

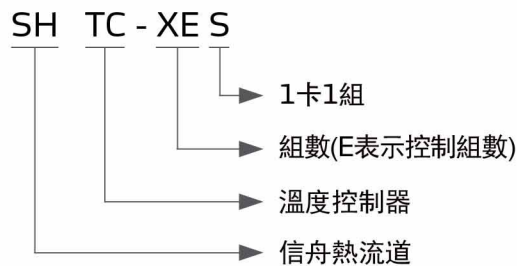


溫控箱&時序控制器



溫度控制器(1卡1組)

編碼原則



工作原理

溫控箱是一種能夠根據客戶的設定溫度值，持續保持所設定溫度值的設備，它主要通過產品內部微處理器(MCU)探測發熱元件溫度，再經過微處理器內部程序處理，控制可控硅或固態繼電器來達到控制溫度目的。

產品功能介紹

- 採用FUZZY PID控制技術
- 自動環境溫度線性補償
- 感溫線錯誤監視
- 控制器內部測量環斷檢測
- 加熱器電流監視
- 輸出中斷檢查，輸出短路保護
- 溫度偏離報警
- 手動功率輸出模式
- 軟體鎖定功能
- 380V電源輸入保護，並報警提示
- 全面錯誤代碼指示輸出

規格表

組數	尺寸	長(mm)	寬(mm)	高(mm)
1組		114	247	230
2組		149	322	232
3組		200	322	232
4組		250	322	232
6組		352	322	232
8組		454	322	232
10組		555	322	232
12組		352	322	475
16組		454	322	475
20組		555	322	475
24組		454	322	620
30組		555	322	620
32組		454	322	868

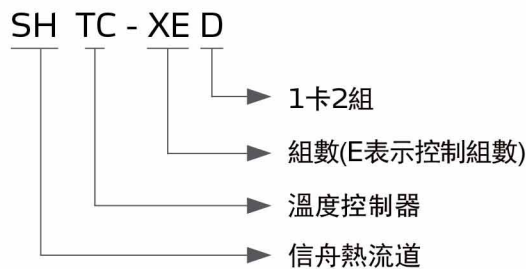
選配功能

- 六種可選擇警報輸出
- RS485通訊功能：ASCII及RTU模式



溫度控制器(1卡2組)

編碼原則



特點

- SHTC-XED控制器體積小,容量大
- 1卡2組按鍵形式可調節控制器
- 2組可獨立控制

性能規格

- 電源輸入電壓: AC185V-245V,50/60HZ
- 載荷: 每區15A,100W-3600W
- 輸出類型: PHA(移相脈寬調節), OCR(固態)
- 感溫線類型: J型或K型
- 溫度控制範圍: 50C-550°C
- 溫度穩定性: +0.5%
- 溫度控制類型: FUZZY+PIDD人工智能+移相控制
- 內部測量環路自動環境溫度補償
- 軟啓動消除因潮濕引起的模具漏電功能
- F1:250-1A
- F2,F3:250V-15A(特殊保險絲)

編碼原則

組數	尺寸	長(mm)	寬(mm)	高(mm)
2組		114	220	198
4組		148	282	176
6組		200	282	176
8組		250	282	176
10組		302	282	176
12組		352	282	176
16組		454	282	176
20組		555	282	176
24組		353	282	363
28組		403	282	363
32組		454	282	363
40組		555	282	363
60組		555	302	504
64組		454	317	645

產品功能介紹

- 與溫度控制器SHTC-S相同

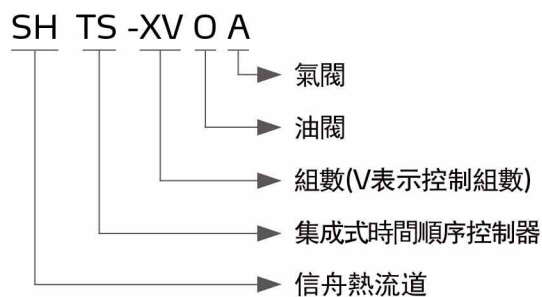
選配功能

- 側面加裝4寸觸摸屏控制
- 頂部加裝10.1寸觸摸屏控制
- RS 232/485通訊連機器外部設備控制, 可實現中央控制系統
- COM界面+LCD中央顯示器



集成式時間順序控制器

編碼原則



應用範圍

集成式時間順序控制器是用於閥針式熱流道系統時，用以控制熱流道熱嘴注塑時間先後的設備。時序控制器能使熱流道系統的各個澆口射膠時間得以控制。

規格表

控制器型號	SHTS4V	SHTS8V
組數	4	8
總開關容量(A)	3A	3A
電磁閥輸出電壓	DC24V/AC220V	DC24V/AC220V
連接器型號	16P×1	16P×1
重量(kg)	3.7	3.8
外形尺寸 H×W×D(mm)	61×220×180	61×220×180

產品功能介紹

- 每區可獨立調節控制器
- 最多可控制8個澆口
- 調整數值及設置時間,操作簡便
- 即時顯示運行狀態
- 關機狀態下,數據存儲功能啟動
- 軟體控制開/關功能
- 單個及所有澆口具有手動開/關功能
- 電池閥輸出電壓:DC24V/AC220V
- 可控制氣閥和油閥
- 精確的時間控制(最小0.01秒,最大999秒)
- 智能功能,鋁殼一體機箱牢固的設計,良好的散熱
- 全系產品均已通過國際CE認證