否为独立法人	是		
核算和报告依据	《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》 《关于做好 年企业温室气体排放报告管理相关重点工作的通知》 》 (环办气候函 号)		
温室气体排放报告（初始）版本日期	信易电热机械有限公司温室气体最终排放报告 年 月 日		
温室气体排放报告（最终）版本日期	信易电热机械有限公司温室气体最终排放报告 年 月 日		
排放量	按指南核算的企业法人边界的温室气体排放总量	按补充数据表填报的二氧化碳排放总量	
初始报告的排放量			
经核查后的排放量			
初始报告排放量和经核查后排放量差异的说明	无偏差，初始报告填报准确。		



核查结论：

排放报告与核算指南以及备案的监测计划的符合性；

基于文件评审和现场访问，在所有不符合项关闭之后，核查小组确认：

信易电热机械有限公司 年度的排放报告与核算方法符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》和《关于做好 年企业温室气体排放报告管理 相关重点工作的通知》（环办气候函 号）；

信易电热机械有限公司未纳入碳交易核查序列内，暂未对监测计划进行备案。故不涉及排放报告与已备案监测计划符合性的核查。

排放量声明；

按照核算方法和报告指南核算的企业温室气体排放总量的声明

信易电热机械有限公司 年度按照核算方法和报告指南核算的企业温室气体排放涉及二氧化碳一种气体，其中化石燃料燃烧排放量为 ，工业生产过程排放量为 ，净购入电力消费引起的排放量为 ，净购入热力消费引起的排放量

为 。排放总量为 。

信易电热机械有限公司 年度核查确认的排放量如下：

排放类型	温室气体本身质量 ()	温室气体排放当量 ()	初始报告温室气体排放当量 ()	误差
化石燃料燃烧 排放				
工业生产过程 排放				
工业生产过程 排放				
工业生产过程 排放				
工业生产过程 排放				
净购入电力和热力产生的 排放				
企业温室气体排放总量 ()				

按照补充数据表填报的二氧化碳排放总量的声明

据现场核查确认，受核查方信易电热机械有限公司所属行业为 塑料加工专用设备制造，不在《关于做好 年度碳排放报告与核查及发电行业重点排放单位名单报送相关工作的通知（环办气候函（ ） 号）》（简称“ 号文”）要求填写《补充数据表》的行业范围内，故不涉及对配额分配相关补充数据的核查。


排放量存在异常波动的原因说明：

信易电热机械有限公司 年度的排放量为 ，相比 年上升了 ，主要是受核查方 年度年产量相比 年上涨了 ，导致 年排放量上 涨。

年度单位产品碳排放量为 台，而 年度单位产品碳排放量为 台，故 年单位产品碳排放量相比 年有所下降。

核查过程中未覆盖的问题或者特别需要说明的问题描述。

信易电热机械有限公司 年度的核查过程中无未覆盖的问题或特别需要说明的问题。

核查组长	林宗铭	签名		日期	
核查组成员	唐文燕、王晓桐				

技术评审人	杨亮亮	签名	杨亮亮	日期	
批准人	蒋忠伟	签名	蒋忠伟	日期	

目 录

第一章 概述	5
核查目的	5
核查范围	5
核查准则	6
第二章 核查过程和方法	7
核查组安排	7
文件评审	7
现场核查	8
核查报告编写及内部技术复核	9
第三章 核查发现	11
基本情况的核查	11
基本信息	11
主要生产运营系统	12
主营产品生产情况	19
经营情况	20
核算边界的核查	20
企业边界	20
排放源和能源种类	21
核算方法的核查	22
化石燃料燃烧 排放	22
工业生产过程排放	22
净购入电力和热力产生的排放	23
核算数据的核查	23
活动数据及来源的核查	23
排放因子和计算系数数据及来源的核查	28
法人边界排放量的核查	30
配额分配相关补充数据的核查	31
质量保证和文件存档的核查	32
其他核查发现	32
第四章 核查结论	33
排放报告与核算指南以及备案的监测计划的符合性	33
排放量声明	33
企业法人边界的排放量声明	33
补充数据表填报的二氧化碳排放总量的声明	33

排放量存在异常波动的原因说明	34
核查过程中未覆盖的问题或者需要特别说明的问题描述	34
第五章 附件	35
附件 : 不符合清单	35
附件 : 对今后核算活动的建议	36
附件 : 支持性文件清单	37

第一章 概述

核查目的

根据《碳排放权交易管理暂行办法》（国家发改委第 号令，以下简称《办法》）、《国家发展改革委关于组织开展重点企（事）业单位温室气体排放报告工作的通知》（发改气候〔 〕 号）、《国家发改委办公厅印发关于切实做好全国碳排放权交易市场启动重点工作的通知》（发改办气候〔 〕 号）、《国家发展改革委办公厅关于做好 年度碳排放报告与核查及排放监测计划制定工作的通知》（发改办气候〔 〕 号）、《关于做好 年度碳排放报告与核查及发电行业重点排放单位名单报送相关工作的通知》（环办气候函〔 〕 号）》（简称“ 号文”）、《关于加强企业温室气体排放报告管理相关工作的通知》（环办气候〔 〕 号）、《关于做好 年企业温室气体排放报告管理相关重点工作的通知》（环办气候函〔 〕 号）等文件要求，为全国碳排放交易体系中的配额分配方案提供支撑，杭州万泰认证有限公司 以下统称 万泰认证 受信易电热机械有限公司的委托，对信易电热机械有限公司（以下统称 受核查方） _____年度的温室气体排放报告进行核查。

此次核查目的包括：

确认受核查方提供的温室气体排放报告及其支持文件是否是完整可信，是否符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》的要求；

确认受核查方温室气体排放监测设备是否已经到位、测量程序是否符合《 机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行) 》及相应的国家要求；

根据《 机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行) 》的要求，对记录和存储的数据进行评审，确认数据及计算结果是否真实、可靠、正确。

核查范围

本次核查范围包括：

受核查方 年度在企业运营边界内的二氧化碳排放，即浙江省平湖经济开发区新凯路 号，核查内容主要包括：

- () 化石燃料燃烧排放；
- () 工业生产过程排放；
- () 净购入电力和热力产生的排放。

核查准则

《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》（以下简称 指南）；

《关于加强企业温室气体排放报告管理相关工作的通知》（环办气候〔 〕 号）；

《关于做好 年企业温室气体排放报告管理相关重点工作的通知》（环办气候函〔 〕 号）

《浙江省生态环境保护“十四五”规划》浙发改规划〔 〕 号 《全国碳排放权交易第三方核查参考指南》；

《碳排放交易管理暂行办法》（国家发展改革委令第 号）；

《十三五 控制温室气体排放工作方案》（国发 号）；

《国家 问答平台百问百答 共性 其他行业问题》（ 年版）

； 《浙江省重点企（事）业单位温室气体排放核查指南（试行）》

； 《综合能耗计算通则》（ ）；

《用能单位能源计量器具配备与管理通则》（ ）；

第二章 核查过程和方法

核查组安排

根据万泰认证内部核查组人员能力及程序文件的要求，此次核查组由下表所示人员组成。

表 核查组成员表

姓名	核查工作分工	核查中担任岗位
林宗铭	<ul style="list-style-type: none">重点排放单位基本情况的核查；核算边界的核查；核算方法的核查；核算数据的核查（包含现场巡视确认活动数据的计量、活动数据的收集等），其中包括活动数据及来源的核查；核查报告的编写。	核查组长
唐文燕、 王晓桐	<ul style="list-style-type: none">核算数据的核查，其中包括排放因子数据及来源的核查、温室气体排放量一级配额分配相关补充数据的核查；质量保证和文件存档的核查；核查报告的交叉评审。	核查组员
杨亮亮	主要负责对核查报告的复审工作。	技术复审

文件评审

核查组于 年 月 日收到受核查方提供的《 年度温室气体排放报告（初版）》（以下简称《排放报告（初版）》），并于 年 月 日对该报告进行了文件评审，同时经过现场的文件评审，具体核查支持性材料见附件 ，同时核查组通过文件评审确定以下内容：

- 、初始排放报告中企业的组织边界、运行边界、排放源的准确性和完整性；
- 、查看受核查方提供的支持性材料、确定活动数据和排放因子数据的真实性、可靠性、准确性；

、核实数据产生、传递、汇总和报告过程，评审被核查方是否根据内部质量控制程序的要求，对企业能源消耗、原材料消耗、产品产量等建立了台账制度，指定专门部门和人员定期记录相关数据。

、核证受核查方排放量的核算方法、核算过程是否依据《核算指南》要求进行；

、现场查看企业的实际排放设备和计量器具的配备，是否与排放报告中描述一致；

、通过对计量器具校验报告等的核查，确认受核查方的计量器具是否依据国家相关标准要求定期进行校验，用以判断其计量数据的准确性；

、核证受核查方是否制定了相应的质量保证和文件存档制度。

现场核查

核查组成员于 年 月 日对受核查方温室气体排放情况进行现场核查。

在现场核查过程中，核查组首先召开启动会议，向企业介绍此次的核查计划、核查目的、内容和方法、对企业相关人员进行监测计划的培训，同时对文件评审中不符合项进行沟通，并了解和确定受核查方的组织边界；然后核查组安排一名核查组成员去生产现场进行查看主要耗能设备和计量器具，了解企业工艺流程和监测计划执行的情况；其他核查组成员对负责相关工作的人员进行访谈，查阅相关文件、资料、数据，并进行资料的审查和计算，之后对活动数据进行交叉核查；最后核查组在内部讨论之后，召开末次会议，并给出核查发现及核查结论。现场核查的主要内容见下表：

表 现场访问内容

时间	核查工作	核查地点及核查参与部门	参与人员/职务/联络方式	核查内容
----	------	-------------	--------------	------

<p>月 日</p>	<p>启动会议 了解组织边界、运行边界，文审不符合确认</p>	<p>会议室 厂务部</p>	<p>孙 丽</p>	<p>介绍核查计划； 对文件评审不符合项进行沟通； 要求相关部门配合核查工作； 营业执照、组织机构代码、平面边界图； 工艺流程图、组织机构图、企业基本信息； 主要用能设备清单； 能源计量网络图。</p>
----------------	-------------------------------------	--------------------	------------	---

月 日	现场核查 查看生产运营系统，检查活动数据相关计量器具、核实设备检定结果	生产车间 厂务部	孙 丽	<p>走访生产现场、对生产运营系统、主要排放源及排放设施进行检查并作记录或现场照片；</p> <p>查看监测设备及其相关监测记录，监测设备的维护和校验情况。</p> <p>按照抽样计划进行现场核查。</p>
月 日	资料核查 收集、审阅和复印相关文件、记录及台账；排放因子数据相关证明文件	会议室 厂务部	孙 丽	<p>企业能源统计报表等资料核查和收集；</p> <p>核算方法、排放因子及碳排放计算的核查；</p> <p>监测计划的制定及执行情况；</p> <p>核查内部质量控制及文件存档。</p>
月 日	资料抽查 对原始票据、生产报表等资料进行抽样，验证被核查单位提供的数据和信息	会议室 厂务部	孙 丽	<p>与碳排放相关物料和能源消费台账或生产记录；</p> <p>与碳排放相关物料和能源消费结算凭证(如购销单、发票)；</p>
月 日	总结会议 双方确认需事后提交的资料清单、核查发现、排放报告需要修改的内容，并对核查工作进行总结	会议室 厂务部	孙 丽	<p>与被核查方确认企业需要提交的资料清单；</p> <p>将核查过程中发现的不符合项，并确定整改时间；</p> <p>确定修改后的最终版《排放报告提交时间》；</p> <p>确定最终的温室气体排放量。</p>

核查报告编写及内部技术复核

依据《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，结合文件评审和现场核查的综合结果对受核查方编制核查报告。核查组于

年 月 日对受核查方进行现场核查，向受核查方开具了 个不符合项，并
确认 全部不符合项关闭之后，核查组完成核查报告。

根据万泰认证内部管理程序，本核查报告于 年 月 日提交给技术
复 核人员根据万泰工作程序执行报告复核，待技术复核无误后提交给项目负责
人批 准。

第三章 核查发现

基本情况的核查

基本信息

核查组对《排放报告（初版）》中的企业基本信息进行了核查，通过查阅受核查方的《营业执照》等相关信息，并与受核查方代表进行交流访谈，确认如下信息：

受核查方名称：信易电热机械有限公司

统一社会信用代码：

所属行业领域及行业代码：**塑料加工专用设备制造**

实际地理位置见下图，经纬度为：北纬°，东经°。

成立时间： 年 月 日

单位性质：有限责任公司

在岗职工总数： 人

法定代表人：吴一夫

排放报告联系人：孙丽

主要用能种类： 电力、天然气、汽油、柴油等

受核查方的组织机构见下图，企业为最低一级独立法人单位。



图 地理位置图

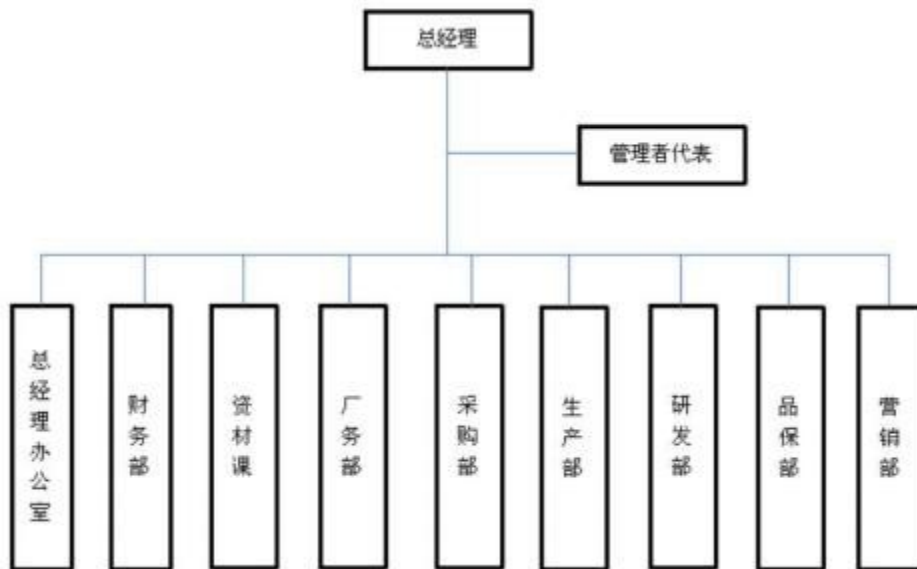


图 组织机构图

主要生产运营系统

() 生产工艺流程

生产工艺流程图如下：

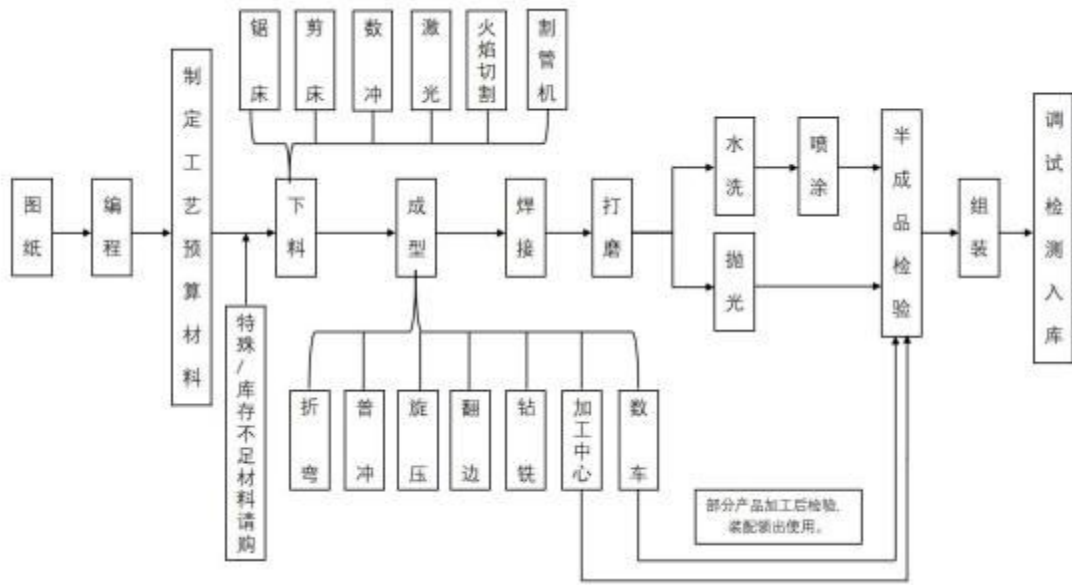


图 3.3 生产工艺流程图

() 污水处理流程

经现场核查，受核查方废水处理不涉及工业废水厌氧处理，不需要计算废水厌氧处理带来的排放。

() 主要耗能设备清单

受核查方主要用能设备包括加工中心、冲床、喷粉线设备等，具体如下表所示：

表 主要耗能设备清单

序号	设备名称	型号规格	单机功率 (kW)	数量 (台)
机制车间				
1	高速龙门加工中心	MCR-A5CII	9	1
2	5 轴加工中心	MU-8000	8	1
3	立式加工金属的加工中心	DMY-65	5	1
4	高速多功能加工中心 RB-4NM	RB-4NM	25	1
5	摇臂钻	Z3050*16/1	5	2

6	普通车床	CA6240A/1000	4.5	1
7	普通车床	CW61110B/1500	7.5	1
8	万能外圆磨床	M1432B/1500	14	1
9	钻攻两用机	JZS-25AL	2	3
10	钻床	Z512 -2	2	11
11	攻丝机	SWJ-20	1.5	4
12	永进立式综合加工机	YCM - XV560A/20T/BT4 0	3	1
13	高速立式综合加工中心	HV-1200LA	7	1
14	精密龙门铣床	LY-1640HD	9.5	1
15	稳压器	100KVA	0.1	9
16	油压机/液压成型机	YA -200	1.5	1
17	台中精机数控车床	vtplus-20	3	1
18	插床	B5032D	4	1
19	韩国大宇 CNC 加工中心	PUMA300LA	15	1
20	立式加工中心	VB-1600	20	1
21	液压成型机	YA32-400	4	1
22	CO2 焊机	NBC-270	2.7	1
23	氩焊机	YE-500WX4HGE	3	1
24	立式加工中心	VB1200(天瑞)	4	1
25	卧式加工中心机	Vcenter-H630	11	1
26	HQ-500 硬支承平衡机	HQ-500	3	1
27	立式加工中心机	Vcenter-130	4.5	1
28	普通车床	CW6280	4	2
29	普通车床	CW6280B/1500	7.5	2
30	数控机床	CTX 510	50	1
31	车削中心	CTX 310 ECOLINE V1	4	1
32	铣床	XA5032	15	1

33	铣床	XA5032	7.5	4
34	立式加工中心机	Vcenter-55	4	2
35	数控车床	CAK4085di	23	2
36	普通车床	CW61125M/3000	17	1
37	HW-2000 型平衡机	HW-2000	5	1
38	数控旋压机	SI0-SP1000	7	1
39	精密油冷却机	SOC-60	1.8	4
40	冷冻式干燥除湿机	SICD-20	1	6
41	平衡机 HW -7500 型	HW-7500	15	1
42	动平衡机	GQA-6	6	1
43	数控车床	CAK6185ni	4	1
44	加工中心	Vcenter-85A	4	3
45	数控车床	Vturn -36	6	3
46	重型四轴数控旋压机床	QX1200-IV	13.5	1
47	型材加工中心	PDC-CNC4500S	3	1
48	普通车床	(6240A)750	4.5	1
钣金车间				
1	立式切边机	(HD-B-25)	4	1
2	弯管机	SB-25NCMP	4	1
3	四柱液压机	(YN27-160ZK/63)	13	1
4	秀丰火花机	EM408	4	1
5	线切割机	DK7763	1.5	1
6	四柱液压机	(YN27-315ZK/150)	27	1
7	弯管机	(SB-90NC)	7	1
8	稳压器	100KVA	0.1	8
9	精密冲床	(CIN-260V 型)	15	1
10	台钻	JZ-25	2	3

11	数控闸式剪板机	BYSTRONICMK6-31	7.5	1
12	AMADA 数控折弯机	(FBD-8025)	8	1
13	攻牙机	(GGW10E)	1.5	3
14	3 轴数控管子相贯线切割机	CNCXG-600III	5	1
15	精密钢架冲床	CIN-45V	3	1
16	精密钢架冲床	CIN-25V	1.8	1
17	数控二氧化碳激光切割机床	Bystar3015	60	2
18	AMADA 液压数控冲床	(VIPROS-255)	24	1
19	磨床	(M7130H)	6	1
20	冲床 63T	63T	2.7	1
21	数控冲床	AC-2510NT(58ST)	11	1
22	火焰切割机	GS-3000	1.5	1
23	冷冻式干燥除湿机	SICD-20	1	4
24	通快数控车床	TruPunch 1000	10	1
25	液压板料折弯机	AMADA	7.5	1
26	AMADA 液压板料折弯机	HS2204	19	1
27	精密冲床	C1N-160V	8	1
28	通快数控折弯机	TruBend 1100	9.5	1
29	双机头双模数控弯管机	WFCNC-42x4-2ST	0.8	1
30	油冷机	SOC-60	1.8	3
31	NCT 模具研磨机 0	NCT-TOGU15	2.2	1
32	中走丝线切割机床	HA400U	1.5	1
33	数控激光切管机	TruLaser Tube 5000	50	1
34	冲床	C1N-80	4.5	1
35	磁力研磨机	TT-860	0.8	1
36	线切割机	DK7735	1.5	1
37	数控剪床	LFKCHS6-32	7	1

38	高功率激光机切割机系统	LI0N PRO 3015	40	1
39	滚筒式除尘器	LT2-6	5	1
40	精密冲床	C1N-60V	4	1
41	液压打包机	(YF81/F -125)	29	1
42	折弯机	AMADA	6	1
43	折弯机	EHM1303	3	1
44	AMADA 数控折弯机	HRBC1003	3	1
焊接车间				
1	CO2 焊机	YM -200KF2HGE	2.7	11
2	交流弧焊机	YK-300AA2HGE	2.7	7
3	氩焊机	TXI-315	2.7	46
4	烽火螺柱焊机	(RSR-2000)	1	1
5	直缝自动焊接专机	(LFZF -800)	10	1
6	锥体卷圆机		3	1
7	锥体卷板机	ZT6*1250	1.5	1
8	攻牙机	SWJ-16	1.5	2
9	点焊机	CDN40	5.7	5
10	二辊全自动卷板机	W10-3*1200	3	1
11	压铆机	QY5-500A	0.011	1
12	卷圆机		2	1
13	直缝焊机		3	1
14	翻边机	HJ321-0A	2	1
15	电动卷板机	W11G-1.5X1300	1.5	2
16	螺柱焊机	LZH -3000	0.5	2
17	机械手螺柱焊机	ST6-500-1000MT	2.5	1
18	电动卷圆机	W11G-1.5X1300	1.5	1
19	冷却水塔		3.7	1

20	砂轮机		0.8	1
21	卷圆机		2	1
22	四柱油压机	PS-BX(Q) -10A	2.3	1
23	螺丝直焊机	(SAW-DI)	0.5	1
24	自动焊接机	(N23-2X500HF)	7	1
25	焊接机器人	松下机械手	4	1
26	烽火等离子切割机	(LGK-80)	12	1
27	氩焊机械手	松下机械手	4	1
28	机器人本体	YA -1VAR81C00	4	1
29	刀架轴自动焊接专机	FH-1100	0	1
30	滚槽机	YG6C-A	0.4	1
31	等离子切割机	沪工	12	1
32	电动辘线机(LX-18)	(LX-18)	1.5	2
33	机械对称式卷板机	W11-20*2000	6	1
34	卷板机	W11-6*2500	5	1
35	剪板机	(3*1300)	1.5	1
36	升降式纵缝焊接系统	HSJ3000 TIG	9.5	1
37	开创 ASW850 拉弧螺柱焊机	ASW8501	0.5	1
38	翻边卷边机	HJ321-76B	2	1
39	自动直缝焊接专机	ZFH-1500	3	1
40	气动铆螺母枪	优科 YOK-812	0	1
41	卧式翻边机	HJ7-200B	5.5	1
42	激光焊接机系统	CS2000W	2	1
43	激光焊接机系统	CS1500W	1.5	2
44	气动压铆机	SP8-500C	0	1
涂装车间				
1	脉冲袋式除尘器	(CMC-36B)	40	1

2	粉体涂装设备	流水线	60	1
3	液体涂装设备		37.5	1
4	振动式光饰机	XXZP -B620	6.5	2
5	立式抛光机 7		7	2
6	圆管内壁抛光机	A -109B	1.6	1
7	圆锥体抛光机		1.2	1
8	抛光机	YB4000A12v	1	1
9	热清洁炉	BL6-00	0.12	1
10	三次元振动研磨机	VB-E 600L	3.3	1
11	干燥除湿机	SICD-20	1	1
12	程控厢式高压隔膜压滤机	XMZG30/800-U	5	1
13	箱型干燥机	CD-9	4.5	1
14	立式烤漆炉		1	1

表 主要计量器具清单

序号	计量器具名称	型号	数量	里程精度	测量数据	安装地点	鉴定结论
	电子式单相电能表电能表				电力测量	高压配电室	合格
	无线远传超声波燃气表				天然气测量	涂装课	合格

受核查方主要耗能设备和相关计量器具的配备与管理符合《用能单位能源计量器具配备与管理通则》（ ）要求。

主营产品生产情况

根据受核查方《 年产值产量表》，受核查方主营产品产量信息如下表所示：

表 主营产品产量信息

主要产品名称	年产能（台）	年产量（台）
--------	--------	--------

除湿干燥机等塑料辅助机械设备		
----------------	--	--

经营情况

核查组对《排放报告（初版）》中的企业经营信息进行了核查，通过查阅复核被核查方《能源购进、消费与库存》、《工业产销总值及主要产品产量》、《工业企业成本费用表》、《财务状况表》等，并与被核查方代表进行了交流访谈，核查组确认被核查方 年度的经营情况如下：

名称	计量单位	年
工业总产值	万元	
在岗职工人数	人	
固定资产原值	万元	
综合能耗	吨标煤	

核查组查阅了《排放报告（初版）》中的企业基本信息，确认其填报信息与实际情况相符，符合《核算指南》的要求。

核算边界的核查

企业边界

通过文件评审，以及现场核查过程中查阅相关资料、与受核查方代表访谈等方式，核查组确认受核查方为独立法人，受核查方地理边界为浙江省平湖经济开发区新凯路 号。具体布局图见下图 。

企业边界为受核查方所控制的所有直接生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统，生产系统包括：加工中心、喷粉线系统、冲床、切割机等；辅助生产系统包括有空压机、变压器等，附属生产系统包括办公楼、宿舍楼等。



图 平面布局图

综上所述，核查组确认企业核算边界与上年度保持一致，《排放报告（初版）》的核算边界符合《核算指南》的要求。

排放源和能源种类

通过文件评审及现场访问过程中查阅相关资料、与受核查方代表访谈，核查组确认核算边界内的排放源及气体种类如下表所示。

表 主要排放源信息

排放种类	能源品种	排放设施	地理位置	备注
燃料燃烧排放	天然气	粉体涂装设备	涂装车间	
	柴油	车辆	/	
	汽油	车辆		
工业生产过程排放				注
净购入的电力和热力隐含	电力	加工中心、钣金设备、喷粉线设备等	车间等	

的 排放	热力			
------	----	--	--	--

注：经现场核查，受核查方不涉及工业生产过程排放。

综上所述，受核查方的排放源和能源种类与上一年度保持一致。核查组确认受核查方排放源识别符合核算指南的要求。

核算方法的核查

核查组对排放报告中的核算方法进行了核查，确认核算方法的选择符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，不存在任何偏移。

核查组确认《排放报告（初版）》中的温室气体排放采用如下核算方法：

()

其中：
$$E = E_{\text{燃烧}} + E_{\text{过程}} + E_{\text{电力}} + E_{\text{热力}}$$

燃烧

报告主体温室气体排放总量，单位为吨当量 ()

过程

；报告主体边界内化石燃料燃烧排放；

报告主体边界内工业生产过程各种温室气体的排放量，单位为吨当量 ()；

电力

报告主体净购入电力产生的排放；

热力

报告主体净购入热力产生的排放。

化石燃料燃烧排放

受核查方天然气等燃料燃烧产生的排放采用《核算指南》中的如下核算方法：

$$E_{\text{燃烧}} = \sigma_i (AD_i \times EF_i) \quad ()$$

其中：

燃烧

报告主体边界内化石燃料燃烧排放 ()；

报告期内第种化石燃料的活动水平 ()；

第 种化石燃料的二氧化碳排放因子 ()

化石燃料种类:

受核查方天然气、汽油燃烧排放计算方法与《核算指南》相符。

工业生产过程排放

$$E_{\text{过程}} = E_{\text{TD}} + E_{\text{WD}} \quad ()$$

E_{TD}

工业生产过程中产生的温室气体的排放量 () ;

E_{WD}

电气与制冷设备生产的过程排放 () ;

作为保护气的焊接过程造成的排放 () 。

受核查方不涉及工业生产过程产生的排放。

净购入电力和热力产生的排放

$$E_{\text{电力}} = AD_{\text{电力}} \times EF_{\text{电力}}$$

$$E_{\text{热力}} = AD_{\text{热力}} \times EF_{\text{热力}}$$

其中：

$AD_{\text{电力}}$ 净购入的电力产生的排放 () ;

$AD_{\text{热力}}$ 净购入的热力产生的排放 () ;

$AD_{\text{电力}}$ 企业净购入使用的电量 () ;

$AD_{\text{热力}}$ 企业净购入使用的热量 () ;

$EF_{\text{电力}}$ 区域电网年平均供电排放因子 () ;

$EF_{\text{热力}}$ 热力供应的排放因子 () 。

$EF_{\text{热力}}$

受核查方净购入电力的隐含排放计算方法与《核算指南》相符。

综上所述，核查组确认受核查方《排放报告》中使用的核算方法符合《核算指南》的要求。

核算数据的核查

活动数据及来源的核查

燃料燃烧活动数据

() 天然气

受核查方天然气由平湖市天然气有限公司提供，无外供天然气。要用于粉体涂装设备。安装两个天然气表，天然气表由燃气公司负责维护校准。

核查过程描述	
数据名称	天然气
排放源类型	化石燃料燃烧排放
排放设施	粉体涂装设备
排放源所属部门及地点	涂装车间
数值	填报数据： 核查数据：
单位	万
数据来源	填报数据来源：天然气发票 核查数据来源：《能源购进、消费与库存》
监测方法	供气公司每月定时远程抄天然气总表，型号为 ， 受 核查方也定期派人抄天然气总表，天然气总表由供气公司负责维护校准，无校准证书。
监测频次	连续监测
监测设备维护	天然气流量计由供气公司负责维护校准，无校准证书
记录频次	每月抄表一次
数据缺失处理	本报告期内无数据缺失
抽样检查（如有）	核查
交叉核对	（ ） 核查组查阅了受核查方 年度的天然气发票数据，其记录的天然气消耗数据为 万 。 （ ） 核查组查阅了受核查方 年度的《能源购进、消费与库存》其记录的天然气消耗数据为 万 。 （ ） 受审核方提供的《 年能源台账》发票数据记录完整无缺失，与《能源购进、消费与库存》数据无偏差，可信度较高。核查组采信《 年能源台账》发票数据作为核算量。 故，受核查方净购入天然气为 万 ，数据可信。
核查结论	《排放报告（初版）》填报数据来源与核查数据来源一致，均采用《 年能源台账》发票数据，且计算数据完全一致无偏差，核查组认可受核查方填报数据作为《排放报告（终版）》数据。

表 核查确认的天然气消耗量

月份	核查确认天然气消耗量（ ）
----	---------------

	9.29
	9.43
	10.60

	3.21
	12.32
	6.56
	4.17
	7.55
	8.66
	7.59
	10.09
	16.79
合计 ()	106.27
转换单位 (万)	

() 汽油

受核查方汽油由中国石油化工集团公司提供。主要用于车辆。

核查过程描述		
数据名称	汽油	
排放源类型	化石燃料燃烧排放	
排放设施	车辆	
排放源所属部门及地点		
数值	填报数据:	核查数据:
单位		
数据来源	填报数据来源: 汽油发票 核查数据来源: 《能源购进、消费与库存》	
监测方法	/	
监测频次	/	
监测设备维护	地磅每年送检	
记录频次	每月汇总	
数据缺失处理	本报告期内无数据缺失	
交叉核对	<p>() 核查组查阅了受核查方 年度的汽油发票数据, 其记录的汽油消耗数据为 。</p> <p>() 核查组查阅了受核查方 年度的《能源购进、消费与</p>	

	库存》其记录的天然气消耗数据为 。
--	-------------------

	<p>() 受审核方提供的《 年能源台账》发票数据记录完整无缺失，且与《能源购进、消费与库存》数据完全一致无偏差，可信度较高。检查组采信《 年能源台账》发票数据作为核算量。</p> <p>故，受审核方净购入汽油为 ，数据可信。</p>
核查结论	<p>《排放报告（初版）》填报数据来源与核查数据来源一致，均采用《 年能源台账》发票数据，且计算数据完全一致无偏差，检查组认可受审核方填报数据作为《排放报告（终版）》数据。</p>

表 核查确认的汽油消耗量

月份	核查确认汽油消耗量 ()
	1.58
	0.37
	1.25
	1.43
	1.45
	1.48
	1.60
	1.50
	1.43
	1.63
	1.65
	1.74
合计 ()	17.12

工业生产过程活动数据

经现场核查，受审核方不涉及工业生产过程排放，本小节略。

净购入电力消耗量

受审核方从国网浙江嘉兴市供电公司购入电力，从鸿禧光伏有限公司购入光伏电力，受审核方电力主要用于厂区内生产设备，电力无转供。

核查过程描述

数据名称	电力	
排放源类型	净购入电力排放	
排放设施	加工中心、钣金设备、喷粉线设备等	
排放源所属部门及地点	车间	
数值	填报数据:	核查数据:
单位		
数据来源	填报数据来源: 电力发票 核查数据来源: 《能源购进、消费与库存》	
监测方法	电力购入量由电能表直接远程测量并开具发票, 受核查方也定期派人抄电能表, 电能表型号为 , 精度为 , 安装在高压 配电室, 由供电公司定期校准维护。仪器的管理归属生产制造部。	
监测频次	连续监测	
记录频次	每月抄表记录并开具发票	
监测设备维护	电能表由供电公司定期校准维护	
数据缺失处理	本报告期内无数据缺失	
抽样检查 (如有)	核查	
交叉核对	<p>() 核查组查阅了受核查方 年度的电力发票数据, 其记录的电力消耗数据为 。</p> <p>() 核查组查阅了受核查方 年度的《能源购进、消费与库存》其记录的电力消耗数据为 。</p> <p>() 受审核方提供的《 年能源台账》发票数据与《能源购进、消费与库存》发票数据记录完整无缺失, 与《能源购进、消费与库存》数据无偏差, 可信度较高。核查组采信《 年能源台账》发票数据作为核算量。</p> <p>故, 受核查方净购入电力为 , 数据可信。</p>	
核查结论	《排放报告 (初版) 》填报数据来源与核查数据来源一致, 均采用《 年能源台账》 电力发票数据, 且计算数据完全一致无偏差, 核查组认可受核查方填报数据作为《排放报告 (终版) 》数据。	

表 核查确认的净购入电力

月份	净购入电力 (kWh)
----	-------------

	220640
	69040

	120120
	133020
	118560
	215820
	194920
	194060
	174360
	119780
	173500
	213700
合计 ()	1947520
单位转换 ()	

净购入热力消耗量

经现场核查，受核查方不涉及热力消耗，本小节略。

排放因子和计算系数数据及来源的核查

天然气低位发热量

受核查方未检验天然气低位热值，计算过程中采用指南中的缺省值，核查组确认选用的天然气低位热值数据准确。

参数名称	天然气低位发热量	
	填报数据 万	核查数据 万
数值		
数据来源	《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》	
核查结论	受核查方天然气的低位发热量数值来源于《核算指南》缺省值，经现场核查确认受核查方使用数据符合指南要求。	

综上所述，通过文件评审和现场核查，核查组确认《排放报告（初版）》中活动水平数据及来源符合《核算指南》的要求。

天然气单位热值含碳量、碳氧化率

参数名称	天然气单位热值含碳量
------	------------

数值	填报数据 ()	核查数据 ()
参数名称	天然气碳氧化率	
数值	填报数据	核查数据
数据来源	《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》	
核查结论	受核查方天然气的单位热值含碳量和碳氧化率数值均来源于《核算指南》缺省值，经现场核查确认受核查方使用数据符合指南要求。	

汽油低位发热量

受核查方未检验汽油低位热值，计算过程中采用指南中的缺省值，核查组确认选用的汽油低位热值数据准确。

参数名称	汽油低位发热量	
数值	填报数据 万	核查数据 万
数据来源	《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》	
核查结论	受核查方汽油的低位发热量数值来源于《核算指南》缺省值，经现场核查确认受核查方使用数据符合指南要求。	

综上所述，通过文件评审和现场核查，核查组确认《排放报告（初版）》中活动水平数据及来源符合《核算指南》的要求。

汽油单位热值含碳量、碳氧化率

参数名称	汽油单位热值含碳量	
数值	填报数据 ()	核查数据 ()
参数名称	汽油碳氧化率	
数值	填报数据	核查数据
数据来源	《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》	
核查结论	受核查方汽油的单位热值含碳量和碳氧化率数值均来源于《核算指南》缺省值，经现场核查确认受核查方使用数据符合指南要求。	

净购入电力的排放因子

参数名称	电力的排放因子	
数值	填报数据 ()	核查数据 ()
数据来源	《 年中国区域电网基准线排放因子》华东区域电网排放因子	
核查结论	受核查方电力的排放因子来源于 年华东区域电网排放因子，经现场核查确认受核查方使用数据符合指南要求。	

净购入热力的排放因子

参数名称	热力的排放因子	
数值	填报数据 ()	核查数据 ()
数据来源	《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》	
核查结论	受核查方热力的排放因子来源于《核算指南》缺省值，经现场核查确认受核查方使用数据符合指南要求。	

综上所述，通过文件评审和现场访问，核查组确认《排放报告（终版）》中的排放因子和计算系数数据及其来源合理、可信，符合《核算指南》的要求。

法人边界排放量的核查

根据上述确认的活动水平数据及排放因子，核查组重新计算了受核查方的温室气体排放量，结果如下：

燃料燃烧排放

表 核查确认的化石燃料燃烧排放量

种类	消耗量 (或 万)	低位热值 (或 万)	含碳量 ()	碳氧化 率()	折算 因子	排放量 ()	合计 ()
天然气							

汽油							
柴油							

工业生产过程排放

受核查方不涉及工业生产过程排放。

净购入电力和热力消费引起的 排放

表 核查确认的净购入电力和热力消费引起的 排放量

类型	净购入量 (或)	购入量 (或)	外供量 (或)	排放因子 (或)	排放量 ()
电力					
蒸汽					
净购入电力、热力消费产生的二氧化碳排放量 ()					

温室气体排放量汇总

表 核查确认的温室气体排放总量

排放类型	温室气体本身质量 ()	温室气体排放当量 ()	初始报告温室气体排放当量 ()	误差
化石燃料燃烧排放量				
工业生产过程排放				
净购入的电力和热力产生的排放	电力			
	热力			
企业温室气体排放总量 ()				

综上所述，核查组通过重新核算，确认受核查方二氧化碳排放量，受核查方认可核查数据为《排放报告（终版）》填报数据。

配额分配相关补充数据的核查

据现场核查确认，受核查方信易电热机械有限公司所属行业为 塑
料 加工专用设备制造，不在《关于做好 年度碳排放报告与核查及发电行
业重 点排放单位名单报送相关工作的通知（环办气候函〔 〕 号）》（简
称“ 号文”）要求填写《补充数据表》的行业范围内，故不涉及对配额分
配相关补充

数据的核查。

质量保证和文件存档的核查

核查组成员通过文件评审、现场查看相关资料，确认受核查方在质量保证和文件存档方面所做的具体工作如下：

（ ）受核查方在厂务部设专人负责温室气体排放的核算与报告。核查组询问了负责人，确认以上信息属实。

（ ）受核查方根据内部质量控制程序的要求，制定了《工业产销总值及主要产品产量表》、《能源购进、消费、库存量台账》，定期记录其能源消耗和温室气体排放信息。核查组查阅了以上文件，确认其数据与实际情况一致。

（ ）受核查方负责人根据其要求将所有文件保存归档。核查组现场查阅了企业历年温室气体排放的归档文件，确认负责人按照程序要求执行。

（ ）根据内部质量控制程序，温室气体排放报告由财务管理部负责起草并由财务管理部负责人校验审核，核查组通过现场访问确认受核查方已按照相关规定执行。

其他核查发现

无。

第四章 核查结论

排放报告与核算指南以及备案的监测计划的符合性

基于文件评审和现场访问，在所有不符合项关闭之后，核查小组确认：

信易电热机械有限公司 年度的排放报告与核算方法符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》和《关于加强企业温室气体排放报告管理相关工作的通知》环办气候〔 〕 号 的要求；

信易电热机械有限公司未纳入碳交易核查序列内，暂未对监测计划进行备案。故不涉及排放报告与已备案监测计划符合性的核查。

排放量声明

企业法人边界的排放量声明

信易电热机械有限公司 年度按照核算方法和报告指南核算的企业温室气体排放涉及二氧化碳一种气体，其中化石燃料燃烧排放量为 ， 工业生产过程排放量为 ， 净购入电力消费引起的排放量为 ， 净购入热力消费引起的排放量为 。 排放总量为 。

信易电热机械有限公司 年度核查确认的排放量如下：

排放类型		温室气体本身质量 ()	温室气体排放当量 ()	初始报告温室气体排放当量 ()	误差
化石燃料燃烧排放量					
工业生产过程排放					
净购入的电力和热力产生的排放	电力				
	热力				
企业温室气体排放总量 ()					

补充数据表填报的二氧化碳排放总量的声明

据现场核查确认，受核查方信易电热机械有限公司所属行业为 塑
料 加工专用设备制造，不在《关于做好 年度碳排放报告与核查及发电行
业重

点排放单位名单报送相关工作的通知（环办气候函〔 〕 号）》（简称“ 号文”）要求填写《补充数据表》的行业范围内，故不涉及对配额分配相关补充数据的核查。

排放量存在异常波动的原因说明

信易电热机械有限公司 年度的排放量为 ，相比 年上升了 ，主要是受核查方 年度年产量相比 年上涨了 ，导致 年排放量上涨。

年度单位产品碳排放量为 台，而 年度单位产品碳排放量为 台，故 年单位产品碳排放量相比 年有所下降。

核查过程中未覆盖的问题或者需要特别说明的问题描述

信易电热机械有限公司 年度的核查过程中无未覆盖的问题或需要说明的问题。

第五章 附件

附件：不符合清单

序号	不符合项描述	重点排放单位原因分析及整改措施	核查结论

附件：对今后核算活动的建议

序号	建议
	受核查方应建立完善内部温室气体排放监测体系，制定相关活动水平及参数的监测计划，加强对温室气体排放的监测。
	应加强对内部数据审核，确保今后年份活动数据口径与本报告保持一致。

附件：支持性文件清单

序号	资料名称
	营业执照
	组织机构图
	厂区平面图
	工艺流程图
	主要耗能设备清单
	财务状况表
	工业企业成本费用表
	工业产销总值及主要产品产量
	能源购进、消费与库存表
	年产量产值
	年能源台账
	现场核查照片