



## 时间顺序控制器

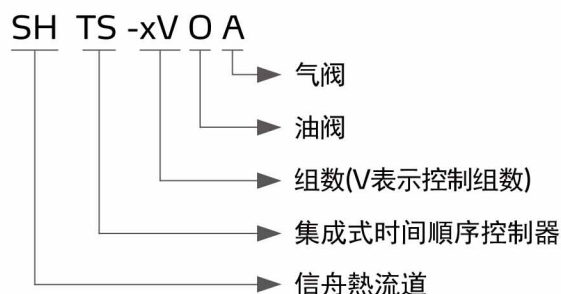
Simple Solution





## 集成式时间顺序控制器

### 编码原则



### 应用范围

集成式时间顺序控制器是用于阀针式热流道系统时，用以控制热流道热嘴注塑时间先后的设备。时序控制器能使热流道系统的各个浇口射胶时间得以控制。

### 规格表

控制器型号	SHTS4V	SHTS8V
组数	4	8
总开关容量(A)	3	3
电磁阀输出电压	DC24V/AC220V	DC24V/AC220V
连接器型号	Harting-16P×1	Harting-16P×1
净重(kg)	3.7	3.8
外形尺寸 H×W×D(mm)	180×220×61	180×220×61

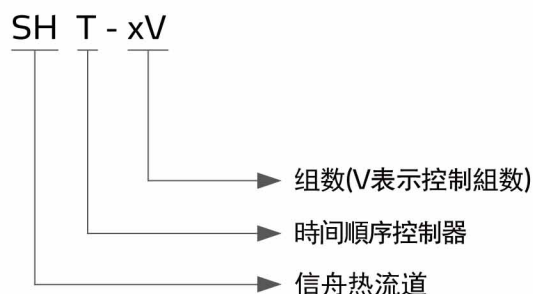
### 产品功能介绍

- 每区可独立调节控制器
- 最多可控制8个浇口
- 调整数值及设置时间,操作简便
- 实时显示运行状态
- 关机状态下,数据存储功能启动
- 软件控制开/关功能
- 单个及所有浇口具有手动开/关功能
- 电磁阀输出电压:DC24V/AC220V
- 可控制气阀和油阀
- 精确的时间控制(最小0.01秒,最大999秒)
- 智能功能,铝壳一体机箱牢固的设计,良好的散热
- 全系产品均已通过国际CE认证



## 时间顺序控制器

### 编码原则



### 应用范围

时间顺序控制器是用于阀针式热流道系统时，用以控制热流道热嘴注塑时间先后的设备。时序控制器能使热流道系统的各个浇口射胶时间得以控制。

### 规格表

控制箱型号	SHT4V	SHT6V	SHT8V	SHT10V	SHT12V	
组数	4	6	8	10	12	
总开关容量(A)	20	20	20	20	20	
电磁阀输出电压	DC 24V/AC 220V	DC 24V/AC 220V	DC 24V/AC 220V	DC 24V/AC 220V	DC 24V/AC 220V	
连接器型号	Harting-16P×1	Harting-16P×1	Harting-16P×1	Harting-16P×2	Harting-16P×2	
净重(kg)	11	15	17	20	22	
尺寸(mm)	长	250	352	454	555	352
	宽	322	322	322	322	322
	高	232	232	232	232	475

### 产品功能介绍

- 每区可独立调节控制器
- 最多可控制48个浇口
- 调整数值及设置时间,操作简便
- 实时显示运行状态
- 关机状态下,数据存储功能启动
- 软件控制开/关功能
- 单个及所有浇口具有手动开/关功能
- 电磁阀输出电压:DC24V/AC220V
- 可控制气阀和油阀
- 精确的时间控制(最小0.01秒,最大999秒)
- 全系产品均已通过国际CE认证

### 选配功能

- RS-485通讯功能:ASCII及RTU模式
- 电磁阀组

东莞信舟热流道系统有限公司

地址: 东莞市大朗镇水口村金朗南路160号

电话: +86(0)769 8111 5788

传真: +86(0)769 8111 5755

Email: shini@shini.com

2023-12-15-04 版权所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)