



温度控制器

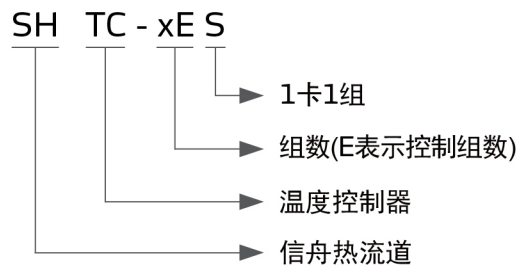
Simple Solution





温度控制器(1卡1组)

编码原则



特点

标配功能

- 数码管显示，中英文报警代码
- 全系产品均已通过国际CE认证
- 输出中断检查，输出短路保护
- 手动功率输出模式
- 感温线和电源线接线保护并报警提示
- 380V电源输入保护

工作原理

温控箱是一种能够根据客户的设定温度值，持续保持所设定温度值的设备，它主要通过产品内部微处理器(MCU)探测发热组件温度，再经过微处理器内部程序处理，控制可控硅或固态继电器来达到控制温度目的。

性能规格

- 电源输入:AC110V-245V 50/60HZ
- 载荷:每区15A,3300W
- 输出类型:PID移向脉宽调节
- 感温线类型:J型或K型
- 温度控制范围:0-999°C
- 温度稳定性:±0.5%
- 温度控制类型:FUZZY+PIDD人工智能控制
- 内部测量环路自动环境温度补偿
- 软启动消除因潮湿引起的模具漏电功能
- 保险丝: 20A 6x30mm

规格表

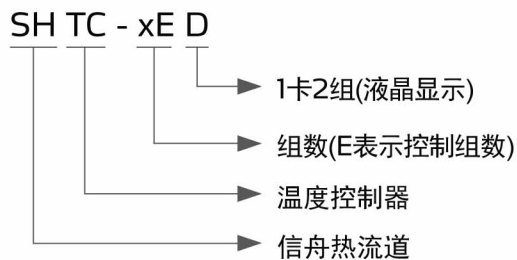
组数	尺寸	长(mm)	宽(mm)	高(mm)	净重(kg)
1组		130	303	230	4.8
2组		220	303	230	9.1
3组		270	303	230	10.9
4组		320	303	230	11.5
6组		420	303	230	16.3
8组		520	303	230	21.6
10组		620	303	230	24.5
12组		420	303	470	27.6
16组		520	303	470	35.8
20组		620	303	470	43.3
24组		520	303	670	50.2
30组		620	303	670	61
32组		520	303	870	73.5



SHTC - 12ED

温度控制器(1卡2组)

编码原则



性能规格

电源输入: AC110-245V 50/60HZ

载荷: 每区16A, 3600W

输出类型: PHA (移相脉宽调节) OCR (固态)

感温线类型: J型或K型

温度控制范围: 45-450°C

温度稳定性: ±0.5%

温控控制类型: FUZZY+PIDD人工智能+模糊控制

内部测量环路自动环境温度补偿

软启动消除因潮湿引起的模具漏电

F1:250-1A

F2.F3:250-16A

特点

标配功能

- SHTC-XED控制器体积小, 特别适合空间受限的注塑环境
- 配HARTING连接器
- 中英文液晶屏界面, 自由切换
- 全系产品均已通过国际CE认证
- 380V电源输入保护
- 感温线和电源线接线保护, 并报警提示
- 全面错误代码以中/英文形式在液晶屏提示
- 一键恢复出厂设置

选配功能

- 注塑机一键待机功能, 有效防止塑胶碳化和发黄
- 大功率模块, 单组可控7000-10000W
- 温控箱手推车(可定制)

规格表

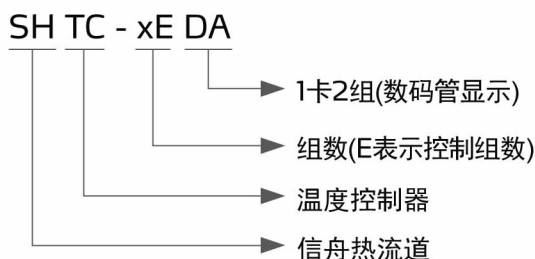
组数	尺寸	长(mm)	宽(mm)	高(mm)	净重(kg)
2组		130	310	190	9.2
4组		180	310	190	11.7
6组		230	310	190	14
8组		280	310	190	18.8
10组		375	310	190	22
12组		425	310	190	26
16组		325	310	355	35
20组		375	310	355	40.25
24组		425	310	420	45
32组		425	345	585	93
48组		425	345	750	109



SHTC - 12EDA

温度控制器(1卡2组)

编码原则



性能规格

电源输入: AC110-245V 50/60HZ
 载荷: 每区16A, 3600W
 输出类型: PHA (移相脉宽调节) OCR (固态)
 感温线类型: J型或K型
 温度控制范围: 45-450°C
 温度稳定性: ±0.5%
 温度控制类型: FUZZY+PIDD人工智能控制
 内部测量环路自动环境温度补偿
 软启动消除因潮湿引起的模具漏电
 F1:250-1A
 F2.F3:250-16A

特点

标配功能

- SHTC-EDA控制器体积小, 特别适合空间受限的注塑环境
- 数码管显示,中英文报警代码
- 全系产品均已通过国际CE认证
- 输出中断检查, 输出短路保护
- 手动功率输出模式
- 感温线和电源线接线保护并报警提示
- 380V电源输入保护

选配功能

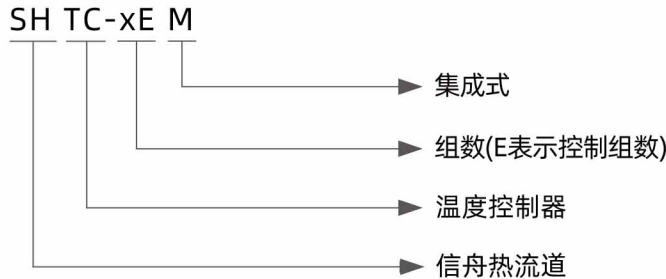
- 大功率模块, 单组可控7000-10000W
- 温控箱手推车 (可定制)

规格表

组数	尺寸	长(mm)	宽(mm)	高(mm)	净重(kg)
2组		130	310	190	9.2
4组		180	310	190	11.7
6组		230	310	190	14
8组		280	310	190	18.8
10组		375	310	190	22
12组		425	310	190	26
16组		325	310	355	35
20组		375	310	355	40.25
24组		425	310	420	45
32组		425	345	585	93
48组		425	345	750	109

集成式温度控制器

编码原则



本机特点

- 采用人工智能自学习PID(比例-积分-微分)控制器来实现对温度的精准控制
- 稳定性好, 适应性强, 升温快, 温度均匀性高等优点
- 支持多点触控, 可以对温度曲线进行缩放显示
- 支持电流, 输出百分比的显示功能
- 支持历史报警的显示和保存
- 支持一键温度设定功能, 也可以多选点位设定
- 支持一键待机功能
- 通讯联网功能RS485 (另可选择MODBUS-TCP/IP, MQTT, OPC-UA)

选配功能

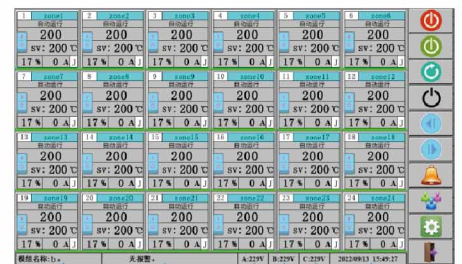
- 支持注塑机联动功能

功能介绍

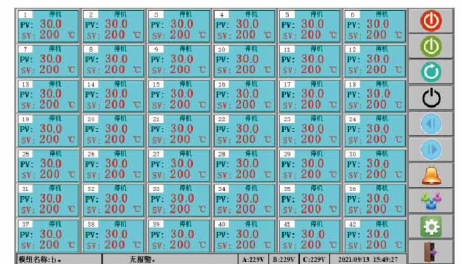
- 自动-PID/手动两种温控模式
- 软启动(除湿)功能
- 模具自检功能
- 电压超压停机
- 感温线错误监视
- 加热器电流监视
- 温度偏离报警(超高温, 超低温)
- 过载报警
- 加热线断路/短路监视
- 传感器检测功能

性能规格

- 电源输入:AC110V-245V 50/60HZ
- 载荷:每区20A,3600W
- 输出类型:过零触发/相角调节
- 感温线类型:J型或K型
- 温度控制范围:0°C-500°C
- 温度稳定性:±0.5%
- 温度控制类型:PID人工智能控制
- 内部测量环路自动环境温度补偿
- 软启动消除因潮湿引起的模具漏电功能
- 保险丝规格: 250V-20A



操作界面1

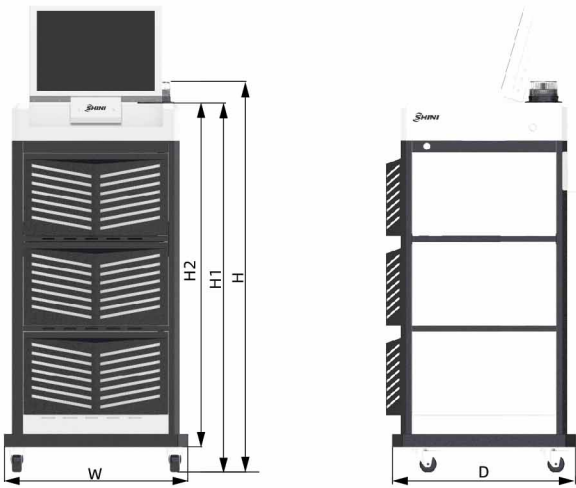


操作界面2

应用范围

SHTC-EM系列触摸屏温控箱，温度控制组合可从12组至126组，可通过RS485或以太网通讯功能进行多台连接，方便实现集中监控功能，支持一次设定多组控制进而简化操作流程，另附加实用的电流侦测指示功能等，特别适用于汽车业、瓶胚射出、医疗耗材等方面实现未来一站式控制，为业界带来更多利益。

外形尺寸



规格表

机型	SHTC-	12EM	24EM	36EM	48EM	60EM	72EM	90EM	108EM	126EM
显示屏尺寸(Inch)		10.2								
外形尺寸	H(mm)	577	785	995	1205	1415	1625	1415	1625	1835
	W(mm)	430	430	430	430	430	430	445	445	445
	D(mm)	450	450	450	450	450	450	450	450	450
	H1(mm)	522	730	940	1150	1360	1570	1360	1570	1780
	H2(mm)	412	620	830	1040	1250	1460	1250	1460	1670
净重(kg)		42	45.74	59.4	73	95	108	135	165	189

产品规格若有变更，恕不另行通知。

东莞信舟热流道系统有限公司

地址: 东莞市大朗镇水口村金朗南路160号

电话: +86(0)769 8111 5788

传真: +86(0)769 8111 5755

Email: shini@shini.com

2024-10-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com