

## 薄膜回收造粒机

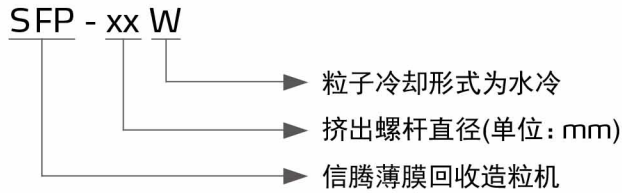
SFP-60



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

# SFP Series

## 编码原则



## 本机特点

- 采用触摸屏+PLC组合，牵引、挤出、切粒均可变频控制，智能化控制系统使三者速度相互匹配，稳定挤出，均匀切粒。集成多段温控，操作界面简洁，实时监控分区温度
- 针对回收薄膜及片状材料，采用变径短螺杆挤压结构设计，熔融混合均匀，最大限度减少材料特性降解
- 内置切割刀片，薄膜无需预先剪切
- 摆杆式手动换网器设计，可快速更换过滤网；配备双滤网，一用一备
- 配备网孔式进料篮，适于在线式回收边料造粒
- 配备牵引装置，适用于离线式对膜卷引入造粒；牵引装置入口设计有保护结构，防止人手被意外卷入造成伤害
- 配备旋风分离器，便于颗粒料的收集
- 温度调节范围100~250℃



SFP-60W/70W切粒室



SFP-60/70切粒室

## 应用范围

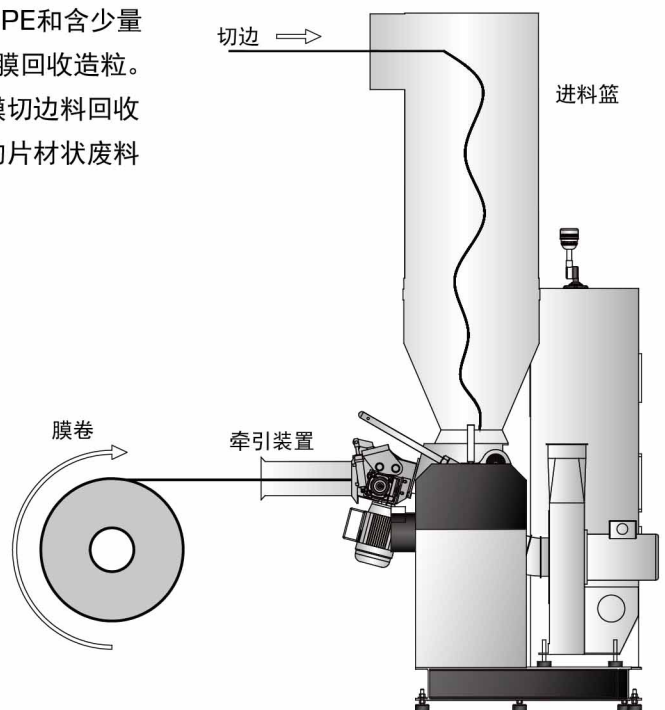
SFP系列造粒机适用于HDPE、MDPE、LDPE、LLDPE和含少量茂金属、PP(PP含量<10%)、PA6及CaCO<sub>3</sub>的塑料薄膜回收造粒。机器配备网孔式进料篮及牵引装置，既可在在线式对吹膜切边料回收造粒，也可离线式对废膜卷引入造粒，亦可对粉碎后的片材状废料(需搭配片材喂料机)实现废料回收造粒。SFP-W需外接冷却水作循环水降温使用(间接冷却)。



PE



乳白



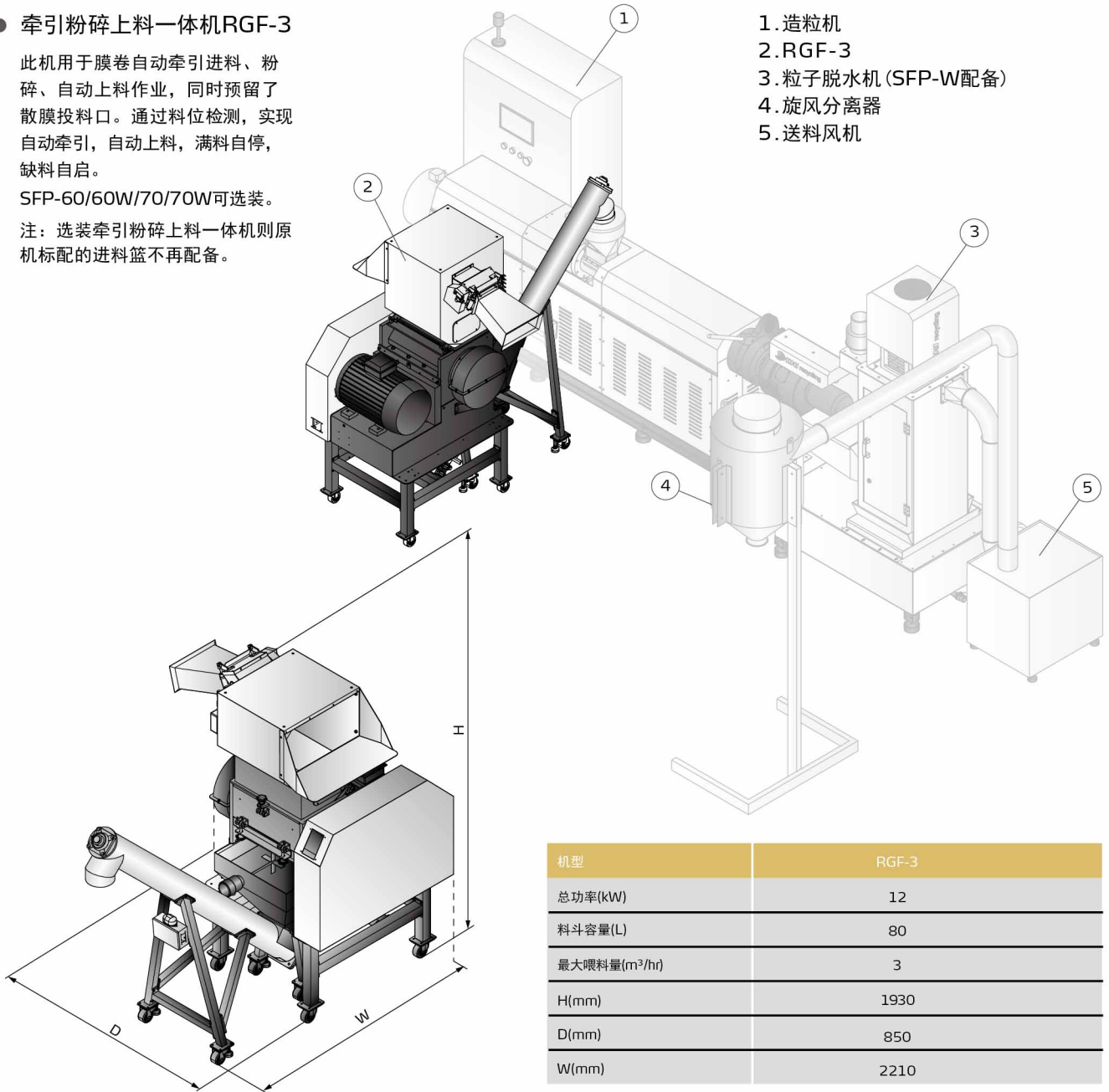
## ■ 选装件

### ● 牵引粉碎上料一体机RGF-3

此机用于膜卷自动牵引进料、粉碎、自动上料作业，同时预留了散膜投料口。通过料位检测，实现自动牵引，自动上料，满料自停，缺料自启。

SFP-60/60W/70/70W可选装。

注：选装牵引粉碎上料一体机则原机标配的进料篮不再配备。

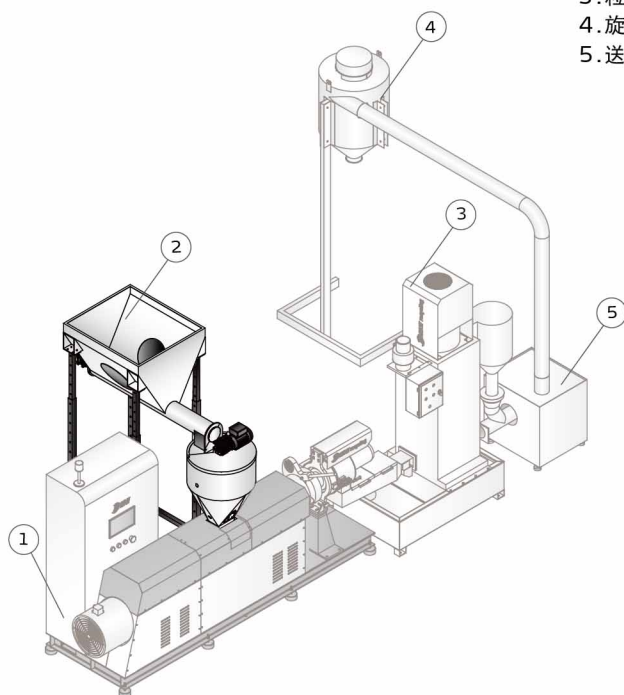


1. 造粒机
2. RGF-3
3. 粒子脱水机 (SFP-W配备)
4. 旋风分离器
5. 送料风机

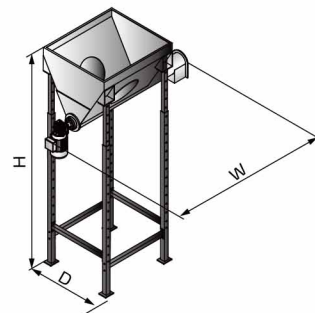
机型	RGF-3
总功率(kW)	12
料斗容量(L)	80
最大喂料量(m <sup>3</sup> /hr)	3
H(mm)	1930
D(mm)	850
W(mm)	2210

# SFP Series

## ● 片材喂料机FF-8

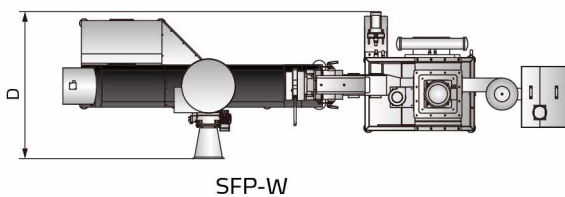
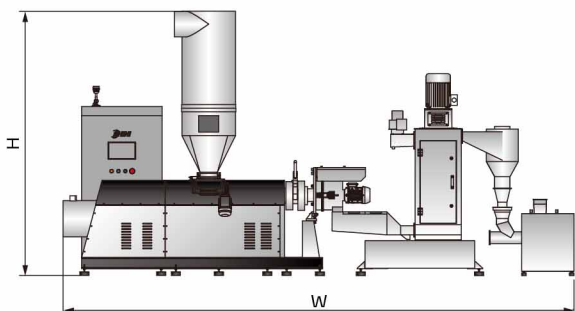
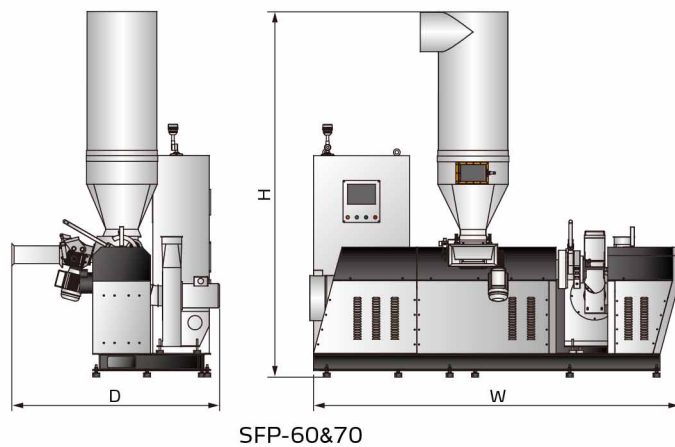
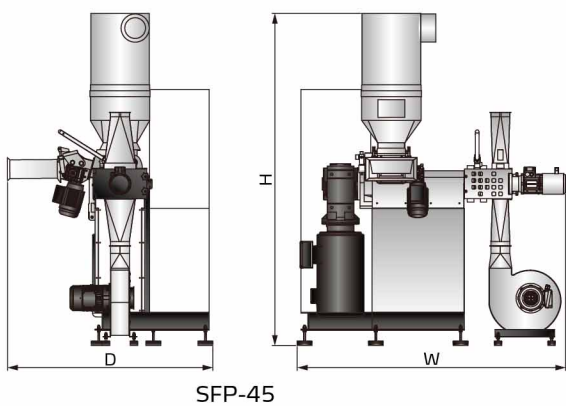


1. 造粒机
2. FF-8
3. 粒子脱水机 (SFP-W配备)
4. 旋风分离器
5. 送料风机



机型	总功率 (kW)	料斗容量 (L)	最大喂料量 (m <sup>3</sup> /hr)	H(mm)	D(mm)	W(mm)
FF-8	0.55	300	8	1973-2673	810	1730

## ■ 外形尺寸



## 规格表

机 型	SFP-45	SFP-60	SFP-60W	SFP-70	SFP-70W	
挤出电机 (kW)	11	15	15	30	30	
牵引电机 (kW)	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	
切粒电机 (kW)	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	
送料风机 (kW)	2.2	2.2	2.2	2.2×2	2.2	
水泵 (kW)	/	/	0.75	/	0.75	
脱水电机 (kW)	/	/	5.5	/	5.5	
温区数量	3	3	3	6	6	
加热功率(kW)	6.15	6.6	7.5	17	17	
总装功率(kW)	20.75	25	31.5	54	57	
螺杆直径(mm)	45	60	60	70	70	
运行噪音dB (A)	85~95	85~95	85~95	85~95	85~95	
冷却型式	风冷	风冷	水冷	风冷*	水冷	
产量(kg/hr)	20~40	45~60	60~70**	60~90	120~150**	
换网器	手动, 双网, 一用一备, 80目					
牵引装置	●	●	●	●	●	
FF-8	-	○	○	○	○	
RGF-3	-	○	○	○	○	
外形尺寸	W (mm)	1806	2590	4811	3835	5583
	D (mm)	1381	1468	1546	1513	1604
	H (mm)	2234	2584	2584	3030	2936
净重 (kg)	701	830	1100	1430	1700	

注: 1) 以上产量是基于PE材料测得值

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

2) 运行噪音因材料和挤出转速而不同

3) 机器电压规格为:3相400VAC, 50Hz

4) SFP-70/70W需配备常温循环水作减速箱降温, SFP-60W/70W还需提供10~25℃、50~100L/min循环水作水箱降温(间接冷却)

5) \*表示双段风冷

6) \*\*表示需选配FF-8或RGF-3才可达到最高产量

7) ●表示标配 ○表示选装, -表示无

## 信易集团

地址：台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

### 制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2024-04-15-04 版权所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)